

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 1200 吨伺服电机配件项目

建设单位(盖章): 常州市诺密柯机械有限公司

编制日期: 2024 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1200 吨伺服电机配件项目		
项目代码	2408-320412-89-03-342559		
建设单位联系人	臧文斌	联系方式	13775263659
建设地点	江苏省（自治区）常州市武进区湖塘乡（街道） 东升路 31 号（具体地址）		
地理坐标	（120 度 0 分 26.683 秒， 31 度 42 分 49.554 秒）		
国民经济行业类别	C3812 电动机制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38“77 电机制造 381”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	常州武进区政务服务管理办公室	项目审批（核准/备案）文号（选填）	武行审备（2024）370 号
总投资（万元）	1800	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	2.8%	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	4300（租赁）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）》 审批机关：/ 审批文件名称及文号：/		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）环境影响报告书》 审查机关：常州市生态环境局 审查文件名称及文号：《关于武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）环境影响报告书的审查意见》（常环审（2022）20 号）		

规划及规划环境影响评价符 合性分析	<h3>1、与武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）的符合性分析</h3> <p>（1）规划范围</p> <p>东至湖塘界、西至采菱港、南至广电路、北至人民路，园区总面积约263公顷（不包括菱港物流园地块）。</p> <p>本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号，属于武进科技织染集聚区范围，根据园区用地规划图（见附图7），本项目用地性质为工业用地；另根据出租方不动产权证（见附件5），本项目用地性质为工业用地。因此，本项目符合区域用地规划要求。</p> <p>（2）产业定位</p> <p>以促进印染行业“高端、集聚、科技、时尚、绿色”高质量发展为总体目标，以满足个性化、多样化、功能化的消费需求为重点，引导印染企业向“专、精、特、新”方向发展，建设特色产业集群，推进行业智能制造，打造企业核心能力，推行产业绿色发展，优化行业发展环境，加强印染行业上下游产业链的延伸。</p> <p>立足园区现有产业基础，优化升级传统制造业，转型提质纺织印染业，加强科技创新，引导产业集群集聚、特色发展。</p> <p>从区域定位和特色产业的角度出发，确定园区的发展定位为：全国具有示范意义的纺织印染行业转型升级示范园区、常州成片传统工业园区创新转型改造示范园区、常州市纺织印染高端集聚提升科技园区。</p>																	
	表 1-1 园区规划发展分类表																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">产业</th><th style="text-align: center; padding: 5px;">产业导向</th><th style="text-align: center; padding: 5px;">细化分类</th><th style="text-align: center; padding: 5px;">规划内容</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle; padding: 10px;">纺织印染</td><td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle; padding: 10px;">依托常州科教城、常州纺织服装职业技术学院等校地企合作平台，开展纺织印染关键技术研发攻关，加强创新成果转化，加快新型纺织面料的研发应用。</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">①新型印染精加工</td><td style="padding: 5px;">加快由规模数量型向质量效益型转变，引领印染行业的创新转型，加快无水染色技术、彩色激光转印、喷射印花、电化学染色、超声波印染等新技术的研发运用与生产，搭建产学研合作平台。</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">②纺织服装服饰</td><td style="padding: 5px;">重点瞄准童装市场、高端女装市场和老年服装市场，重点向自主服装设计领域突破，孵化研发2~3个自主知名设计品牌，在高级定制领域发力，力促高附加值的个性消费。</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">③新型纺织印染面料</td><td style="padding: 5px;">加强新型纺织印染面料的研发和运用，印染方面，加快纳米涂料技术、生物酶处理技术、等离子处理技术等新材料技术的运用；纺织方面，加快天丝纤维、海岛纤维、莫代尔纤维等新型生态纺织面料的运用，充分体现绿色环保再生的特性。</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 10px;">传统制造业</td><td style="text-align: center; padding: 10px;">同步兼顾园内传统制造业，以“智、精、新”为发展导向，发展质量优越、效率较高、能耗较低、绿色环保的传统制造业。</td><td style="text-align: center; padding: 10px;">/</td><td style="padding: 10px;">依托现有制造业基础，优化升级传统制造业，重点发展家具制造、电机电器、医疗器械等装备制造。</td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">本项目主要为伺服电机配件的生产加工，属于传统制造业中的重点发展方向（电机电器），</p>			产业	产业导向	细化分类	规划内容	纺织印染	依托常州科教城、常州纺织服装职业技术学院等校地企合作平台，开展纺织印染关键技术研发攻关，加强创新成果转化，加快新型纺织面料的研发应用。	①新型印染精加工	加快由规模数量型向质量效益型转变，引领印染行业的创新转型，加快无水染色技术、彩色激光转印、喷射印花、电化学染色、超声波印染等新技术的研发运用与生产，搭建产学研合作平台。	②纺织服装服饰	重点瞄准童装市场、高端女装市场和老年服装市场，重点向自主服装设计领域突破，孵化研发2~3个自主知名设计品牌，在高级定制领域发力，力促高附加值的个性消费。	③新型纺织印染面料	加强新型纺织印染面料的研发和运用，印染方面，加快纳米涂料技术、生物酶处理技术、等离子处理技术等新材料技术的运用；纺织方面，加快天丝纤维、海岛纤维、莫代尔纤维等新型生态纺织面料的运用，充分体现绿色环保再生的特性。	传统制造业	同步兼顾园内传统制造业，以“智、精、新”为发展导向，发展质量优越、效率较高、能耗较低、绿色环保的传统制造业。	/	依托现有制造业基础，优化升级传统制造业，重点发展家具制造、电机电器、医疗器械等装备制造。
产业	产业导向	细化分类	规划内容															
纺织印染	依托常州科教城、常州纺织服装职业技术学院等校地企合作平台，开展纺织印染关键技术研发攻关，加强创新成果转化，加快新型纺织面料的研发应用。	①新型印染精加工	加快由规模数量型向质量效益型转变，引领印染行业的创新转型，加快无水染色技术、彩色激光转印、喷射印花、电化学染色、超声波印染等新技术的研发运用与生产，搭建产学研合作平台。															
		②纺织服装服饰	重点瞄准童装市场、高端女装市场和老年服装市场，重点向自主服装设计领域突破，孵化研发2~3个自主知名设计品牌，在高级定制领域发力，力促高附加值的个性消费。															
		③新型纺织印染面料	加强新型纺织印染面料的研发和运用，印染方面，加快纳米涂料技术、生物酶处理技术、等离子处理技术等新材料技术的运用；纺织方面，加快天丝纤维、海岛纤维、莫代尔纤维等新型生态纺织面料的运用，充分体现绿色环保再生的特性。															
传统制造业	同步兼顾园内传统制造业，以“智、精、新”为发展导向，发展质量优越、效率较高、能耗较低、绿色环保的传统制造业。	/	依托现有制造业基础，优化升级传统制造业，重点发展家具制造、电机电器、医疗器械等装备制造。															

规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>符合区域产业定位要求。</p> <p>(3) 基础设施规划</p> <p>①给水工程规划</p> <p>规划采用分质供水系统。生产用水引自滆湖水，由长虹路与武宜路交叉口西南侧的水厂沿长虹路铺设一根原水管道至规划区，经净水厂处理后通过生产用水管道输送至各厂，净水厂不设在工业园内，设于工业园以西约5km处；生活用水由人民路、长虹路两处现有自来水管道接出至规划区。供水管线在主干道下形成DN600环网，次干道形成DN500环网，以保证供水水量和水压。</p> <p>②污水工程规划</p> <p>规划采用雨污分流制，园区工业废水经预处理达标后方可纳入园区污水管网。沿园区主要道路铺设污水管网，管网呈树枝状布置，管径DN400~DN800，充分利用地形，将污水主管布置在地势较低处，尽可能在管线短和埋深浅的情况下，让最大区域的污水自然流入污水干管。</p> <p>武进纺织工业园污水处理厂位于工业园外西北角，为工业污水处理厂，规划处理能力3万吨/天，主要服务武进科技织染集聚区以及园区西北区菱港物流中心。</p> <p>本项目生活污水经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港；项目所在地在武进纺织工业园污水处理厂的服务范围内，目前周边市政污水管网已铺设到位，且出租方已签订污水接管协议（见附件4）。</p> <p>③雨水工程规划</p> <p>规划范围内采用雨污分流的排水体制，沿道路敷设雨水管，合理布置雨水口；雨水排放以重力流为主，采用分散雨水出口，就近排入水体。</p> <p>保留现有道路下雨水管道，结合新建道路敷设雨水管道，配套道路及周边排水条件。加强海绵城市建设，采用“渗、滞、蓄、净、用、排”等技术措施体系，合理控制开发强度。雨水管道建设应遵循：1) 通向河道的雨水干管，在管顶低于常水位时，确定其管径应考虑河水顶托影响，即管道处于淹没出流的情况。雨水管道出水口的管中心标高，有条件时采用河道常水位。当雨水管道较长时，可适当降低，一般管顶高程不低于常水位。2) 保留的雨水管道应维持原有位置；新建或改造雨水管道单侧布置时一般应尽量在道路中心线下，双侧布置的雨水管应在人行道或绿化带下。</p> <p>④燃气工程规划</p> <p>园区天然气由新奥燃气公司供应，园区内仅湖塘热电使用煤炭，煤炭由湖塘热电外购，资源供应充足，对园区不产生关键影响，预测园区后续发展煤炭、天然气需求基本不变或略有上升。</p> <p>⑤供热工程规划</p> <p>武进科技织染集聚区实行集中供热，目前园区内企业无自建锅炉，无导热油炉。工业园集中供热单位是常州市湖塘热电有限公司。规划园外印染企业入园采用直燃机、导热油炉或集中供热为定型等设备提供能源，保障园区企业的供热需求。</p> <p>湖塘热电已建成并投入运行，规划全年供热量为240万t/a，供热范围包括：武进科技织染集</p>
------------------	--

规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>聚区及高新技术产业开发区北区、湖塘镇东部地区、遥观镇西部地区，供热半径5公里，供热管网已基本覆盖整个工业园。</p> <p>⑥环境卫生规划</p> <p>工业园内约每0.7~1.0km²的服务范围设一垃圾转运站，生活垃圾和一般固废经收集后运至常州市固体废物填埋场；危险废物委托有资质单位处置。</p> <p>⑦道路工程规划</p> <p>a.路网总体布局</p> <p>园区道路等级规划分为三级：主干路、次干路和支路，整个园区形成“五横六纵”的主次干道框架布局。“五横”：人民路、江东路、定安路、杨区路、广电路；“六纵”：杨江路、凤凰南路、青洋路、江村路、东升路、白鱼路。</p> <p>b.主干道系统</p> <p>规划依托干线道路，并结合用地布局，合理布设支路网。道路横断面形式应按道路等级，服务功能，交通特性，结合各种控制条件，在规划红线宽度范围内合理布设。交叉口根据交通需求对进口道进行渠化设计；出口道设置公交停靠站时，宜采用港湾式站台。</p> <p>c.支路系统</p> <p>规划次干道间距大致为500~800米，确保弹性。</p> <p>综上，本项目所在地区域给水、排水、供电、道路等基础设施完备，具备污染集中控制条件，符合区域基础设施规划要求。</p> <p>2、与《关于武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）环境影响报告书的审查意见》（常环审〔2022〕20号）的符合性分析</p> <p>表 1-2 与《关于武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）环境影响报告书的审查意见》（常环审〔2022〕20号）的对照分析情况</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>审查意见</th><th>本项目对照情况</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <p>一、武进科技织染集聚区前身为2002年成立的武进高新技术产业开发区东区（武政复〔2002〕10号）。为落实《常州市印染行业发展规划（2020—2024年）》（常政办发〔2020〕57号）《省生态环境厅关于反馈〈武进纺织工业园规划环境影响跟踪评价报告书〉审核意见的函》等相关要求，实现武进区纺织印染产业发展与上位规划的有机融合，兼顾区内现有机械加工、装备制造等产业发展，促进园区高质量发展，武进纺织工业园管理办公室组织编制了《武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）》。规划面积263公顷（不包括菱港物流园地块），四至范围为：东至湖塘界、西至采菱港、南至广电路、北至人民路。规划转型提质纺织印染业，主要包括新型印染精加工、纺织服装服饰、新型纺织印染面料；优化升级传统制造业，重点发展家具制造、电机电器、医疗器械等装备制造。园区采取雨污分流制，废水接入区外西北角武进纺织工业园污水处理厂集中处理，由湖塘热电进行集中供热，危险废物委托有资质单位处理处置。</p> </td><td> <p>本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号，属于武进科技织染集聚区范围；项目主要生产伺服电机配件，属于传统制造业中的重点发展方向（电机电器），符合区域产业定位要求；项目产生的生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排，生活污水经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理；供热方式采用电加热，危险废物定期委托有资质单位处置。</p> </td></tr> </tbody> </table>	审查意见	本项目对照情况	<p>一、武进科技织染集聚区前身为2002年成立的武进高新技术产业开发区东区（武政复〔2002〕10号）。为落实《常州市印染行业发展规划（2020—2024年）》（常政办发〔2020〕57号）《省生态环境厅关于反馈〈武进纺织工业园规划环境影响跟踪评价报告书〉审核意见的函》等相关要求，实现武进区纺织印染产业发展与上位规划的有机融合，兼顾区内现有机械加工、装备制造等产业发展，促进园区高质量发展，武进纺织工业园管理办公室组织编制了《武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）》。规划面积263公顷（不包括菱港物流园地块），四至范围为：东至湖塘界、西至采菱港、南至广电路、北至人民路。规划转型提质纺织印染业，主要包括新型印染精加工、纺织服装服饰、新型纺织印染面料；优化升级传统制造业，重点发展家具制造、电机电器、医疗器械等装备制造。园区采取雨污分流制，废水接入区外西北角武进纺织工业园污水处理厂集中处理，由湖塘热电进行集中供热，危险废物委托有资质单位处理处置。</p>	<p>本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号，属于武进科技织染集聚区范围；项目主要生产伺服电机配件，属于传统制造业中的重点发展方向（电机电器），符合区域产业定位要求；项目产生的生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排，生活污水经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理；供热方式采用电加热，危险废物定期委托有资质单位处置。</p>
审查意见	本项目对照情况				
<p>一、武进科技织染集聚区前身为2002年成立的武进高新技术产业开发区东区（武政复〔2002〕10号）。为落实《常州市印染行业发展规划（2020—2024年）》（常政办发〔2020〕57号）《省生态环境厅关于反馈〈武进纺织工业园规划环境影响跟踪评价报告书〉审核意见的函》等相关要求，实现武进区纺织印染产业发展与上位规划的有机融合，兼顾区内现有机械加工、装备制造等产业发展，促进园区高质量发展，武进纺织工业园管理办公室组织编制了《武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）》。规划面积263公顷（不包括菱港物流园地块），四至范围为：东至湖塘界、西至采菱港、南至广电路、北至人民路。规划转型提质纺织印染业，主要包括新型印染精加工、纺织服装服饰、新型纺织印染面料；优化升级传统制造业，重点发展家具制造、电机电器、医疗器械等装备制造。园区采取雨污分流制，废水接入区外西北角武进纺织工业园污水处理厂集中处理，由湖塘热电进行集中供热，危险废物委托有资质单位处理处置。</p>	<p>本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号，属于武进科技织染集聚区范围；项目主要生产伺服电机配件，属于传统制造业中的重点发展方向（电机电器），符合区域产业定位要求；项目产生的生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排，生活污水经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理；供热方式采用电加热，危险废物定期委托有资质单位处置。</p>				

规划及规划环境影响评价符合性分析	审查意见	本项目对照情况
	<p>(二) 严格空间管控,优化区内空间布局。区内现有永久基本农田的规划建设须以调整到位为前提。做好不符合规划产业定位企业的环境管控和风险防控,强化拟关停或搬迁企业遗留场地的土壤环境调查和风险评估。加强施家村、江村居委会片区环境治理,合理布置企业,适时推进施家村、江村居委会搬迁。对现有印染企业布局进行优化调整整合,提高容积率。规划实施过程中加强与新一轮常州市声环境功能区划的衔接。确保园区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。</p>	本项目主要生产伺服电机配件,属于传统制造业中的重点发展方向(电机电器),符合规划产业定位要求;本项目将按要求做好环境管控和风险防控。
	<p>(三) 严守环境质量底线,强化污染物排放总量管控。根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治和江苏省、常州市“三线一单”生态环境分区管控相关要求,建立以环境质量为核心的污染物总量控制管理体系。制定园区转型升级及污染减排、环境综合治理方案,推进印染行业水资源综合管理,落实生态环境准入清单中的污染物排放管控要求,推进主要污染物排放浓度和总量“双管控”,为区域环境质量持续改善作出积极贡献。</p>	本项目建设符合“三线一单”要求,严格落实污染物总量控制制度,落实生态环境准入清单中的污染物排放管控要求、主要污染物排放浓度和总量“双管控”。
	<p>(四) 加强源头治理,协同推进减污降碳。强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求,有效防治印染后整理等有机废气及异味污染,最大限度减少无组织排放。严格执行太湖流域改建印染项目环境准入、常州市印染行业生态环境准入、印染行业规范条件等相关要求,“改建印染项目”拟采用的生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平应达到世界先进水平。全面开展清洁生产审核,推动印染行业依法实施强制性审核,引导其他行业自觉自愿开展审核。推进园区绿色低碳转型发展,实现减污降碳协同增效目标。</p>	本项目不属于印染项目;项目生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于清洗,不能回用的作为危废委托有资质单位处置,不外排,生活污水经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理;注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过1根40m高排气筒(1#)排放。
	<p>(五) 完善环境基础设施。强化园区污水管网建设,确保区内废水全收集、全处理。“改建印染项目”应选择切实可行的预处理技术与工艺,确保废水满足污水处理厂接管要求,进一步提高中水回用率和水资源重复利用率。强化区域大气污染治理,采用集中供热及清洁能源,严禁建设高污染燃料设施。加强园区固体废物减量化、资源化、无害化处理,一般工业固废、危险废物应依法依规收集、处理处置。</p>	本项目生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于清洗,不能回用的作为危废委托有资质单位处置,不外排,生活污水经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理;项目采用电加热,不涉及高污染燃料设施;固体废物合理处置,不外排。
	<p>(六) 健全园区环境风险防控体系。健全环境风险评估和应急预案制度,定期开展演练。强化突发环境事件风险防控基础设施建设,完善园区三级环境防控体系建设,配备与园区风险等级相适应的环境应急救援队伍,完善应急物资装备储备及环境应急监控、应急响应系统建设,不断提升环境应急管理能力和水平。建</p>	本项目将按要求健全环境风险评估和应急预案制度,并定期开展演练,完善应急物资装备储备及环境应急监控、应急响应系统建设,定期排查突发环境事件隐患,保障环境安全。

审查意见		本项目对照情况
	立突发环境事件隐患排查长效机制，定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并督促整改到位，保障区域环境安全。	
	(七)建立健全环境监测监控体系。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的跟踪监测。按照限值限量要求，完善园区监测监控体系。指导区内企业按监测规范，安装在线监测设备及自动留样、校准等辅助设备，实时监测获得主要污染物排放浓度、流量数据；暂不具备安装在线监测设备条件的企业，应指导企业做好委托监测，并告知企业及时上报监测数据。	本项目建成后将按自行监测要求开展监测工作。

本项目与“武进科技织染集聚区生态环境准入清单”的符合性分析如下：

表 1-3 与武进科技织染集聚区生态环境准入清单的符合性分析

清单类型	准入内容	符合性分析
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>印染行业：（1）优先引入</p> <p>①《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改）、《外商投资产业指导目录（2017年修订）》、《产业发展与转移指导目录（2018年本）》鼓励类或优先承接的产业，且符合园区产业定位的项目。</p> <p>②科技含量高、产品附加值高的“改建印染项目”。</p> <p>③“改建印染项目”拟采用的生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平达到世界先进水平。</p> <p>（2）禁止引入：</p> <p>①禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。</p> <p>②禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。</p> <p>③禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录（2019年本）》明确的淘汰类项目。</p> <p>④不符合《印染行业规范条件》的“改建印染项目”。</p> <p>⑤达不到《关于严格太湖流域改建印染项目环境准入要求的通知》（苏环委办〔2018〕17号）相关要求的“改建印染项目”。</p> <p>传统产业：（1）优先引入：电机电器制造、装备制造、医疗器械、家具制造等园内现有传统产业。（2）禁止引入：纯电镀的项目；含铅、汞、铬、镉、砷排放的重点行业项目，生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。</p>	<p>本项目主要生产伺服电机配件，属于传统产业中的优先引入类别（电机电器制造）。</p> <p>本项目不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂，使用的清洗剂属于水基清洗剂，不涉及 VOC 含量，不属于禁止引入项目。</p>
空间布局约束	<p>1.严格按照规划布局发展，所有“改建印染项目”必须进入印染行业集聚区域，印染行业集聚区域以外的其他区域禁止新建、改建、扩建印染项目。</p> <p>2.严格落实《限制用地项目目录（2012年本）》、《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》中有关条件、标准或要求。</p> <p>3.毗邻居住用地的工业用地禁止引入排放异味气体、环境风险大、污染严重的项目。</p>	本项目不属于“改建印染项目”，也不属于限制用地和禁止引入项目。
污染物排放管控	<p>1.颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 作为总量控制因子根据（环发〔2014〕197号）要求，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘和挥发性有机物均需进行 2 倍削减替代。</p> <p>2.规划实施后武进科技织染集聚区范围内所有新、改、扩建涉</p>	本项目不属于“改建印染项目”，项目将严格实施污染物总量控制制度。

规划及规划环境影响评价符合性分析	清单类型	准入内容	符合性分析
		<p>重金属重点行业项目必须遵守重点重金属污染物排放“减量置换”或“等量替换”的原则，区域重金属总量控制由市环保行政主管部门核定平衡，在本市区域内明确具体的重金属污染物排放总量来源。</p> <p>3.废气污染物规划末期总量（包含整个规划园区）：SO₂ 125.838t/a、NOx 206.117t/a、颗粒物 87.587t/a、VOCs 48.855t/a；</p> <p>4.废水污染物规划末期总量（包含整个规划园区）：废水量 6677396.14t/a、化学需氧量 333.870t/a、氨氮 33.387t/a、总氮 80.129t/a、总磷 3.339t/a。</p> <p>5.在工业集聚区新建、改建、扩建排放含磷、氮等污染物的改建印染项目，在不增加产能的前提下实施提升环保标准的技术改造项目，应当符合国家产业政策和水环境综合治理要求，在实现国家和省减排目标的基础上，实施区域磷、氮等重点水污染物年排放总量减量替代。印染改建项目应当按照不低于该项目磷、氮等重点水污染物年排放总量指标的二倍实行减量替代；提升环保标准的技术改造项目的磷、氮等重点水污染物年排放总量减少幅度应当不低于该项目原年排放总量的百分之二十。前述减少的磷、氮等重点水污染物年排放总量指标不得用于其他项目。</p>	
	环境风险防控	<p>1.按相关文件要求已更新园区突发环境事件应急预案，建立环境风险防控体系；</p> <p>2.建立有效的安全防范体系，制定风险应急救援措施，一旦发生事故确保各项应急救援快速高效有序启动，减缓事故蔓延范围，最大限度减轻风险事故造成的损失。</p>	本项目将按要求编制突发环境事件应急预案，建立有效的安全防范体系，制定风险应急救援措施。
	资源开发利用要求	<p>1.大力倡导使用清洁能源；</p> <p>2.禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施；</p> <p>3.机织印染产品：用电量不高于 25kWh/100m，耗标煤量不高于 35kg/100m，取水量不高于 2.0t/100m；</p> <p>4.针织印染产品：用电量不高于 800kWh/t，耗标煤量不高于 35kg/t，取水量不高于 100t/t；</p> <p>5.改建印染企业亩均产值≥300 万元，亩均税收≥15 万元，容积率≥1.4；包括产品合格率≥95%，染色机浴比<1:5，定型机具备热能回收装置，清洁生产审核通过验收率达到 100%，企业水重复利用率≥40%；</p> <p>6.改建印染企业单位产品综合能耗：棉、麻、化纤及混纺机织物≤1.3 吨水/百米；纱线、针织物≤80 吨水/吨；真丝绸机织物（含练白）≤1.9 吨水/百米；精梳毛织物≤12 吨水/百米；</p> <p>7.“改建印染项目”综合能耗：棉、麻、化纤及混纺机织物≤30 公斤标煤/百米；纱线、针织物≤1.1 吨标煤/吨；真丝绸机织物（含练白）≤36 公斤标煤/百米；精梳毛织物≤150 公斤标煤/百米。</p>	本项目不属于印染企业，主要使用电能，属于清洁能源，不涉及高污染燃料设施。

综上，本项目符合《关于武进科技织染集聚区开发建设规划（2021—2024）环境影响报告书的审查意见》（常环审〔2022〕20号）、“武进科技织染集聚区生态环境准入清单”的相关要求。

其他符合性分析	<p>1、与产业政策相符性分析</p> <p>本项目与产业政策的相符性分析见表1-4。</p> <p style="text-align: center;">表1-4产业政策相符性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>对照分析</th><th>相符性分析</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>《产业结构调整指导目录（2024年本）》</td><td>本项目主要为伺服电机配件的生产加工，产品及采用的生产工艺、设备等均不属于限制类和淘汰类项目</td></tr> <tr> <td>2</td><td>《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年本）》</td><td>本项目主要为伺服电机配件的生产加工，采用的生产工艺、设备等均不属于限制类、淘汰类、禁止类项目</td></tr> <tr> <td>3</td><td>《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》</td><td>本项目主要为伺服电机配件的生产加工，产品不属于限制类、淘汰类、禁止类产业产品</td></tr> <tr> <td>4</td><td>《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》</td><td>本项目主要为伺服电机配件的生产加工，生产内容不属于限制用地、禁止用地项目</td></tr> <tr> <td>5</td><td>《市场准入负面清单（2022年版）》</td><td>本项目主要为伺服电机配件的生产加工，行业类别属于C3812电动机制造，不属于禁止准入事项</td></tr> <tr> <td>6</td><td>《江苏省企业投资项目核准和备案管理办法》</td><td>由常州武进区政务服务管理办公室出具的备案证（备案证号：武行审备〔2024〕370号，项目代码：2408-320412-89-03-342559）可知，本项目符合要求</td></tr> </tbody> </table>							序号	对照分析	相符性分析	1	《产业结构调整指导目录（2024年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，产品及采用的生产工艺、设备等均不属于限制类和淘汰类项目	2	《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，采用的生产工艺、设备等均不属于限制类、淘汰类、禁止类项目	3	《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，产品不属于限制类、淘汰类、禁止类产业产品	4	《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，生产内容不属于限制用地、禁止用地项目	5	《市场准入负面清单（2022年版）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，行业类别属于C3812电动机制造，不属于禁止准入事项	6	《江苏省企业投资项目核准和备案管理办法》	由常州武进区政务服务管理办公室出具的备案证（备案证号：武行审备〔2024〕370号，项目代码：2408-320412-89-03-342559）可知，本项目符合要求
序号	对照分析	相符性分析																										
1	《产业结构调整指导目录（2024年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，产品及采用的生产工艺、设备等均不属于限制类和淘汰类项目																										
2	《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，采用的生产工艺、设备等均不属于限制类、淘汰类、禁止类项目																										
3	《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，产品不属于限制类、淘汰类、禁止类产业产品																										
4	《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，生产内容不属于限制用地、禁止用地项目																										
5	《市场准入负面清单（2022年版）》	本项目主要为伺服电机配件的生产加工，行业类别属于C3812电动机制造，不属于禁止准入事项																										
6	《江苏省企业投资项目核准和备案管理办法》	由常州武进区政务服务管理办公室出具的备案证（备案证号：武行审备〔2024〕370号，项目代码：2408-320412-89-03-342559）可知，本项目符合要求																										
<p>2、与“三线一单”的符合性分析</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（以下简称“三线一单”）约束”，本项目与该“三线一单”的符合性分析如下。</p>																												
<p>（1）生态保护红线</p> <p>根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号），对照常州市生态红线区域名录，项目地最近的生态空间保护区域见表1-5。</p>																												
<p style="text-align: center;">表1-5项目地附近生态空间保护区域</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">生态空间保护区域名称</th> <th rowspan="2">县（市、区）</th> <th rowspan="2">主导生态功能</th> <th colspan="2">范围</th> <th colspan="3">面积（平方公里）</th> </tr> <tr> <th>国家级生态保护红线范围</th> <th>生态空间管控区域范围</th> <th>国家级生态保护红线面积</th> <th>生态空间管控区域面积</th> <th>总面积</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>宋剑湖湿地公园</td> <td>武进区</td> <td>湿地生态系统保护</td> <td>—</td> <td>湖体及向陆地延伸30米以及成片的农用地</td> <td>—</td> <td>1.74</td> <td>1.74</td> </tr> </tbody> </table>							生态空间保护区域名称	县（市、区）	主导生态功能	范围		面积（平方公里）			国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积	宋剑湖湿地公园	武进区	湿地生态系统保护	—	湖体及向陆地延伸30米以及成片的农用地	—	1.74	1.74	
生态空间保护区域名称	县（市、区）	主导生态功能	范围		面积（平方公里）																							
			国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积																					
宋剑湖湿地公园	武进区	湿地生态系统保护	—	湖体及向陆地延伸30米以及成片的农用地	—	1.74	1.74																					
<p>本项目与最近的生态空间保护区域宋剑湖湿地公园直线距离约3.3km（见附图4），因此本项目不在常州市生态空间管控区域内，且项目不会对附近生态管控区域造成影响，符合管控要求。</p>																												
<p>（2）环境质量底线</p>																												

其他符合性分析	<p>1) 大气环境质量底线</p> <p>根据《2023年常州市生态环境状况公报》，2023年常州市环境空气中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年均值和CO日均值的第95百分位数均达到《环境空气质量标准》(GB3095—2012)表1中二级标准，PM_{2.5}日均值的第95百分位数和O₃日最大8小时滑动平均值的第90百分位数超过《环境空气质量标准》(GB3095—2012)表1中二级标准，因此判定项目所在地区域环境空气质量为不达标区。为改善常州市环境空气质量情况，常州市政府制定了相应的空气整治方案和计划，随着整治方案的不断推进，区域空气质量将会得到一定的改善。</p> <p>2) 地表水环境质量底线</p> <p>根据《2023年常州市生态环境状况公报》，2023年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的20个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)III类标准的断面比例为85%，无劣V类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的51个断面，年均水质达到或好于III类的比例为94.1%，无劣V类断面。</p> <p>根据现状监测结果，采菱港各断面COD、氨氮、总磷、总氮的浓度和pH值均可达到《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)中的III类水质要求，说明采菱港水环境质量较好，尚有环境容量。</p> <p>3) 声环境质量底线</p> <p>根据现状监测结果，项目东、西、北厂界噪声监测值均符合《声环境质量标准》(GB3096—2008)表1中2类标准要求，南厂界噪声监测值符合《声环境质量标准》(GB3096—2008)表1中4a类标准要求。采取相应的隔声、减振、消音措施后，东、西、北厂界噪声值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表1中2类标准要求，南厂界噪声值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表1中4类标准要求。</p> <p>综上所述，本项目建设不会突破区域环境质量底线。</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目不属于高耗能行业，所使用的能源主要为水、电。本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号，所在地工业基础较好，用水取自当地自来水管网，用电依托市政电网，均能够满足项目需求。故本项目建设不会突破资源利用上线。</p> <p>(4) 环境准入负面清单</p> <p>a. 本项目行业类别为C3812电动机制造，不属于《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)》及《<长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)>江苏省实施细则》中禁止建设项目，也不属于《市场准入负面清单(2022年版)》中禁止准入类。</p> <p>b. 《关于遏制“两高”项目盲目发展的通知》文件中所指的“两高”项目为：石化、焦化、煤化工、化工、建材、钢铁、有色、煤电、纺织、造纸行业中所涉及的高能耗、高排放项目，本项目行业类别为C3812电动机制造，不属于《江苏省“两高”项目管理目录》中的行业，也不属于《环境保护综合名录(2021年版)》中“高污染、高环境风险”产品名录。</p> <p>综上所述，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评〔2016〕</p>

150号)中“三线一单”的相关要求。

3、与《常州市国土空间总体规划(2021—2035年)》的符合性分析

(1) 规划范围

规划范围为常州市行政管辖范围，分为市域、市辖区和中心城区三个层次。

市域：常州市行政管辖范围，面积约4372平方公里。

市辖区：包括金坛区、武进区、新北区、天宁区、钟楼区和常州经济开发区，面积约2838平方公里。

中心城区：市辖区内规划的集中建设连绵区，面积约724平方公里。

(2) 三区三线

①市域城镇空间结构

一主：常州中心城区。包括金坛、武进、新北、天宁、钟楼、常州经开区的集中建设区，是常州政治、经济、文化中心，城市综合服务职能的主要承载地区。

一区：两湖创新区。位于滆湖与长荡湖之间，依托优质生态资源，坚持创新核心地位，培育长三角有特色有影响力的高品质区域创新中心。

一极：溧阳发展极。国家两山理论实践与城乡融合发展样板区，长三角生态康养休闲目的地，沪苏浙皖创新动能交汇枢纽，宁杭生态经济带美丽宜居公园城市。

三轴：

长三角中轴：城市南北向区域发展轴线，是常州城市发展的交通中轴、创新中轴、产业中轴、生态中轴、文旅中轴；以长三角中轴引领城市地位和能级提升，打造长三角中轴枢纽。包括：

(东西向)长三角中轴：是融合沪宁城市发展带、大运河文化带形成的复合轴；衔接上海、南京市圈，深化常金同城发展，完善城市功能，提升科创能力。

(南北向)长三角中轴：是联系北京、杭州和支撑江苏跨江融合发展的主要通道，也是强化城市功能复合发展的主要轴线；推进交通廊道建设，培育区域功能高地，提升城市能级。

生态创新轴：常金溧生态创新走廊；高品质生态空间和创新空间的集聚轴带；进一步集聚高等级创新资源和创新平台。

②市域生态空间结构

一江：长江

三湖：太湖、滆湖、长荡湖

五山：茅山、南山、竺山、横山、小黄山等五个方位的山体九脉：依托新孟河、德胜河-武宜运河、溧港河-横塘河-丁塘港-采菱港-永安河、新沟河、丹金溧漕河、京杭大运河(含京杭运河老线段、关河)、通济河-尧塘河-夏溪河-武南河、薛埠河-北干河-太滆运河、芜申运河-南河等主要水系，形成九个方向的生态绿脉。

③市域农业空间结构

优化农业生产空间格局，形成集中连片、特色鲜明的农业空间布局。

其他符合性分析	<p>建设金坛和溧阳平原圩区、武进南部、新北西部等粮食生产区。建设依山、依湖休闲农业区。建设溧阳、金坛、武进、新北、天宁、钟楼现代农业园区。</p> <p>④国土空间规划分区</p> <p>根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线。</p> <p>永久基本农田：常州市永久基本农田保护任务为 114.9600 万亩，市域划定永久基本农田 112.9589 万亩，占市域面积的 17.22%。生态保护红线：市域划定生态保护红线 346.10 平方公里，占市域面积的 7.92%。城镇开发边界：市域划定城镇开发边界 925.05 平方公里，占市域面积的 21.16%。其中，城镇集中建设区 911.38 平方公里，城镇弹性发展区 13.67 平方公里。</p> <p>本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号，属于市辖区武进区，对照《常州市国土空间总体规划（2021—2035年）》中市域国土空间控制性规划图（详见附图8），本项目位于城镇发展区内，不在生态保护红线区、永久基本农田保护区范围内，符合要求。</p>		
	<p>4、与生态环境分区管控实施方案的符合性分析</p> <p>（1）与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新方案》（2023年版）的符合性分析</p> <p>表1-6与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新方案》（2023年版）的对照分析</p>		
管控类别		重点管控要求	本项目对照情况
江苏省省域			
空间布局约束	<p>1.按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》（国函〔2023〕69号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管理制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。生态保护红线不低于 1.82 万平方千米，其中海洋生态保护红线不低于 0.95 万平方千米。</p> <p>2.牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。</p> <p>3.大幅压减沿长江干支流两侧 1 公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。</p> <p>4.全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局。</p> <p>5.对列入国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措施。</p>	<p>本项目不在江苏省生态空间管控区域、江苏省国家级生态保护红线规划区域、常州市生态空间管控区域内，选址与国土空间规划相符；本项目不属于排放量大、耗能高、产能过剩的产业；本项目不在长江 1km 管理范围等敏感管控区内，不属于化工项目、钢铁行业，不属于重大民生项目、基础设施项目。</p>	

其他符合性分析	管控类别	重点管控要求	本项目对照情况
	江苏省省域		
	污染物排放管控	<p>1.坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p> <p>2.2025年，主要污染物排放减排完成国家下达任务，单位工业增加值二氧化碳排放量下降20%，主要高耗能行业单位产品二氧化碳排放达到世界先进水平。实施氮氧化物(NO_x)和VOCs协同减排，推进多污染物和关联区域连防联控。</p>	本项目废气污染物总量在武进区范围内平衡。
	环境风险防控	<p>1.强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。</p> <p>2.强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。</p> <p>3.强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。</p> <p>4.强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。</p>	本项目不涉及饮用水水源保护区；本项目不属于化工行业；加强应急管理，定期进行应急演练、定期修编应急预案；加强与区域突发环境风险预警联防联控。
	资源利用效率要求	<p>1.水资源利用总量及效率要求：到2025年，全省用水总量控制在525.9亿立方米以内，万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量下降完成国家下达目标，农田灌溉水有效利用系数提高到0.625。</p> <p>2.土地资源总量要求：到2025年，江苏省耕地保有量不低于5977万亩，其中永久基本农田保护面积不低于5344万亩。</p> <p>3.禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。</p>	本项目用地性质为工业用地，不涉及基本农田；本项目使用清洁能源电，不涉及高污染燃料的使用。
长江流域			
	空间布局约束	<p>1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</p> <p>2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015—2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017—2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。</p> <p>5.禁止新建独立焦化项目。</p>	本项目属于C3812电动机制造业，不属于文件中的禁止建设项目。
	污染物排放管控	<p>1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。</p>	本项目将严格实施污染物总量控制制度。

其他符合性分析	管控类别	重点管控要求	本项目对照情况
	长江流域		
	环境风险防控	1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 2.加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	本项目不属于文件中所述重点企业，不涉及水源保护区。
	资源利用效率要求	禁止在长江干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线和重要支流岸线管控范围内新建、改建、扩建尾矿库，但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于化工园区和化工项目、尾矿库。
	太湖流域		
	空间布局约束	1.在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2.在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 3.在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目位于太湖流域三级保护区内，属于C3812电动机制造行业，不属于禁止建设项目；生产废水经厂内废水处理设施预处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排。
	污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目生产废水经厂内废水处理设施预处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排。
	环境风险防控	1.运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2.禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3.加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及船舶运输；项目生产废水经厂内废水处理设施预处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；固废处理处置率100%，不外排。
	资源利用效率要求	1.严格用水定额管理制度，推进取用水规范化管理，科学制定用水定额并动态调整，对超过用水定额标准的企业分类分步先期实施节水改造，鼓励重点用水企业、园区建立智慧用水管理系统。 2.推进新孟河、新沟河、望虞河、走马塘等河道联合调度，科学调控太湖水位。	本项目实施节水措施，符合资源利用要求。
	综上，本项目符合《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新方案》（2023年版）中的相关内容。		
<p style="text-align: center;">（2）与《常州市生态环境分区管控动态更新成果》（2023年版）的符合性分析</p>			

表 1-7 与《常州市生态环境分区管控动态更新成果》（2023 年版）的对照分析		
判断类型	对照简析	本项目对照情况
常州市中心城区（武进区）（重点管控单元，单元编码：ZH32041220178）		
空间布局约束	<p>（1）各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。</p> <p>（2）禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。</p>	本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路 31 号，主要为伺服电机配件的生产加工，属于 C3812 电动机制造行业，不属于禁止引入项目。
污染物排放管控	<p>（1）严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>（2）强化餐饮油烟治理，加强噪声污染防治，严格施工扬尘监管，加强土壤和地下水污染防治与修复。</p>	本项目严格实施污染物总量控制制度；加强噪声污染防治。
环境风险防控	合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。	本项目所在地块属于工业用地，各污染物经处理后排放量较小。
资源开发效率要求	全面开展节水型社会建设，推进节水产品推广普及，限制高耗水服务业用水。	本项目实施节水措施，不属于高耗水服务业。
综上，本项目符合《常州市生态环境分区管控动态更新成果》（2023 年版）中的相关内容。		
其他符合性分析	5、与水环境保护条例的相符性分析	
	（1）与《太湖流域管理条例》的相符性分析	
	表1-8与《太湖流域管理条例》的对照分析	
	文件要求	本项目对照分析
	排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。	<p>项目生产废水经厂内废水处理设施预处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水经区域污水管网接管进入武进纺织工业园污水处理厂集中处理后达标排放。</p> <p>本环评要求在项目建设过程中，严格按照要求规范化排污口，杜绝私设暗管或采取其他规避监管的方式排放水污染物。</p>
	禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。	本项目不属于文件中所列行业。
	太湖岸线内和岸线周边 5000 米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边 2000 米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000 米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为：	
	<p>（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；</p> <p>（二）设置水上餐饮经营设施；</p> <p>（三）新建、扩建高尔夫球场；</p> <p>（四）新建、扩建畜禽养殖场；</p> <p>（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；</p> <p>（六）本条例第二十九条规定的行为。</p>	<p>本项目选址不在文件中所列的范围内。</p> <p>本项目不属于文件中禁止的相关行业。</p>
结论		本项目符合《太湖流域管理条例》的相关要求。
（2）与《江苏省太湖水污染防治条例》的相符性分析		

其他符合性分析	表1-9与《江苏省太湖水污染防治条例》的对照分析	
	文件要求	本项目对照分析
	<p>第四十三条 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为: (一) 新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目, 城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外; (二) 销售、使用含磷洗涤用品; (三) 向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物; (四) 在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等; (五) 使用农药等有毒物质杀水生生物; (六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾; (七) 围湖造地; (八) 违法开山采石, 或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动; (九) 法律法规禁止的其他行为。</p>	<p>本项目位于太湖流域三级保护区内, 行业类别为C3812 电动机制造, 不属于文件中的禁止行业; 项目生产废水经厂内废水处理设施预处理后回用于清洗, 不能回用的作为危废委托有资质单位处置, 不外排, 生活污水经区域污水管网接管进入武进纺织工业园污水处理厂集中处理后达标排放。</p>
	<p>第四十六条 太湖流域二、三级保护区内, 在工业集聚区新建、改建、扩建排放含磷、氮等污染物的战略性新兴产业项目和改建印染项目, 以及排放含磷、氮等污染物的现有企业在不增加产能的前提下实施提升环保标准的技术改造项目, 应当符合国家产业政策和水环境综合治理要求, 在实现国家和省减排目标的基础上, 实施区域磷、氮等重点水污染物年排放总量减量替代。其中, 战略性新兴产业新建、扩建项目新增的磷、氮等重点水污染物排放总量应当从本区域通过产业置换、淘汰、关闭等方式获得的指标中取得, 且按照不低于该项目新增年排放总量的1.1倍实施减量替代; 战略性新兴产业改建项目应当实现项目磷、氮等重点水污染物年排放总量减少, 印染改建项目应当按照不低于该项目磷、氮等重点水污染物年排放总量指标的二倍实行减量替代; 提升环保标准的技术改造项目的磷、氮等重点水污染物年排放总量减少幅度应当不低于该项目原年排放总量的百分之二十。前述减少的磷、氮等重点水污染物年排放总量指标不得用于其他项目。具体减量替代办法由省人民政府根据经济社会发展水平和区域水环境质量改善情况制定。</p>	<p>本项目不涉及文件中所述项目。</p>
	结论	本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》的相关要求。
	6、与挥发性有机物污染防治相关文件的符合性分析	
	(1) 与《江苏省大气污染防治条例》的相符性分析	
	表1-10与《江苏省大气污染防治条例》的对照分析	
	文件要求	本项目对照分析
	<p>产生挥发性有机物废气的生产经营活动, 应当在密闭空间或者设备中进行, 并设置废气收集和处理系统等污染防治设施, 保持其正常使用; 造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动, 应当采取有效措施, 减少挥发性有机物排放量。</p>	<p>本项目注塑工序在相对密闭的区域内进行, 注塑废气经收集后排至二级活性炭吸附装置进行处理(捕集率、处理效率均不低于90%), 尾气通过1根40m高排气筒(1#)排放。</p>
	结论	本项目符合《江苏省大气污染防治条例》的相应要求。
	(2) 与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》(苏环办〔2014〕128号)的相符性分析	

其他符合性分析	表1-11与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128号）的对照分析	
	文件要求	本项目对照分析
	一、总体要求	/
	（一）所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放。	本项目注塑废气经收集后（捕集率不低于 90%）排至二级活性炭吸附装置进行处理（处理效率不低于 90%），尾气通过 1 根 40m 高排气筒（1#）排放。
	（二）鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效的处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理效率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择。	本项目注塑废气经收集后（捕集率不低于 90%）排至二级活性炭吸附装置进行处理（处理效率不低于 90%），尾气通过 1 根 40m 高排气筒（1#）排放。
	二、行业 VOCs 排放控制指南	/
	（四）橡胶和塑料制品行业 3、其他塑料制品废气因根据废气污染物种类及浓度的不同，分别采用多级填料塔吸收、高温焚烧等技术净化处理。	本项目涉及注塑工艺，注塑废气经收集后（捕集率不低于 90%）排至二级活性炭吸附装置进行处理（处理效率不低于 90%），尾气通过 1 根 40m 高排气筒（1#）排放。
	结论	本项目符合《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128号）的相应要求。
	（3）与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》的对照分析	
	表 1-12 与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》对照分析	
	文件要求	本项目对照分析
第十五条 排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产经营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。		本项目注塑废气经收集排入二级活性炭吸附装置进行处理后通过 1 根 40m 高排气筒（1#）排放。
二十二条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。 无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。		本项目注塑工序在相对密闭的区域内进行，注塑废气经收集排入二级活性炭吸附装置进行处理后通过 1 根 40m 高排气筒（1#）排放。 本项目塑料粒子、色母粒在储存、装卸、转移和输送等过程中均处于密闭状态。
结论	本项目符合《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》的相应要求。	
（4）与《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》（2022 年）的相符性分析		

表1-13与《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》（2022年）对照分析		
其他符合性分析	文件要求	本项目对照分析
	二、重点任务	
	<p>（一）着力打好重污染天气消除攻坚战</p> <p>2. 推动重点行业企业和工业炉窑、垃圾焚烧重点设施超低排放改造（深度治理），严格控制物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移和工艺过程无组织排放。</p>	本项目塑料粒子、色母粒在储存、装卸、转移和输送过程中均处于密闭状态，生产和使用环节均在相对密闭区域内，尽量减少废气无组织排放。
	<p>（二）着力打好臭氧污染防治攻坚战</p> <p>1. 以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，实施原辅材料和产品源头替代工程。结合产业结构分布，培育源头替代示范型企业。对照国家强制性标准，每季度开展1次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值标准执行情况的监督检查。</p> <p>2. 提高企业挥发性有机物治理水平。开展有机储罐分类深度治理及回头看工作。优化企业集群布局，积极推动企业集群入工业园区或小微企业园。按照“标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批”的要求，对涉气产业集群开展排查及分类治理。</p>	本项目注塑废气经收集排入二级活性炭吸附装置进行处理后通过1根40m高排气筒（1#）排放。
	结论	本项目符合《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》（2022年）的相应要求。
	<p>（5）与《关于印发常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》（常污防攻坚指办〔2021〕32号）相符合性分析</p> <p>表 1-14 与《关于印发常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》（常污防攻坚指办〔2021〕32号）的对照分析</p>	
	文件要求	本项目对照分析
	<p>（一）明确替代要求。以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点，按照省大气办《关于印发江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》中源头替代具体要求，加快推进182家企业清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597—2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507—2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508—2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372—2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中 VOCs 含量的限值要求。</p> <p>（二）严格准入条件。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021年起，全市工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。全市市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597—2020）。</p>	本项目所用清洗剂属于水基清洗剂，主要成分为柠檬酸钠、烷基磺酸钠、十二烷基葡糖苷、葡萄糖酸钠、纯净水，不涉及挥发性有机组分，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508—2020）中的相关要求。
	结论	本项目符合《关于印发常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》（常污防攻坚指办〔2021〕32号）的相应要求。

7、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》相符合性分析

表 1-15 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的对照分析

文件要求	本项目对照分析
<p>(1) 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。(2) 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目，禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。(3) 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目，禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。(4) 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海投资项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。(5) 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。(6) 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。(7) 禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。(8) 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。(9) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。(10) 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。(11) 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高能耗高排放项目。(12) 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>	本项目不属于文件中“禁止类”项目。

结论

本项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的相应要求。

8、与审批相关文件的符合性分析

(1) 与《江苏省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知（苏环办〔2019〕36号）》相符合性分析

表 1-16 与《江苏省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》(苏环办〔2019〕36号)
相符合性分析

类别	文件要求(建设项目环评审批要点)	符合性分析	是否相符	
其他符合性分析	《建设项目环境管理条例》	有下列情形之一的,不予批准: (1) 建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划; (2) 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准,且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求; (3) 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准,或者未采取必要措施预防和控制生态破坏; (4) 改建、扩建和技术改造项目,未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施; (5) 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实,内容存在重大缺陷、遗漏,或者环境影响评价结论不明确、不合理。	(1) 本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号,选址、布局、规模符合环境保护法律法规和相关法定规划。(2) 项目所在地区域为环境空气质量不达标区,本项目采取的污染防治措施有效可行,可确保污染物达标排放,能满足区域环境质量改善目标管理要求。(3) 项目产生的污染物经处理后可达到国家和地方排放标准。(4) 本项目基础资料数据真实有效,评价结论合理可信,不存在不予批准的情形。	相符
	《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》(环发〔2014〕197号)	严格落实污染物排放总量控制制度,把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目,在环境影响评价文件审批前,须取得主要污染物排放总量指标。	本项目拟在环境影响评价文件审批前,取得主要污染物排放总量指标。	相符
	《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评〔2016〕150号)	(1) 规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据,对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评,依法不予审批。(2) 对于现有同类型项目环境污染或生态破坏严重、环境违法违规现象多发,致使环境容量接近或超过承载能力的地区,在现有问题整改到位前,依法暂停审批该地区同类行业的项目环评文件。(3) 对环境质量现状超标的地区,项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的,依法不予审批其环评文件。对未达到环境质量目标考核要求的地区,除民生项目与节能减排项目外,依法暂停审批该地区新增排放相应重点污染物的项目环评文件。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外,在生态保护红线范围内,严控各类开发建设活动,依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	(1) 本项目建设内容符合所在区域规划环评结论及审查意见。(2) 项目所在地区域为环境空气质量不达标区,本项目采取的污染防治措施能够满足区域环境质量改善目标管理要求。	相符
	《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发〔2018〕74号)	生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理,严禁不符合主体功能定位的各类开发活动,严禁任意改变用途。	本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路31号,不在江苏省及国家生态保护红线规划中规定的管控区内。	相符

其他符合性分析	(2) 与《常州市生态环境局关于建设项目的审批指导意见》(试行) 的对照分析											
	表 1-17 与《常州市生态环境局关于建设项目的审批指导意见》(试行) 对照分析											
	文件要求	本项目对照分析										
<p>1.严格项目总量。实施建设项目大气污染物总量负增长原则，即重点区域内建设项目使用大气污染物总量，原则上在重点区域范围内实施总量平衡，且必须实行总量 2 倍减量替代。</p> <p>2.强化环评审批。对重点区域内新上的大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗项目，审批部门对其环评文件应实施质量评估。</p> <p>3.推进减污降碳。对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗建设项目的严格审批，区级审批部门审批前需向市生态环境局报备，审批部门方可出具审批文件。</p> <p>4.做好项目正面引导。及时与属地经济部门做好衔接沟通，在项目筹备初期提前介入服务，引导项目从自身实际出发，采用建造绿色建筑、加大清洁能源使用比例、优化生产工艺技术、使用先进高效治污设施等切实有力的措施。</p>												
<p>(3) 与《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》(苏环办〔2020〕225 号) 的符合性分析</p> <p>表 1-18 与《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》(苏环办〔2020〕225 号) 相符合性分析</p>												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>内容</th><th>指导意见要求</th><th>本项目相符合性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一、严守生态环境质量底线</td><td> <p>坚持以改善环境质量为核心，开发建设活动不得突破区域生态环境承载能力，确保“生态环境质量只能更好、不能变坏”。</p> <p>(一) 建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。</p> <p>(二) 加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结论和审查意见予以简化。</p> <p>(三) 切实加强区域环境容量、环境承载力研究，不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。</p> <p>(四) 应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据，严格落实生态环境分区管控要求，从严把好环境准入关。</p> </td><td> <p>①本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路 31 号，所在地区域为环境空气质量不达标区，但项目采取的污染防治措施有效可行，可满足区域环境质量改善目标管理要求。</p> <p>②本项目建设内容符合区域规划环评结论及审查意见。</p> <p>③本项目不属于高耗能、高污染项目，建成后不会突破区域环境容量和环境承载力。</p> <p>④本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策要求。</p> </td></tr> <tr> <td>二、严格重点行业环评审批</td><td>聚焦污染排放大、环境风险高的重点行业，实施清单化管理，严格建设项目建设环评审批，切实把好环境准入关。</td><td>本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等行业中的高污染项目，也不涉及新建燃煤自备电厂。</td></tr> </tbody> </table>				内容	指导意见要求	本项目相符合性	一、严守生态环境质量底线	<p>坚持以改善环境质量为核心，开发建设活动不得突破区域生态环境承载能力，确保“生态环境质量只能更好、不能变坏”。</p> <p>(一) 建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。</p> <p>(二) 加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结论和审查意见予以简化。</p> <p>(三) 切实加强区域环境容量、环境承载力研究，不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。</p> <p>(四) 应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据，严格落实生态环境分区管控要求，从严把好环境准入关。</p>	<p>①本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路 31 号，所在地区域为环境空气质量不达标区，但项目采取的污染防治措施有效可行，可满足区域环境质量改善目标管理要求。</p> <p>②本项目建设内容符合区域规划环评结论及审查意见。</p> <p>③本项目不属于高耗能、高污染项目，建成后不会突破区域环境容量和环境承载力。</p> <p>④本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策要求。</p>	二、严格重点行业环评审批	聚焦污染排放大、环境风险高的重点行业，实施清单化管理，严格建设项目建设环评审批，切实把好环境准入关。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等行业中的高污染项目，也不涉及新建燃煤自备电厂。
内容	指导意见要求	本项目相符合性										
一、严守生态环境质量底线	<p>坚持以改善环境质量为核心，开发建设活动不得突破区域生态环境承载能力，确保“生态环境质量只能更好、不能变坏”。</p> <p>(一) 建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。</p> <p>(二) 加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结论和审查意见予以简化。</p> <p>(三) 切实加强区域环境容量、环境承载力研究，不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。</p> <p>(四) 应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据，严格落实生态环境分区管控要求，从严把好环境准入关。</p>	<p>①本项目位于常州市武进区湖塘镇东升路 31 号，所在地区域为环境空气质量不达标区，但项目采取的污染防治措施有效可行，可满足区域环境质量改善目标管理要求。</p> <p>②本项目建设内容符合区域规划环评结论及审查意见。</p> <p>③本项目不属于高耗能、高污染项目，建成后不会突破区域环境容量和环境承载力。</p> <p>④本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策要求。</p>										
二、严格重点行业环评审批	聚焦污染排放大、环境风险高的重点行业，实施清单化管理，严格建设项目建设环评审批，切实把好环境准入关。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等行业中的高污染项目，也不涉及新建燃煤自备电厂。										

二、建设项目建设工程分析

建设 内容	1、项目由来 <p>常州市诺密柯机械有限公司成立于 2015 年 9 月 24 日，原厂址位于常州经济开发区遥观镇印墅社区。企业 2021 年以前主要从事伺服电机配件的销售，2021 年之后根据自身发展需求购置机加工设备进行伺服电机配件的生产加工，生产能力为 800 吨/年伺服电机配件，生产工艺主要为车加工、打孔、攻丝，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），车加工、打孔、攻丝工艺属于豁免环评。</p> <p>根据市场调研和发展需求，常州市诺密柯机械有限公司拟投资 1800 万元将公司整体搬迁至常州市武进区湖塘镇东升路 31 号，租用常州市泓力宇精密机械有限公司已建厂房 4300m²从事伺服电机配件的生产（租赁协议见附件 3），本项目建成后将形成年产 1200 吨伺服电机配件的生产规模。企业于 2024 年 8 月 15 日在常州武进区政务服务管理办公室对本项目进行了备案（备案号：武行审备〔2024〕370 号，见附件 2）。</p> <p>本项目涉及的内容包括：①建设地址：由常州经济开发区遥观镇印墅社区迁建至常州市武进区湖塘镇东升路 31 号。②产品方案：伺服电机配件产能增加至 1200 吨/年。③生产设备：生产设备部分利旧，同时新增部分生产设备及环保设施。④生产工艺：新增注塑、清洗等工艺。⑤污染防治措施：新增 1 套废水处理设施，用于处理清洗废水；新增 1 套二级活性炭吸附装置，用于处理注塑废气。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》，本项目的建设应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目环境影响评价类别判定见表 2-1。</p>				
	表2-1本项目环境影响评价类别判定表				
项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境 敏感区含义
三十五、电气机械和器材制造业 38					
77	电机制造 381	铅蓄电池制造；太阳能电池片生产；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	
根据《国民经济行业分类》（GB/T4754—2017）（2019 年修订版），本项目行业类别为 C3812 电动机制造，生产的产品为伺服电机配件，厂内不涉及电镀工艺，原辅料不使用涂料，生产工艺为注塑、车加工、打孔、攻丝、清洗等，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），应编制报告表。					
由表 2-1 可知，本项目应编制环境影响报告表，建设单位委托我公司（常州嘉骏环保服务有限公司）承担该项目环境影响报告表的编制工作（委托书见附件 10）。我公司在承接了该项目的环评任务后，进行了现场踏勘、调研及资料收集、现状监测、核实了有关该项目的资料，					

建设 内容	<p>在此基础上根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》、国家环保法规、技术导则和标准编制了本环境影响报告表。</p> <p>2、项目产品方案</p> <p>本项目生产的伺服电机配件主要是电机机壳、电机绝缘骨架等，与家用电器、自动化设备等行业用电机配套，具体产品方案见表 2-2。</p> <p style="text-align: center;">表 2-2 项目产品方案一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">产品</th> <th style="text-align: center;">规格型号</th> <th style="text-align: center;">生产规模 (吨/年)</th> <th style="text-align: center;">年运营时数 (h)</th> <th style="text-align: center;">部分产品照片</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">伺服电机 配件</td> <td style="text-align: center;">根据客户 需求</td> <td style="text-align: center;">1200</td> <td style="text-align: center;">7200</td> <td style="text-align: center;">   </td> </tr> </tbody> </table> <p>3、主要设备及主要原辅材料</p> <p>(1) 主要设备</p> <p>本项目生产设备及数量见表 2-3。</p> <p style="text-align: center;">表 2-3 项目主要设备一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">类别</th> <th style="text-align: center;">名称</th> <th style="text-align: center;">规格型号</th> <th style="text-align: center;">数量(台/套)</th> <th style="text-align: center;">备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14" style="text-align: center;">生产设备</td> <td>混料机</td> <td>50kg</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td rowspan="10" style="vertical-align: middle; text-align: center;">本次新增，用于混料工序</td> </tr> <tr> <td>烘箱</td> <td>50kg</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>烘箱</td> <td>100kg</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>170T</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>130T</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>128T</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>78T</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>68T</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>45T</td> <td style="text-align: center;">4</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>60T</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>125T</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>/</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>数控车床</td> <td>JW30</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle; text-align: center;">本次新增，用于车加工工序</td> </tr> <tr> <td>数控车床</td> <td>0640</td> <td style="text-align: center;">35</td> </tr> <tr> <td>钻床</td> <td>Z406B</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>超声波清洗机</td> <td style="text-align: center;">定制</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="vertical-align: middle; text-align: center;">本次新增，用于清洗工序，清洗机内设 5 个槽，槽 1 为超声波浸泡清洗槽，槽 2 为超声波浸泡漂洗槽，槽 3 为鼓泡漂洗槽，槽 4 为喷淋漂洗槽，槽 5 为烘干槽（电加热），每个槽尺寸均为 0.6m×0.5m×0.45m</td> </tr> </tbody> </table>					产品	规格型号	生产规模 (吨/年)	年运营时数 (h)	部分产品照片	伺服电机 配件	根据客户 需求	1200	7200	 	类别	名称	规格型号	数量(台/套)	备注	生产设备	混料机	50kg	2	本次新增，用于混料工序	烘箱	50kg	5	烘箱	100kg	1	注塑机	170T	1	注塑机	130T	1	注塑机	128T	1	注塑机	78T	1	注塑机	68T	2	注塑机	45T	4	注塑机	60T	2	注塑机	125T	3	注塑机	/	5	数控车床	JW30	5	本次新增，用于车加工工序	数控车床	0640	35	钻床	Z406B	3		超声波清洗机	定制	1	本次新增，用于清洗工序，清洗机内设 5 个槽，槽 1 为超声波浸泡清洗槽，槽 2 为超声波浸泡漂洗槽，槽 3 为鼓泡漂洗槽，槽 4 为喷淋漂洗槽，槽 5 为烘干槽（电加热），每个槽尺寸均为 0.6m×0.5m×0.45m
	产品	规格型号	生产规模 (吨/年)	年运营时数 (h)	部分产品照片																																																																				
	伺服电机 配件	根据客户 需求	1200	7200	 																																																																				
	类别	名称	规格型号	数量(台/套)	备注																																																																				
	生产设备	混料机	50kg	2	本次新增，用于混料工序																																																																				
		烘箱	50kg	5																																																																					
		烘箱	100kg	1																																																																					
		注塑机	170T	1																																																																					
		注塑机	130T	1																																																																					
		注塑机	128T	1																																																																					
		注塑机	78T	1																																																																					
		注塑机	68T	2																																																																					
		注塑机	45T	4																																																																					
		注塑机	60T	2																																																																					
		注塑机	125T	3																																																																					
注塑机		/	5																																																																						
数控车床		JW30	5	本次新增，用于车加工工序																																																																					
数控车床		0640	35																																																																						
钻床	Z406B	3																																																																							
	超声波清洗机	定制	1	本次新增，用于清洗工序，清洗机内设 5 个槽，槽 1 为超声波浸泡清洗槽，槽 2 为超声波浸泡漂洗槽，槽 3 为鼓泡漂洗槽，槽 4 为喷淋漂洗槽，槽 5 为烘干槽（电加热），每个槽尺寸均为 0.6m×0.5m×0.45m																																																																					

类别	名称	规格型号	数量(台/套)	备注
生产设备	攻丝机	YA-74、US-74 等	30	20 台利旧, 本次新增 10 台, 用于攻丝工序
公辅设备	空压机	LGPM-20	1	利旧, 用于提供动力
	循环冷却水塔	5t/h	1	本次新增, 用于供应注塑机所需冷却水
环保设施	废水处理设施	1t/d	1	本次新增, 用于处理清洗废水
	二级活性炭吸附装置	10000m ³ /h	1	本次新增, 用于处理注塑废气

(2) 主要原辅材料

本项目主要原辅料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅料及消耗情况一览表

类别	名称	包装规格	单位	年耗量	最大存储量	备注
原料	PA 塑料粒子	25kg/袋	t	156	10	外购汽运, 新料, 主要成分为聚酰胺
	PP 塑料粒子	25kg/袋	t	67	5	外购汽运, 新料, 主要成分为聚丙烯
	色母粒	25kg/袋	t	2	0.5	外购汽运, 新料, 主要成分为塑料着色剂、载体树脂、分散剂、偶联剂、表面活性剂
	铝件	/	t	1010	80	外购汽运
	金属配件	/	万个	100	5	由客户提供, 主要材质为硅钢
辅料	切削液	170kg/桶	t	0.34	0.17	外购汽运, 主要成分为矿物油 15%、防锈添加剂 5%、抗氧化剂 5%、水 75%
	清洗剂	25kg/桶	t	0.5	0.15	外购汽运, 主要成分为柠檬酸钠、烷基磺酸钠、十二烷基葡糖苷、葡萄糖酸钠、纯净水, 属于水基清洗剂, 无挥发性有机组分
	润滑油	170kg/桶	t	0.51	0.17	外购汽运, 主要成分为基础矿物油
	聚合氯化铝 (PAC)	25kg/袋	t	0.5	0.05	外购汽运, 废水处理用
	聚丙烯酰胺 (PAM)	25kg/袋	t	0.1	0.025	外购汽运, 废水处理用

本项目主要原辅材料理化性质见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料理化性质一览表

名称	理化性质	燃爆性	毒性毒理
PA 塑料粒子	聚酰胺, 乳白色结晶体, 相对密度(水=1): 1.14, 熔点(℃): 250-260, 引燃温度(℃): 450, 300℃以上出现分解。	可燃	/
PP 塑料粒子	聚丙烯是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂, 是无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物, 密度只有 0.89-0.91g/cm ³ , 是所有塑料中最轻的品种之一。熔融温度(℃): 164-170, 熔点(℃): 176, 分解温度(℃): 328-410, 具有良好的热稳定性和机械性能。	可燃	/

名称	理化性质	燃爆性	毒性毒理
色母粒	主要成分为塑料着色剂、载体树脂、分散剂、偶联剂、表面活性剂等，无味无臭颗粒状固体，闪点（℃）：340，熔点（℃）：100-130。	可燃	/
切削液	黄棕色透明水溶液，pH：8.0-9.5，弱碱性，与水混溶，主要用途：在各种加工过程中起到冷却、润滑、清洗、防锈等作用，可有效提高金属表面光洁度。	不燃	/
清洗剂	无色至淡黄色液体，呈中性，无气味，水中易溶，与水形成透明液体，有较强的去油能力。	不燃	/
润滑油	淡黄色至褐色油状液体，相对密度（水=1）：<1，闪点（℃）：76，引燃温度（℃）：248。	可燃	/
聚合氯化铝（PAC）	黄色粉末状固体，易溶于水、醇、氯仿，相对密度（水=1）：2.44，熔点（℃）：190。	不燃	LD ₅₀ : 3730mg/kg (大鼠经口)
聚丙烯酰胺（PAM）	白色粒状固体，溶于水，不溶于乙醇、丙酮，相对密度（水=1）：1.3。	不燃	/

4、水平衡

本项目水平衡图见图 2-1。

建设
内容

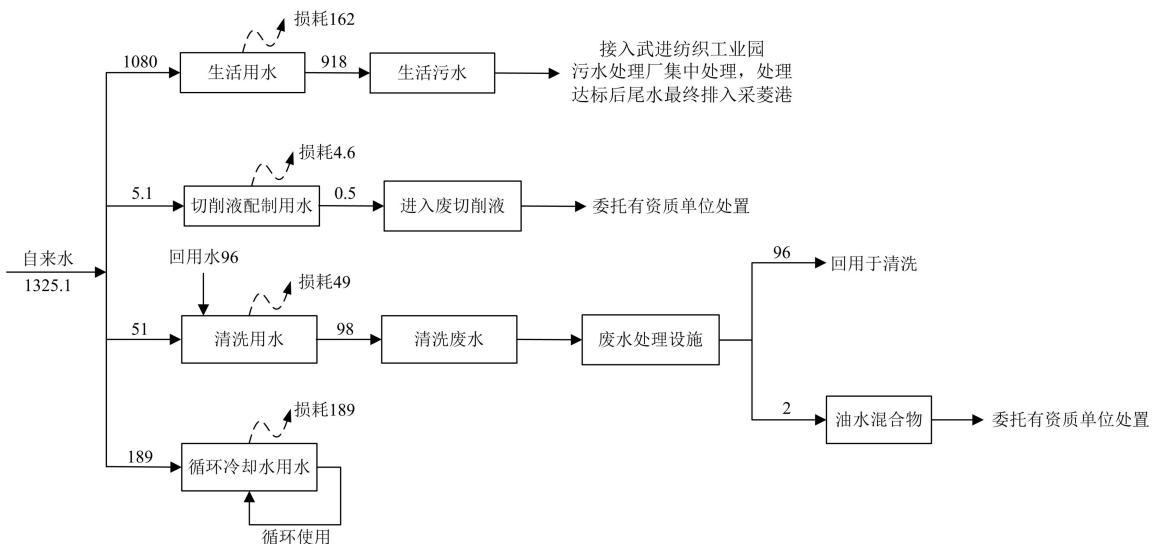


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、主体、公用及辅助工程

本项目主体、公用及辅助工程见表 2-6。

表 2-6 本项目主体、公用及辅助工程一览表				
类别	建设名称	设计能力	备注	
主体工程	生产车间	4300m ²	位于出租方厂房 2 楼，办公、生产、贮运等在车间内有序布置	
贮运工程	原料区一	84m ²	位于生产车间内西侧，用于储存金属配件、塑料粒子	
	原料区二	216m ²	位于生产车间内东侧，用于储存铝件	
	化学品存储区	10m ²	位于生产车间内清洗包装区西北侧，用于储存切削液、清洗剂、润滑油	
	半成品区	84m ²	位于生产车间内西侧，用于储存半成品	
	成品区	54m ²	位于生产车间内东侧，用于储存成品	
公用工程	给水	1325.1t/a	由市政给水管网统一供给	
	排水	918t/a	接入市政污水管网排入武进纺织工业园污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入采菱港	
	供电	30 万度/年	由市政电网统一供给	
建设内容	噪声治理	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放		
	废水	废水处理设施	1 套×1t/d	生产废水经处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置
	废气	二级活性炭吸附装置	1 套×10000m ³ /h	注塑废气经处理后通过 1 根 40m 高排气筒（1#）排放
	固废	生活垃圾	/	统一收集，环卫部门集中处理
		一般固废堆场	10m ²	位于生产车间内东北侧，用于暂存一般固废
		危废库	10m ²	位于生产车间内东北侧，用于暂存危险固废
	依托工程	①本项目不增设污水管网及污水接管口，产生的生活污水依托出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司）已有污水管网和污水接管口接管至武进纺织工业园污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港。 ②本项目不增设雨水管网及雨水排放口，依托出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司）已有雨水管网及雨水排放口。 ③本项目给水及供电系统均依托出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司）。 ④本项目雨水排放口阀门、应急池等应急措施依托于出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司），不单独设置。		

5、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目需员工 45 人，厂内不设食堂、宿舍及浴室。

工作制度：每天两班制，每班工作 12h，年工作按 300 天计，全年工作 7200h。

6、厂区平面布置、周边环境状况

（1）厂区平面布置

本项目主体工程、贮运工程以及公用工程、环保工程均在车间内有序布置。生产车间分为西侧和东侧两个区域，西侧区域由北向南依次为打孔攻丝区、清洗包装区、半成品区、办公区、原料区一、混料干燥区、注塑区、辅房，东侧区域由北向南依次为车加工区、成品区、原料区二；化学品存储区位于清洗包装区西北侧，用于储存切削液、清洗剂、润滑油；一般固废堆场位于车间内东北侧，用于暂存一般固废；危废库位于车间内东北侧，用于暂存危险固废。本项目设 1 根排气筒，位于车间西侧，用于排放注塑废气。雨水排放口依托出租方，位于厂区东侧；

建设 内容	<p>污水排放口依托出租方，位于厂区北侧。车间总平面布置有利于企业生产、运输和管理，各分区的布置规划整齐，既方便内外交通联系，又方便原料、产品的运输，平面布置较合理。</p> <p>(2) 周边环境状况</p> <p>项目所在区域北面为杨区路、隔路为常州涛琪染织有限公司，南面为广电东路、隔路为湖塘科技产业园 D 区，西面为江苏澳美森家具有限公司，东面为东升路、隔路为江苏科信燃气设备有限公司。本项目厂界外 500m 范围内无环境敏感目标，项目厂界到最近的大气管控点“常州市武进生态环境局”的距离约 6.4km，不在大气管控 3km 范围内。</p> <p>项目地理位置图见附图 1，项目车间平面布置图见附图 2，项目周边环境状况图见附图 3。</p>
----------	--

1、工艺流程及产排污环节分析

本项目生产的伺服电机配件分为两种生产工艺，具体生产工艺流程如下。

(1) 伺服电机配件生产工艺一

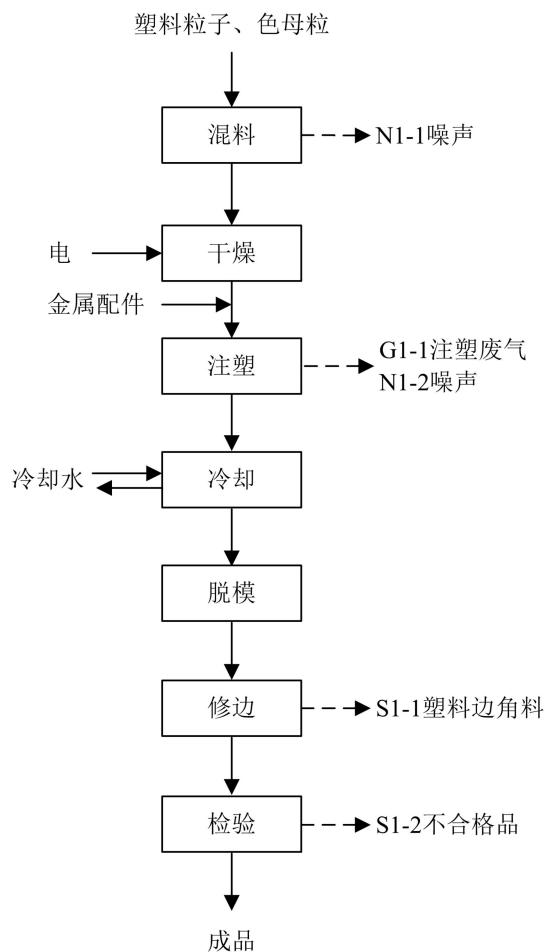


图 2-2 伺服电机配件生产工艺流程图一

工艺简述：

混料：根据产品材质不同，将外购的塑料粒子（PA 粒子/PP 粒子）分别与色母粒按一定的比例投入混料机内，使原料混合均匀。混料在密闭状态下进行，塑料粒子、色母粒均为颗粒状，无粉尘产生。此工序产生设备运行噪声（N1-1）。

干燥：使用烘箱对混匀的塑料粒子进行烘干，以去除水分，烘箱采用电加热，烘干温度约 90℃，塑料粒子在该温度下未达到熔融状态，因此无有机废气产生。

注塑：干燥后的塑料粒子经注塑机配套的上料机密闭输送至注塑机料桶，通过螺杆的旋转和机筒外壁加热使塑料成为熔融状态，注塑机采用电加热，加热温度控制在 230-260℃；随后机器进行合模、注塑座前移，使喷嘴紧贴模具的浇口道，接着使螺杆向前推进，从而以很高的压力和较快的速度将熔料注入闭合模具内，通过持续施加压力，压实熔体，增加塑料密度。根据产品要求，部分熔融塑料粒子需与金属配件注塑在一起。注塑机每天运行 18h，年运行 300 天，则全年运行 5400h。此工序产生注塑废气（G1-1）和设备运行噪声（N1-2）。

冷却、脱模：模具采用夹套冷却水间接冷却，使温度降至 60-100°C，塑料件成型；最后打开模具，取出工件。冷却水循环使用，定期添加，不外排。

修边：脱模后的工件人工进行裁剪修边，此工序产生塑料边角料（S1-1）。

检验：对修边后的工件进行外观、结构及尺寸检验，以剔除不合格品（S1-2），合格品则包装入成品区储存，待发至客户处。

（2）伺服电机配件生产工艺二

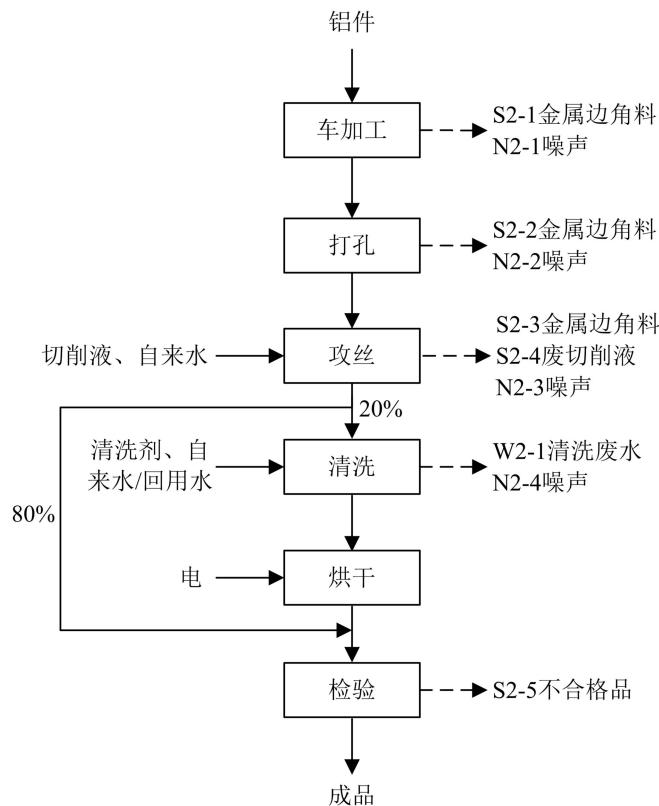


图 2-3 伺服电机配件生产工艺流程图二

车加工：将外购的铝件用数控车床进行机械加工，以得到满足工艺要求的工件，数控车床在加工过程中无需使用切削液进行润滑、冷却降温。此工序产生金属边角料（S2-1）和设备运行噪声（N2-1）。

打孔：车加工后工件用钻床在指定位置进行打孔，此工序产生金属边角料（S2-2）和设备运行噪声（N2-2）。

攻丝：打孔后工件用攻丝机进行攻丝，以加工出内螺纹，攻丝机在加工过程中需使用切削液进行润滑、冷却降温。此工序产生金属边角料（S2-3）、废切削液（S2-4）和设备运行噪声（N2-3）。

清洗、烘干：用超声波清洗机对部分工件（约 20%）进行清洗，以去除工件表面残留的油渍、杂质。项目设 1 台超声波清洗机，内设 5 个槽，槽 1 为超声波浸泡清洗槽，槽液由外购清洗剂与自来水按 1:10 配制而成，槽 2 为超声波浸泡漂洗槽，槽 3 为鼓泡漂洗槽，槽 4 为喷淋漂洗槽，槽 2、槽 3 和槽 4 均用自来水/回用水进行清洗，槽 5 为烘干槽，以去除工件表面残留的

工艺流程和产排污环节	<p>水分，采用电加热，烘干温度约 60°C。此过程产生清洗废水（W2-1）和设备运行噪声（N2-4）。</p> <p>检验：对工件进行外观、结构检验，以剔除不合格品（S2-5），合格品则包装入成品区储存，待发至客户处。</p> <p>2、其他污染物产生情况</p> <p>①废水：员工在生活、办公过程中会产生生活污水。</p> <p>②固废：原辅料使用过后会产生废包装袋、废包装材料，设备在维修保养过程中会产生废油，废水处理过程中会产生废水处理污泥、油水混合物、废活性炭，注塑废气经二级活性炭吸附装置处理过程中会产生废活性炭，员工在清洁生产及个人防护过程中会产生含油废手套/抹布，员工在生活、办公过程中会产生生活垃圾。</p> <p>本项目产污环节及主要污染物具体见表 2-7。</p>					
	类别	编号	产污环节	污染物名称/污染物因子	排放方式	治理措施
	废气	G1-1	注塑	氨、非甲烷总烃、臭气浓度	间歇	经二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 40m 高排气筒（1#）排放
	废水	W2-1	清洗	pH、COD、SS、石油类	/	经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排
		/	员工生活、办公	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	间接	接入武进纺织工业园污水处理厂进行处理
	噪声	N	注塑、车加工、打孔、攻丝等	设备运行噪声	间歇	厂房隔声降噪，基础减振
	固废	S1-1	修边	塑料边角料	/	外售利用
		S1-2	检验	不合格品	/	外售利用
		S2-1、S2-2、S2-3	车加工、打孔、攻丝	金属边角料	/	外售利用
		/	原辅料使用	废包装袋	/	外售利用
		S2-4	攻丝	废切削液	/	委托有资质单位处置
		/	设备维保	废油	/	委托有资质单位处置
		/	原辅料使用	废包装材料	/	委托有资质单位处置
		/	废水处理	废水处理污泥	/	委托有资质单位处置
		/	废水处理	油水混合物	/	委托有资质单位处置
		/	废水处理	废活性炭（废水处理）	/	委托有资质单位处置
		/	废气处理	废活性炭（废气处理）	/	委托有资质单位处置
		/	清洁生产及个人防护	含油废手套/抹布	/	混入生活垃圾由环卫部门清运处置
		/	员工生活、办公	生活垃圾	/	由环卫部门清运处置

与项目有关的原有环境污染防治问题	<h2>1、原有项目概况</h2> <p>常州市诺密柯机械有限公司成立于 2015 年 9 月 24 日，原有项目建设地址位于常州经济开发区遥观镇印墅社区。企业 2021 年以前主要伺服电机配件的销售，2021 年之后根据自身发展需求购置机加工设备进行伺服电机配件的生产加工，生产能力为 800 吨/年伺服电机配件，生产工艺主要为车加工、打孔、攻丝，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），车加工、打孔、攻丝工艺属于豁免环评。</p>
	<h2>2、原有项目污染防治措施与排放情况</h2>
	<p>1) 废水</p> <p>原有项目厂区实行“雨污分流”，雨水接入市政雨水管网，就近排入水体；生活污水接入市政污水管网排至常州东方前杨污水综合处理有限公司进行处理，处理达标后尾水最终排入二贤河。</p>
	<p>2) 废气</p> <p>原有项目生产过程中无废气产生。</p>
	<p>3) 噪声</p> <p>原有项目噪声主要为数控车床、钻床、攻丝机等设备噪声，采取厂房隔声、合理布局等有效防护措施降低噪声污染。</p>
	<p>4) 固废</p> <p>原有项目产生的固废主要是一般固废、危险固废和生活垃圾，一般固废主要为金属边角料，收集后外售利用；危险固废主要有废切削液、废油、含油废手套/抹布，其中含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门清运处置，其余危废收集后暂存于危废库，委托有资质单位进行处置；生活垃圾由环卫部门定期清运处置。</p>
	<p>企业在生产车间内建设一座一般固废暂存间，面积约 5m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020）的相关要求；在生产车间内建设一座危废库，面积约 5m²。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）中相关要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上粘贴小标签；库房大门上锁防盗，并在库内和库外分别设有监控。</p>
	<h2>3、原有项目存在的主要环境问题及“以新带老”措施</h2> <p>原有项目产生的废水、噪声、固废均得到妥善治理，无环境问题及“以新带老”措施。</p>
	<p>本项目租用常州市泓力宇精密机械有限公司空余厂房从事伺服电机配件的生产，该厂房原先闲置，未进行生产活动，因此，本项目建设地无原有污染情况及主要环境问题。</p>
	<h2>4、出租方概况</h2> <p>常州市泓力宇精密机械有限公司成立于 2014 年 6 月 11 日，注册资金 100 万元。企业经营</p>

与项目有关的原有环境污染问题	<p>范围：汽车零部件及配件制造；汽车零配件零售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；货物进出口；技术进出口；非居住房地产租赁；物业管理。常州市泓力宇精密机械有限公司“新能源汽车零部件制造加工项目”于2020年4月22日取得环评批复，该项目一直未建设。厂区共设一栋5层楼的厂房，厂房全部出租，本项目拟租用二楼生产车间用于伺服电机配件的生产。</p> <p>5、依托关系分析</p> <p>本项目租用常州市泓力宇精密机械有限公司已建生产车间进行生产，该厂区已按照“雨污分流”的原则进行建设，设置一个污水接管口和雨水排放口。根据我国相关法律规定对于厂中厂内的企业，其发生环境污染事故应当按照“谁污染谁治理”的原则进行责任划分，并承担相应的法律责任。</p> <p>经与建设单位核实，本项目与出租方依托关系如下：</p> <p>①本项目不增设污水管网及污水排放口，生活污水依托出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司）污水管网接管至武进纺织工业园污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港。</p> <p>②本项目不增设雨水管网及雨水排放口，依托出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司）现有雨水管网及雨水排放口。</p> <p>③本项目依托出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司）供电系统，不单独设置配电站。</p> <p>④本项目一般固废堆场、危废库、废水处理设施、废气处理设施等污染防治设施由企业（常州市诺密柯机械有限公司）自行建设并实施，在常州市诺密柯机械有限公司的实际用地范围内，环保责任主体为常州市诺密柯机械有限公司。</p> <p>⑤本项目应急池、截流阀等应急措施依托出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司），环保责任主体为常州市泓力宇精密机械有限公司。</p>
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量现状						
	(1) 项目所在区域达标情况判断						
	根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2—2018)，项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。本次评价选取2023年作为评价基准年，根据《2023年常州市生态环境状况公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见表3-1。						
	表3-1 空气环境质量现状						
	评价因子	平均时段	现状浓度	标准值	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	达标率/%	达标情况
	SO ₂	年均值	8	60		100	达标
		日均值	4~17	150		100	
	NO ₂	年均值	30	40		100	达标
		日均值	6~106	80		98.1	
	PM ₁₀	年均值	57	70		100	达标
		日均值	12~188	150		98.8	
	PM _{2.5}	年均值	34	35		100	不达标
		日均值	6~151	75		93.6	
	O ₃	日最大8小时滑动平均值的第90百分位数	174	160		85.5	不达标
	CO	日均值的第95百分位数	1.1	4	mg/m ³	100	达标
注：NO ₂ 日均值的第98百分位数达标，PM ₁₀ 日均值的第95百分位数达标，PM _{2.5} 日均值的第95百分位数不达标。							
由上表可知，2023年常州市环境空气中SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 年均值和CO日均值的第95百分位数均达到《环境空气质量标准》(GB3095—2012)表1中二级标准，PM _{2.5} 日均值的第95百分位数和O ₃ 日最大8小时滑动平均值的第90百分位数超过《环境空气质量标准》(GB3095—2012)表1中二级标准。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2—2018)，SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO和O ₃ 六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标，因此判定本项目所在区域目前属于环境空气质量不达标区。							
(2) 区域大气污染物整治方案							
根据《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》(2022年)，工作目标：到2025年，全市生态环境质量持续改善，主要污染物排放总量持续下降，PM _{2.5} 浓度达到30微克/立方米左右，地表水国省考断面水质优III比例达到90%以上，优良天数比率达到81.4%，生态质量指数达到50以上。							
重点任务：①着力打好重污染天气消除攻坚战，到2025年，全市重度及以上污染天气比率控制在0.2%以内；②着力打好臭氧污染防治攻坚战，到2025年，挥发性有机物、氮氧化物削减							

量完成省定下达目标，臭氧浓度增长趋势得到有效遏制；③着力打好交通运输污染治理攻坚战。

2、地表水环境质量现状

根据《2023年常州市生态环境状况公报》，2023年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的20个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类标准的断面比例为85%，无劣V类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的51个断面，年均水质达到或好于III类的比例为94.1%，无劣V类断面。

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（2021—2030年），采菱港水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水质标准。为了解受纳水体采菱港水质现状，本评价引用华睿检测科技（常州）有限公司于2024年1月2日-2024年1月4日对武进纺织工业园污水处理厂排污口上下游断面的水质监测数据（报告编号：HRC24010220），监测断面布置和监测统计结果详见表3-2、3-3。

表3-2 水质监测断面布置

河流名称	断面编号	断面位置	监测因子	功能类别
采菱港	W1	武进纺织工业园污水处理厂 排污口上游 500m	pH、COD、氨氮、总磷、总氮	III类
	W2	武进纺织工业园污水处理厂 排污口下游 1500m		

表3-3 水质监测结果汇总

断面编号	项目	pH	COD	氨氮	总磷	总氮
W1	最大值 (mg/L)	6.9 (无量纲)	18	0.683	0.15	0.87
	最小值 (mg/L)	6.7 (无量纲)	15	0.662	0.13	0.81
	平均值 (mg/L)	/	17	0.672	0.14	0.85
	超标率 (%)	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0	0
W2	最大值 (mg/L)	6.9 (无量纲)	19	0.723	0.18	0.95
	最小值 (mg/L)	6.7 (无量纲)	18	0.705	0.17	0.91
	平均值 (mg/L)	/	18	0.711	0.17	0.93
	超标率 (%)	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0	0
标准值 (mg/L)		6~9 (无量纲)	20	1.0	0.2	1.0

由表3-3可知，采菱港各断面COD、氨氮、总磷、总氮的浓度和pH值均可达到《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中的III类水质要求，说明采菱港水环境质量较好，尚有环境容量。

本次地表水环境质量现状评价引用了常州市生态环境主管部门发布的地表水达标情况的结论；在本项目进行最终纳污水体水环境质量评价时现状监测数据有效，均符合“报告表编制技术指南”的要求。

区域环境质量现状	<h3>3、声环境质量现状</h3> <p>根据《常州市市区声环境功能区划（2017）》（常政发〔2017〕161号），项目所在区域声环境功能区为2类区。本评价委托华睿检测科技（常州）有限公司对项目厂界四周声环境进行监测，监测结果详见表3-4。</p>				
	表3-4 环境噪声监测结果表				
	测点编号	测点位置	检测结果		单位 dB(A)
			2024年8月30日		
		昼间	夜间		
	N1	东边界	57.8	45.0	
	N3	西边界	58.5	45.4	
	N4	北边界	56.5	43.5	
	标准限值		60	50	
	N2	南边界	57.4	45.6	
	标准限值		70	55	
注：项目南厂界距离广电东路（城市生活性主干道）约35m，根据《声环境功能区划技术规范》（GB/T15190—2014），南厂界噪声执行《声环境质量标准》（GB3096—2008）表1中的4a类标准要求。					
由表3-4可知，项目东、西、北厂界噪声均能达到《声环境质量标准》（GB3096—2008）表1中的2类标准要求，南厂界噪声能达到《声环境质量标准》（GB3096—2008）表1中的4a类标准要求。					
<h3>4、生态环境</h3> <p>本项目租用常州市泓力宇精密机械有限公司已建厂房进行生产，不新增用地，因此本项目不进行生态环境现状调查。</p>					
<h3>5、电磁辐射</h3> <p>本项目不属于电磁辐射类项目，故本项目不进行电磁辐射现状监测与评价。</p>					
<h3>6、地下水、土壤环境</h3> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”，经现场踏勘，本项目车间地面全部硬化且设置了防渗层，可基本排除对土壤、地下水环境的污染途径，因此本项目可不进行地下水、土壤环境现状调查。</p>					

1、大气环境保护目标

经现场踏勘，项目厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标。

2、声环境保护目标

经现场踏勘，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

经现场踏勘，项目厂界外 500m 范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

本项目租用常州市泓力宇精密机械有限公司已建厂房进行生产，不新增用地，不涉及生态环境保护目标。

1、大气污染物排放标准

本项目非甲烷总烃、氨有组织排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表5中的限值要求,臭气浓度有组织排放标准执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中的限值要求,具体见表3-5。

表 3-5 项目大气污染物有组织排放标准一览表

污染物名称	排放浓度限值, mg/m ³	排气筒高度, m	排放速率, kg/h	监控位置	执行标准
非甲烷总烃	60	15	/	车间或生产设施排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)
氨	20	15	/		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
臭气浓度(无量纲)	2000	15	/		

本项目边界非甲烷总烃排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表9中的限值要求,氨、臭气浓度排放标准执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中的限值要求,具体见表3-6。

表 3-6 项目边界大气污染物排放浓度限值

污染物名称	监控浓度限值 mg/m ³	执行标准
非甲烷总烃	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)
氨	1.5	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
臭气浓度(无量纲)	20	

本项目非甲烷总烃厂区无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)表2中的限值要求,具体见表3-7。

表 3-7 项目废气厂区无组织排放限值一览表

污染物名称	排放浓度限值, mg/m ³	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)
	20	监控点处任意一次浓度值		

2、水污染物排放标准

本项目生活污水接入市政污水管网至武进纺织工业园污水处理厂集中处理,处理达标后尾水最终排入采菱港。本项目污水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015)表1中B级标准,污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072—2018)表3中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)表1中一级A标准,回用水标准执行企业内部回用水水质标准,具体排放标准见表3-8。

表 3-8 水污染物排放标准

类别	执行标准		取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值
污水接管口	接管标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015)	表 1 B 等级	pH	无量纲	6.5~9.5
				COD	mg/L	500
				SS	mg/L	400
				NH ₃ -N	mg/L	45
				TN	mg/L	70
				TP	mg/L	8
污染物排放控制标准	污水处理厂尾水排放口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072—2018)	表 3	COD	mg/L	60
				NH ₃ -N	mg/L	5
				TN	mg/L	12
				TP	mg/L	0.5
	废水处理设施出口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)	表 1 一级 A	pH	无量纲	6~9
				SS	mg/L	10
	回用标准	企业内部回用水水质标准	/	pH	无量纲	7.5~9
				COD	mg/L	350
				SS	mg/L	30
				石油类	mg/L	18

3、噪声排放标准

本项目运营期东、西、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表1中2类标准,南厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表1中4类标准,具体排放标准见表3-9。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准

项目边界	执行标准	级别	标准限值 dB (A)	
			昼间	夜间
东、西、北厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)	2类	60	50
		4类	70	55

4、固体废物控制标准

本项目一般固体废物的贮存、处置等执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599—2020)的相关要求;危险废物的收集、贮存、运输等执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知(苏环办〔2024〕16号)等文件中的相关要求。

1、总量控制因子

根据《常州市建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理实施细则》（常政办发〔2015〕104号）等文件规定，确定本项目总量控制污染因子。

水污染物接管总量控制因子为：COD、NH₃-N、TN、TP；大气污染物总量控制因子为：VOCs。

2、总量控制指标

本项目污染物排放总量控制指标见表 3-10。

表 3-10 本项目污染物排放总量建议指标一览表

污染物		产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	申请量 (t/a)	最终排入外 环境量 (t/a)
废水	生活污水	水量	918	0	918	918
		COD	0.367	0	0.367	0.055
		SS	0.275	0	0.275	0.0092
		NH ₃ -N	0.032	0	0.032	0.0046
		TN	0.046	0	0.046	0.011
	生产废水	水量	98	98	0	0
		COD	0.078	0.078	0	0
		SS	0.034	0.034	0	0
		石油类	0.0029	0.0029	0	0
总量 控制 指标	废气	有组织	VOCs	0.549	0.4941	0.0549
		无组织	VOCs	0.061	0	0.061
	固体 废物	一般 固废	塑料边角料	4	4	0
			金属边角料	8	8	0
			不合格品	3	3	0
			废包装袋	0.6	0.6	0
		危险 固废	废切削液	0.6	0.6	0
			废油	0.4	0.4	0
			废包装材料	0.1	0.1	0
			废水处理污泥	1	1	0
			油水混合物	2	2	0
			废活性炭 (废水处理)	0.05	0.05	0
			废活性炭. (废气处理)	5.4	5.4	0
		含油废手套/ 抹布	0.05	0.05	0	0
	生活垃圾		6.75	6.75	0	0

注：本报告中 VOCs 以非甲烷总烃计。

3、总量平衡方案

(1) 废气：本项目大气污染物排放总量为：VOCs 0.0549t/a，拟在武进区范围内平衡解决。

(2) 废水：本项目生活污水排放量为 918t/a，经市政污水管网收集后排入武进纺织工业园污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入采菱港，污染物排放指标在武进纺织工业园污水处理厂内平衡，无需单独申请总量指标。

(3) 固体废物：本项目的固体废弃物实现“零”排放，不会造成二次污染，因此不进行总量申请。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租用常州市泓力宇精密机械有限公司已建厂房进行生产，项目无土建工程，施工期主要进行厂房内部装修和设备安装，因历时短且影响小，故本报告分析从略。</p>																																														
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>(1) 废气污染源强核算</p> <p>本项目产生的废气主要是注塑废气。</p> <p>1) 正常工况下废气产生及排放情况</p> <p>A、有组织废气</p> <p>本项目注塑过程的加热温度(230-260°C)未达到塑料粒子的分解温度(一般>300°C)，故不会发生分解反应，但仍有少量气体在熔融过程中散发，主要为单体物质挥发，其污染因子为氨、非甲烷总烃、臭气浓度。臭气浓度为无量纲污染物，属于感官性指标，故本次对臭气浓度仅作定性分析。PA粒子在受热熔融过程中会产生氨，产生量难以估算，本次不作定量分析，仅作定性分析。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“292塑料制品业系数手册”中“2929塑料零件及其他塑料制品制造行业”，注塑工艺非甲烷总烃产污系数为2.7kg/t-产品，项目年产注塑件约为225t，则非甲烷总烃产生量约为0.61t/a。</p> <p>建设单位拟在每个注塑机上方设置集气罩，注塑废气经收集后排至二级活性炭吸附装置进行处理，达标尾气通过1根40m高排气筒(1#)排放，废气处理设施风机风量约10000m³/h，捕集率按90%计，处理率按90%计。</p> <p>本项目有组织废气产生及排放情况见表4-1。</p> <p style="text-align: center;">表4-1 项目有组织废气产生及排放情况一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">排气筒编号</th><th rowspan="2">所在工段</th><th rowspan="2">排气量m³/h</th><th rowspan="2">污染物名称</th><th colspan="3">产生情况</th><th rowspan="2">治理措施</th><th rowspan="2">去除率%</th><th colspan="3">排放情况</th><th colspan="2">执行标准</th><th colspan="2">排放源参数</th><th>排放方式</th></tr> <tr> <th>浓度mg/m³</th><th>速率kg/h</th><th>产生量t/a</th><th>浓度mg/m³</th><th>速率kg/h</th><th>排放量t/a</th><th>浓度mg/m³</th><th>速率kg/h</th><th>高度m</th><th>直径m</th><th>温度°C</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1#</td><td>注塑</td><td>10000</td><td>非甲烷总烃</td><td>10.2</td><td>0.102</td><td>0.549</td><td>二级活性炭吸附</td><td>90</td><td>1.02</td><td>0.0102</td><td>0.0549</td><td>60</td><td>/</td><td>15</td><td>0.5</td><td>30</td><td>间歇5400h</td></tr> </tbody> </table> <p>本项目废气排放口基本情况见表4-2。</p>	排气筒编号	所在工段	排气量m ³ /h	污染物名称	产生情况			治理措施	去除率%	排放情况			执行标准		排放源参数		排放方式	浓度mg/m ³	速率kg/h	产生量t/a	浓度mg/m ³	速率kg/h	排放量t/a	浓度mg/m ³	速率kg/h	高度m	直径m	温度°C	1#	注塑	10000	非甲烷总烃	10.2	0.102	0.549	二级活性炭吸附	90	1.02	0.0102	0.0549	60	/	15	0.5	30	间歇5400h
排气筒编号	所在工段					排气量m ³ /h	污染物名称	产生情况			治理措施	去除率%	排放情况			执行标准		排放源参数		排放方式																											
		浓度mg/m ³	速率kg/h	产生量t/a	浓度mg/m ³			速率kg/h	排放量t/a	浓度mg/m ³			速率kg/h	高度m	直径m	温度°C																															
1#	注塑	10000	非甲烷总烃	10.2	0.102	0.549	二级活性炭吸附	90	1.02	0.0102	0.0549	60	/	15	0.5	30	间歇5400h																														

表 4-2 废气排放口基本情况一览表

排气筒 编号	排气筒 名称	排气筒地理坐标 /°		主要污染 因子	排气筒 高度 (m)	排气筒出 口内径 (m)	烟气 流速 (m/s)	排放工况	排放口 类型
		经度	纬度						
1#	1#排气筒	120.007	31.713	非甲烷总烃、 氨、臭气浓度	15	0.5	14.2	间歇	一般排放口

B、无组织废气

本项目废气处理设施未捕集的 10%注塑废气在车间内无组织排放,通过加强通风予以缓解。

本项目无组织废气排放情况见表 4-3。

表 4-3 项目无组织废气产排情况一览表

污染源位置	污染物	产生量 (t/a)	污染防治 措施	排放量 (t/a)	排放 速率 (kg/h)	面源 面积 (m ²)	面源 高度 (m)
生产车间	非甲烷总烃	0.061	/	0.061	0.011	4300	6

2) 非正常工况下废气产生及排放情况

本项目非正常排放主要是废气处理设施发生故障导致污染物排放达不到应有的效率。项目有组织废气处理工艺主要为二级活性炭吸附,废气处理装置中集气系统运转异常(漏气、风机故障等)的概率较低,本次评价不予考虑;废气处理装置因活性炭堵塞、吸附效果差等多种因素影响,其处理效率达不到预期效果的概率较高,本次评价以最不利情况考虑,即废气处理装置对各污染物的处理效率为“0%”。本项目非正常工况下废气产生及排放情况见表 4-4。若废气处理设施出现故障,检修人员立即到现场进行维修,历时不超过 1h,发生频次不超过 1 次。

表 4-4 项目非正常工况下有组织废气排放情况一览表

序号	污染源	非正常 排放原 因	污染物	非正常排 放浓度/ (mg/m ³)	非正常排 放量/ (kg/a)	单次持 续时间 /h	年发 生频 次/次	应对措施	
1#	有组织	注塑	废气处理 设施故障	非甲烷 总烃	10.2	0.102	≤1	≤1	立即停止相关 作业,并对废气 处理设施进 行维修,直至 废气处理设施 能稳定、正常 运行

为预防此类工况发生,除需确保设备和施工安装质量先进可靠外,还需加强在岗人员培训和对设备运行的管理,做好设备的日常维护、保养工作,定期检查环保设施的运行情况,同时严格操作规程,尽量减少、避免非正常工况的发生。

(2) 废气污染防治措施可行性分析

1) 废气污染防治措施

本项目注塑废气经收集后排至二级活性炭吸附装置进行处理,尾气通过 1 根 40m 高排气筒(1#)排放,未捕集的注塑废气在车间内无组织排放,通过加强通风予以缓解。



图 4-1 废气处理工艺示意图

2) 废气处理可行性分析

①技术可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)，本项目有机废气处理技术可行性评价如下表所示。

表 4-5 废气治理设施可行技术评价表

产污环节	污染物种类	排放形式	本项目治理工艺	排污许可技术规范中的可行技术	是否属于可行技术
注塑	非甲烷总烃	有组织	二级活性炭吸附	喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧	是

因此，本项目废气处理工艺“二级活性炭吸附”属于可行性技术。

②活性炭吸附装置污染负荷可行性分析

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026—2013)，进入废气吸附装置的废气温度宜低于 40°C。本项目注塑废气主要通过设备上方设置的集气罩进行收集，收集过程中会混入常温空气，且废气源与废气处理设施间的废气管道较长，且为金属材质，利于散热，因此进入活性炭吸附装置的废气温度一般低于 35°C，符合进入活性炭吸附装置的温度要求。

③废气处理设施风量可行性分析

根据《三废处理工程技术手册 废气卷》中排风量计算公式，项目废气处理设施风量核算见表 4-6。

表 4-6 项目废气处理设施风量核算一览表

排气筒编号	工段	集气罩数量(个)	P-集气罩罩口周长(m)	H-污染源至罩口距离(m)	v-操作口处空气吸入速度(m/s)	Q-排风量(m ³ /h)	排风量计算公式
1#	注塑	20	1.3	0.2	0.3	7862	$Q = \Sigma 1.4PHv * 3600$

经计算，1#排气筒对应的废气处理设施(二级活性炭吸附装置)排气量 Q 为 7862m³/h，考虑风量损失，故该套废气处理设施风量设计为 10000m³/h 合理。

④废气处理设施设计参数可行性分析

根据项目废气产生量及废气浓度等综合考虑设计，本项目二级活性炭吸附装置的技术参数情况见表 4-7。

表 4-7 本项目二级活性炭吸附装置技术参数情况一览表

项目类别		设计技术参数
总设计风量		10000m ³ /h
第一级活性炭吸附箱体	活性炭填充值	250kg
	设备尺寸	1600mm×900mm×1250mm
	设备材质	碳钢喷塑
	活性炭参数	形态
		吸附碘值
		比表面积
		动态吸附量
		更换周期
第二级活性炭吸附箱体	活性炭填充值	250kg
	设备尺寸	1600mm×900mm×1250mm
	设备材质	碳钢喷塑
	活性炭参数	形态
		碘吸附值
		比表面积
		动态吸附量
		更换周期

运营期环境影响和保护措施

根据《环境保护产品技术要求工业废气吸附净化装置》(HJ/T386—2007)、《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026—2013)等文件要求,本项目二级活性炭吸附装置的设置要求如下:

- a.应尽可能利用主体生产装置本身的集气系统进行收集。集气罩的配置应与生产工艺协调一致,不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下,应结构简单,便于安装和维护管理;集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致,防止吸气罩周围气流紊乱,避免或减弱干扰气流和送风气流等对吸气气流的影响。
- b.治理系统应有事故自动报警装置,并符合安全生产、事故防范的相关规定。
- c.治理系统与主体生产装置之间的管道系统应安装阻火器(防火阀),活性炭主机应设置温度指示、压力指示、紧急喷淋装置、泄爆泄压装置,其性能应符合安全技术要求,风机、电机和置于现场的电气仪表等应不低于现场的防爆等级。
- d.废气处理设施气体进出口管道上应设置气体采样口。

⑤排气筒高度及烟气流速可行性分析

根据《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)修改单中第十条“废气收集系统与处理装置应符合相关安全技术要求。排气筒高度不低于15m(因安全考虑或有特殊工艺要求的,以及装置区污水池处理设施除外),具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定”和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中第6.1.1条“排气筒的最低高度不得低于15m”,本项目注塑废气经收集后排至二级活性炭吸附装置进行处理,尾气通过1根40m高排气筒(1#)排放,经现场踏勘,本项目周边建筑物的最高高度为35m,排气筒高度设定为40m符合相关要求。根据表4-2,1#排气筒烟气流速约为14.2m/s,符合《大气污

运营期环境影响和保护措施	<p>染治理工程技术导则》（HJ2000—2010）中的要求。因此，本项目排气筒设置合理。</p> <p>⑥废气处理设施工程案例</p> <p>本项目二级活性炭吸附处理设施处理效率情况参考“江苏中奇博跃车辆科技有限公司”注塑、摩擦焊工段排气筒检测报告【NVTT-2020-Y0276-1】，注塑、摩擦焊工段废气（非甲烷总烃）经两级活性炭吸附净化后通过15m高排气筒排放，两级活性炭吸附装置进口平均浓度约5.44mg/m³，出口浓度约0.47mg/m³，两级活性炭吸附效率约91.4%。故本项目二级活性炭吸附效率取90%是合理的。</p> <p>综上所述，根据生产工艺特性、风量及流速等因素综合考虑，本项目废气通过活性炭吸附装置进行处理是可行的。</p> <p>（3）废气处理设施经济可行性分析</p> <p>本项目废气防治措施初期投资约20万元人民币，占本项目总投资额的1.1%，年运行成本约5万元人民币（主要为维修保养费），与项目投资及产值相比，处于较低的水平，可见本项目废气治理设施的投入与年运行费用相对较低，处于企业可接受的范围内，在经济上可行。</p> <p>（4）大气环境管理与监测要求</p> <p>1) 环境管理要求</p> <p>建设项目应设环保专员进行环保日常管理，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量做好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：</p> <p>①严格执行国家环境保护有关政策和法规，及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。</p> <p>②建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作，委托资质单位定期对废气污染物浓度进行检测，确保污染物稳定达标排放。</p> <p>③含VOCs物料应储存于密闭的容器中，盛装VOCs物料的容器应存放于密闭空间，VOCs物料的转移和输送过程应保持密闭。</p> <p>④吸附装置应记录吸附剂种类、更换/再生周期与更换量、操作温度等，记录项目废气处理的活性炭更换和处置记录；其他污染控制设备，应记录维护事项，并每日记录主要操作参数。</p> <p>2) 监测计划</p> <p>根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207—2021）等文件要求，本项目废气监测计划具体见表4-8。</p>

表 4-8 本项目运行期废气监测计划一览表

类别	监测点位		监测因子	监测频次	执行排放标准
空气环境	有组织	1#排气筒	非甲烷总烃	1 次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)
			氨	1 次/年	
			臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	无组织	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)
			氨	1 次/年	
			臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		厂区外	非甲烷总烃	1 次/年	

(5) 大气环境影响分析

本项目所在区域环境空气质量为不达标区，企业周边 500m 范围内无环境保护目标，项目产生的废气通过可行的污染防治措施处理后排放。根据计算及治理措施可行性论证情况，项目废气可达标排放，对大气环境质量影响甚微，不会改变区域大气环境功能类别。

2、废水

(1) 废水污染源强核算

本项目用水主要是切削液配制用水、清洗用水、循环冷却水用水以及员工生活用水，产生的废水主要是清洗废水、员工生活污水。

1) 切削液配制用水

本项目切削液使用时需与水按 1:15 的比例进行配制，切削液用量为 0.34t/a，则切削液配制用水量为 5.1t/a，切削液循环使用，定期更换，产生的废切削液收集后委托有资质单位处置。

2) 清洗用水及清洗废水

本项目设 1 台超声波清洗机，内设 5 个槽，槽 1 为超声波浸泡清洗槽，槽液由外购清洗剂与自来水按 1:10 配制而成，槽 2 为超声波浸泡漂洗槽，槽 3 为鼓泡漂洗槽，槽 4 为喷淋漂洗槽，槽 2、槽 3 和槽 4 清洗槽液均为水，槽 5 为烘干槽，单个槽尺寸均为 0.6m×0.5m×0.45m，槽 1、槽 2 和槽 3 盛水量按槽体容积的 80% 计，清洗水每天更换一次，年运行 300 天，则清洗用水量约为 97t/a，过程中损耗率按 20% 计，则清洗废水产生量约为 78t/a；槽 4 配套喷淋水箱有效容积约为 0.5m³，需每天补充水，损耗量按 20% 计，年运行 300 天，则一年补充喷淋损耗水量约为 50t/a（含喷淋废液更换之后的补充水量），喷淋清洗废水每周更换一次，一年按 50 周计，则喷淋清洗废水产生量为 20t/a。

综上所述，本项目清洗用水量合计为 147t/a，清洗废水产生量合计为 98t/a，主要污染因子为 pH、COD、SS、石油类，经收集排入厂内废水处理设施处理后回用于清洗（槽 2、槽 3、槽 4），不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排。

3) 循环冷却水用水

本项目注塑过程中需用冷却水进行降温，厂内设一套冷却塔循环冷却水系统，每小时循环

运营期环境影响和保护措施	<p>用水量为 5 吨。由于在循环冷却过程中存在一定量的消耗，需对其补水，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050—2017）中开式系统补充水计算公式：</p> $Q_m = Q_e + Q_b + Q_w$ <p>式中，Q_m——补充水量（m^3/h）； Q_e——蒸发水量（m^3/h），$Q_e = k \cdot \Delta t \cdot Q_r$，$Q_r$为循环冷却水量（$m^3/h$），本项目冷却塔水量为 $5m^3/h$，k 取 $0.0014 (1/\text{°C})$，Δt 为冷却水温差，本项目取 5； Q_b——排污水量（m^3/h），本项目取 0； Q_w——蒸风吹损失水量（m^3/h），本项目取 0。</p> <p>经计算，补充水量为 $0.035m^3/h$，年工作时间为 $5400h$，则一年的补充水量为 $189m^3$，即 $189t$。冷却水循环使用，不外排。</p> <p>4) 员工生活用水及生活污水</p> <p>本项目需员工 45 人，根据《常州市工业和城市生活用水定额》（2016 年版）规定，员工生活用水按人均 $80L/d$ 计，年工作时间以 $300d$ 计，年生活用水总量为 $1080t$，排放系数以 0.85 计，则生活污水产生量约为 $918t/a$，接入市政污水管网排入武进纺织工业园污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入采菱港。</p> <p>项目水污染物产生及排放情况见表 4-9。</p> <p style="text-align: center;">表 4-9 项目水污染物产生和排放情况一览表</p>																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">废水名称</th> <th rowspan="2">废水量 (t/a)</th> <th rowspan="2">污染物 名称</th> <th colspan="2">产生情况</th> <th rowspan="2">治理 措施</th> <th colspan="2">排放情况</th> <th rowspan="2">排放方式 与去向</th> </tr> <tr> <th>产生浓度 mg/L</th> <th>产生量 t/a</th> <th>排放浓度 mg/L</th> <th>排放量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">生活污水</td> <td rowspan="6">918</td> <td>pH (无量纲)</td> <td>6.5~9.5</td> <td>/</td> <td rowspan="6">/</td> <td>6.5~9.5</td> <td>/</td> <td rowspan="6">经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>400</td> <td>0.367</td> <td>400</td> <td>0.367</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>300</td> <td>0.275</td> <td>300</td> <td>0.275</td> </tr> <tr> <td>NH₃-N</td> <td>35</td> <td>0.032</td> <td>35</td> <td>0.032</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>50</td> <td>0.046</td> <td>50</td> <td>0.046</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>5</td> <td>0.0046</td> <td>5</td> <td>0.0046</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">生产废水</td> <td rowspan="4">98</td> <td>pH (无量纲)</td> <td>7.5~9</td> <td>/</td> <td rowspan="4">混凝沉淀+石英砂过滤+活性炭过滤</td> <td>/</td> <td>/</td> <td rowspan="4">经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>800</td> <td>0.078</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>350</td> <td>0.034</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>石油类</td> <td>30</td> <td>0.0029</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	废水名称	废水量 (t/a)	污染物 名称	产生情况		治理 措施	排放情况		排放方式 与去向	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	生活污水	918	pH (无量纲)	6.5~9.5	/	/	6.5~9.5	/	经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港	COD	400	0.367	400	0.367	SS	300	0.275	300	0.275	NH ₃ -N	35	0.032	35	0.032	TN	50	0.046	50	0.046	TP	5	0.0046	5	0.0046	生产废水	98	pH (无量纲)	7.5~9	/	混凝沉淀+石英砂过滤+活性炭过滤	/	/	经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排	COD	800	0.078	/	/	SS	350	0.034	/	/	石油类	30	0.0029	/
废水名称	废水量 (t/a)	污染物 名称				产生情况			治理 措施	排放情况		排放方式 与去向																																																												
			产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a																																																																		
生活污水	918	pH (无量纲)	6.5~9.5	/	/	6.5~9.5	/	经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港																																																																
		COD	400	0.367		400	0.367																																																																	
		SS	300	0.275		300	0.275																																																																	
		NH ₃ -N	35	0.032		35	0.032																																																																	
		TN	50	0.046		50	0.046																																																																	
		TP	5	0.0046		5	0.0046																																																																	
生产废水	98	pH (无量纲)	7.5~9	/	混凝沉淀+石英砂过滤+活性炭过滤	/	/	经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排																																																																
		COD	800	0.078		/	/																																																																	
		SS	350	0.034		/	/																																																																	
		石油类	30	0.0029		/	/																																																																	

项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表见表4-10。

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理措施编号	污染治理措施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	武进纺织工业园污水处理厂	间断排放	/	/	/	DW001	是	企业总排
2	生产废水	pH、COD、SS、石油类	不外排	/	TW001	废水处理设施	混凝沉淀+石英砂过滤+活性炭过滤	/	/	/

项目废水间接排放口基本情况表见表 4-11。

序号	排放口编号	地理坐标/°		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	120.007	31.714	0.0918	武进纺织工业园污水处理厂	间断排放	/	武进纺织工业园污水处理厂	pH(无量纲)	6~9
									COD	60
									SS	10
									氨氮	5
									总氮	12
									总磷	0.5

(2) 废水污染防治措施可行性分析

1) 废水防治措施

本项目依托出租方(常州市泓力宇精密机械有限公司)厂区内部已落实的“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网排入武进纺织工业园污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入采菱港，生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排。

2) 生产废水处理可行性分析

①废水处理技术可行性分析

本项目生产废水产生量为 98t/a，主要污染因子为 pH、COD、SS、石油类，不含氮、磷及五大类重金属(铅、汞、铬、镉和类金属砷)，经厂内废水处理设施处理后回用于清洗，不能

回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排。废水处理工艺流程图如下：

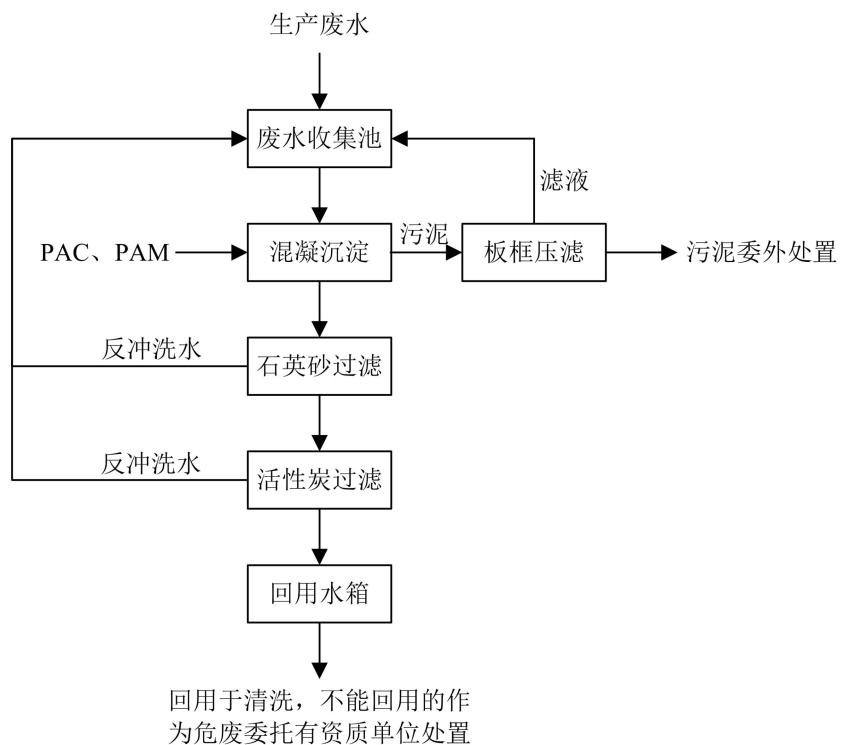


图 4-2 废水处理工艺流程图

处理工艺说明：生产废水经收集进入混凝沉淀池，加入絮凝剂（PAC、PAM）将水体中的小颗粒物絮凝为大颗粒，进行重颗粒物与轻颗粒物分层絮凝沉淀，混凝沉淀后废水依次进入石英砂过滤装置、活性炭过滤装置，以进一步去除 COD、SS 等污染物，过滤后废水进入回用水箱回用于清洗，不能回用的作为危废委托有资质单位处置。混凝沉淀下来的污泥由污泥泵送入板框压滤机压滤后委外处置，压滤液进入废水收集池。为保证废水处理效果，石英砂过滤装置、活性炭过滤装置需进行反冲洗，反冲洗水进入废水收集池。

参考《排污许可证申请与核发技术规范 水处理通用工序》（HJ1120—2020）附录 A，本项目废水处理技术可行性如下表所示。

表4-12废水治理设施技术可行性评价表

废水类别	污染物种类	排放形式	本项目治理工艺	排污许可技术规范中的可行技术	是否属于排污许可技术规范中可行技术
生产废水	pH、COD、SS、石油类	不外排	混凝沉淀+石英砂过滤+活性炭过滤	预处理：调节、隔油、沉淀、气浮、中和、吸附； 生化处理：水解酸化、厌氧、好氧、缺氧好氧（A/O）、厌氧缺氧好氧（A ² /O）、序批式活性污泥（SBR）、氧化沟、曝气生物滤池（BAF）、移动生物床反应器（MBBR）、膜生物反应器（MBR）、二沉池； 深度处理及回用：混凝沉淀、沉淀、过滤、反硝化、高级氧化、曝气生物滤池、生物接触氧化、超滤、反渗透、电渗析、离子交换	是

运营期环境影响和保护措施	<p>综上所述，本项目废水处理工艺属于可行技术。</p> <p>②废水水量、水质可行性分析</p> <p>本项目废水处理设施设计处理能力为 1t/d，生产废水产生量为 98t/a，未超过废水处理设施设计处理能力，因此本项目废水处理措施在水量上是可行的。</p> <p>本项目废水处理设施设计出水水质见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-13 本项目废水污染物处理情况一览表</p>									
	<p>生产废水</p> <p>98</p>	<p>企业回用水质要求</p>	<p>污染指标</p>	<p>废水来源</p>	<p>水量 (t/a)</p>	<p>处理单元及 处理效率</p>				

由上表可见，本项目生产废水经废水处理设施处理后可以满足回用要求，因此本项目废水处理措施在水质回用方面是可行的。

③废水处理设施经济可行性分析

本项目废水处理设施投资约 25 万元，年运行成本约 4 万元，企业可以承受，从长远来看，废水经处理设施处理后回用，可以减少环境污染，创造较大的环境效益，企业效益较好，有能力运行该设施，在经济上是可行的。废水处理设施运行过程中要严格按规范进行操作，并注意加强对废水处理设施的管理与维修保养，保证污水处理设施的正常运转，减少不必要的浪费，确保项目废水经处理后能够满足回用要求。

3) 依托污水处理厂的环境可行性评价

①武进纺织工业园污水处理厂概况

武进纺织工业园污水处理厂坐落于常州市武进区湖塘镇人民东路 128 号，建设总规模为 60000t/d，分两期实施，每期处理规模为 30000t/d，项目于 2002 年 9 月由常州市武进区发展计划局以武计发复〔2002〕141 号文批准同意立项，2002 年 11 月由江苏省环境科学研究院完成项目环境影响评价，2002 年 12 月江苏省环保厅以苏环管〔2002〕177 号文对报告书予以批复。该项目一期为 30000t/d 工程，其中，一期第一阶段（1.5 万吨/天）、第二阶段（1.5 万吨/天）已分别于 2007 年 1 月通过常州市环保局环保验收、2012 年 9 月通过江苏省环保厅环保验收。目前一期工程为工业园服务，污水排放口设在采菱港上；二期工程不再建设。

废水处理工艺：武进纺织工业园污水处理厂现有污水处理工艺采用“水解酸化调节+PACT

运营期环境影响和保护措施	<p>工艺+深度絮凝沉淀+砂滤+活性炭滤工艺”，具体流程为：格栅→一级提升泵站→水解酸化调节池→二级提升泵站→初沉池→PACT 工艺→二沉池→混凝反应沉淀池→三级提升泵站→砂滤池→活性炭滤池处理工艺。</p> <p>设计进出水质：武进纺织工业园污水处理厂的接管标准根据企业行业不同而执行不同的标准，尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072—2018）表 3 中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）表 1 中一级 A 标准。</p> <p>②废水排放情况</p> <p>根据武进纺织工业园污水处理厂 2023 年例行监测数据，目前污水处理厂的运行情况良好，出水水质可以稳定达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072—2018）表 3 中标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）表 1 中一级 A 标准。</p> <p>4) 生活污水接管可行性分析</p> <p>①接管水量可行性分析</p> <p>武进纺织工业园污水处理厂的总设计处理能力为 3 万 t/d，现有接管量为 2.3 万 t/d，尚有 0.7 万 t/d 的处理余量。本项目废水排放量为 918t/a（约 3.06t/d），从水量上来看，项目污水接入武进纺织工业园污水处理厂是可行的。</p> <p>②污水管网建设情况分析</p> <p>经调查，项目所在地的污水管网已铺设到位并接通，且出租方（常州市泓力宇精密机械有限公司）已取得污水接管协议，故从污水管网建设来看，本项目污水具备纳入城市污水管网的条件。</p> <p>③达标可行性分析</p> <p>生活污水中主要污染物为 COD、SS、NH₃-N、TN、TP，污染物浓度分别为 COD≤400mg/L、SS≤300mg/L、NH₃-N≤35mg/L、TN≤50mg/L、TP≤5mg/L，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）表 1 中 B 级标准，也符合武进纺织工业园污水处理厂接管标准，不会对武进纺织工业园污水处理厂的运行产生冲击负荷，故从水质上来看，本项目污水接入武进纺织工业园污水处理厂是可行的。</p> <p>根据以上分析，综合考虑污水管网铺设情况、污水处理厂接纳能力及水质浓度达标情况等因素，本项目污水接入武进纺织工业园污水处理厂集中处理是可行的。</p> <p>(3) 废水监测要求</p> <p>根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207—2021），非重点排污单位的生活污水间接排放口无需开展自行监测，故本项目生活污水无需监测。</p> <p>(4) 水环境影响分析</p> <p>由接管可行性分析可知，本项目生活污水的水量、水质均符合武进纺织工业园污水处理厂</p>
--------------	--

运营期环境影响和保护措施	<p>的接管要求，故本项目生活污水进入武进纺织工业园污水处理厂不会对污水处理厂产生冲击影响，且污水经处理后达标排放，对受纳水体采菱港影响较小，不会改变采菱港的水质功能类别。</p> <h3>3、噪声</h3> <p>(1) 噪声污染源强核算</p> <p>本项目噪声源主要为注塑机、数控车床、攻丝机、循环冷却水塔、空压机等运行时产生的噪声，主要噪声源强调查清单见表 4-14、表 4-15。</p>
--------------	---

表 4-14 本项目主要噪声源强调查清单（室外声源）											
序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声功率级/dB(A)	声源控制措施	运行时段			
			X	Y	Z						
1	风机（1台）	/	13	63	35	83	隔声、减振	昼间、夜间			

表 4-15 本项目主要噪声源强调查清单（室内声源）														
序号	建筑物名称	声源名称	型号	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m		距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声		
						X	Y					声压级/dB(A)	建筑物外距离/m	
1	生产车间	注塑机(20台)	128T、130T、170T等	80	合理布局、厂房隔声	6	61	7	W, 6	64.4	昼间、夜间	30	28.4	1
2		数控车床(40台)	0640、JW30	76		24	83	7	E, 5	62.0	昼间、夜间	30	26.0	1
3		攻丝机(30台)	YA-74、US-74等	75		9	106	7	W, 9	55.9	昼间、夜间	30	19.9	1
4		超声波清洗机(1台)	定制	75		8	88	7	W, 8	56.9	昼间、夜间	30	20.9	1
5		空压机(1台)	LGPM-20	83		11	60	7	W, 11	62.2	昼间、夜间	30	26.2	1
6		循环冷却水塔(1台)	5t/h	82		8	50	7	W, 8	63.9	昼间、夜间	30	27.9	1
7		废水处理设施	1t/d	80		7	86	7	W, 7	63.1	昼间、夜间	30	27.1	1

注：此处空间相对位置以车间西南角为坐标原点（0, 0, 0）。

<p>运营期环境影响和保护措施</p>	<p>(2) 噪声防治措施</p> <p>为使厂界噪声能稳定达标, 减轻对周围环境的噪声污染, 必须重视对噪声的治理, 采取切实有效的降噪措施:</p> <ul style="list-style-type: none"> a.首先考虑选用低噪声设备, 并按照工业设备安装的有关规范进行安装, 在源头上控制噪声污染, 高噪声设备要布置在远离居民区一侧。 b.保持设备处于良好的运转状态, 防止因设备运转不正常而增大噪声, 要经常进行保养, 加机油, 减少摩擦力, 降低噪声。 c.总图合理布局, 在满足工艺要求的前提下, 考虑将高噪声设备集中布置, 在总平面布置时做到远离厂界以减少高噪声源对厂界外环境的影响。 d.作业期间不开启车间门, 可通过对风机、空压机等安装减振座、加设减振垫等方式来进行处理, 同时通过车间隔声可有效减轻设备噪声影响。 e.厂界及厂内采取绿化措施, 增加立体防噪效果, 既美化环境又达到降尘和降噪的双重作用。 <p>(3) 噪声排放达标分析</p> <p>A、预测模式</p> <p>本次评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4—2021)附录A、附录B工业噪声预测模式, 本次预测将室内声源等效成室外声源, 然后按室外声源方法计算预测点处的A声级。</p> <p>①单个室外点声源在预测点产生的声级计算</p> <p>已知声源的倍频带声功率级, 预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$ 可按下式计算:</p> $L_p(r) = L_w + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$ <p>式中: $L_p(r)$——预测点处声压级, dB;</p> <p>L_w——由点声源产生的声功率级(A计权或倍频带), dB;</p> <p>D_c——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;</p> <p>A_{div}、A_{atm}、A_{gr}、A_{bar}、A_{misc}——分别指几何发散、大气吸收、地面效应、障碍物屏蔽、其他多方面引起的衰减, dB, 衰减项计算按《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4—2021)中A.3.2-A.3.5相关模式计算。</p> <p>在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级, 只能获得A声功率级或某点的A声级时, 可按下式做近似计算:</p> $L_A(r) = L_{Aw} - D_c - A \text{ 或 } L_A(r) = L_A(r_0) - A$ <p>可选择对A声级影响最大的倍频带计算, 一般可选中心频率为500Hz的倍频带做估算。</p> <p>②室内声源等效室外声源声功率级计算</p> <p>如图4-3所示, 声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠</p>
---------------------	--

近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 、 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

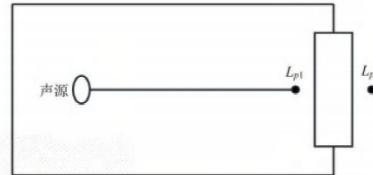


图 4-3 室内声源等效为室外声源图例

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因素；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数。

r ——声源到靠近围护结构某点处距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) - 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

③噪声贡献值计算公式

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^N t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

T ——用于计算等效声级的时间, s;

N ——室外声源个数;

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

M ——等效室外声源个数;

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s。

B、预测结果

经合理布局、基础减振、厂房隔声、距离衰减后, 项目东、南、西、北厂界噪声预测结果见表 4-16。

表 4-16 项目厂界噪声预测结果一览表

预测点	噪声源	源强 dB(A)	贡献值 dB(A)		标准限值 dB(A)		达标情况	
			昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	生产车间	95	43.3	43.3	60	50	达标	达标
	风机	83						
南厂界	生产车间	95	31.1	31.1	70	55	达标	达标
	风机	83						
西厂界	生产车间	95	44.1	44.1	60	50	达标	达标
	风机	83						
北厂界	生产车间	95	30.2	30.2	60	50	达标	达标
	风机	83						

由表 4-16 可知, 项目东、西、北厂界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 表 1 中 2 类标准限值, 即昼间噪声值 ≤ 60 dB(A), 夜间噪声值 ≤ 50 dB(A); 南厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 表 1 中 4 类标准限值, 即昼间噪声值 ≤ 70 dB(A), 夜间噪声值 ≤ 55 dB(A)。

(4) 噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207—2021), 本项目噪声监测计划具体如表 4-17 所示。

表 4-17 运行期噪声监测计划一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
声环境	东、南、西、北厂界	连续等效 A 声级 L_{Aeq}	1 次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)

(5) 声环境影响分析

本项目在营运期采取相应降噪措施、合理布局、厂房隔声的情况下, 厂界环境噪声能实现达标排放, 对周围声环境影响较小, 对区域声环境改变量较小。

4、固体废物

运营期环境影响和保护措施	<p>本项目产生的固废主要为塑料边角料、金属边角料、不合格品、废包装袋、废切削液、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物、废活性炭（废水处理）、废活性炭（废气处理）、含油废手套/抹布、生活垃圾。</p> <p>(1) 固体废物产生情况</p> <p>a、塑料边角料</p> <p>本项目在修边过程中会产生塑料边角料，产生量约为 4t/a。</p> <p>b、金属边角料</p> <p>本项目在车加工、打孔、攻丝过程中会产生金属边角料，产生量约为 8t/a。</p> <p>c、不合格品</p> <p>本项目在检验过程中会产生不合格品，产生量约为 3t/a。</p> <p>d、废包装袋</p> <p>本项目 PA 粒子（25kg/袋）、PP 粒子（25kg/袋）、色母粒（25kg/袋）使用过后会产生废包装袋，PA 粒子、PP 粒子、色母粒用量合计为 225t/a，则废包装袋产生量约为 0.6t/a。</p> <p>e、废切削液</p> <p>本项目攻丝机在运行过程中需使用切削液进行润滑、冷却降温，切削液使用时需与水按 1:15 的比例进行配制，切削液用量为 0.34t/a，则配制好的切削液用量为 5.44t/a，切削液循环使用，不能满足使用要求时需更换，一般三个月更换一次，一次更换量约 0.15t，则全年废切削液产生量约为 0.6t。</p> <p>f、废油</p> <p>本项目机械设备维修保养过程中会产生废油，产生量约为 0.4t/a。</p> <p>g、废包装材料</p> <p>本项目废包装材料来源于切削液、清洗剂、润滑油、废水处理药剂（PAC、PAM）使用过后的包装，切削液（170kg/桶）用量为 0.34t/a、清洗剂（25kg/桶）用量为 0.5t/a、润滑油（170kg/桶）用量为 0.51t/a、PAC（25kg/袋）用量为 0.5t/a、PAM（25kg/袋）用量为 0.1t/a，则废包装材料产生量合计约为 0.1t/a。</p> <p>h、废水处理污泥</p> <p>本项目废水处理过程中会产生污泥，产生量按废水量的 1%计，项目生产废水产生量为 98t/a，则污泥产生量约为 1t/a。</p> <p>i、油水混合物</p> <p>本项目生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为油水混合物处置，油水混合物产生量约为 2t/a。</p> <p>j、废活性炭（废水处理）</p> <p>本项目生产废水处理设施活性炭过滤系统需定期更换活性炭，一般一年更换一次，一次更换量约为 50kg，则废活性炭产生量约为 0.05t/a。</p>
--------------	--

运营期环境影响和保护措施	<p>k、废活性炭（废气处理）</p> <p>本项目二级活性炭吸附装置运行过程中会产生废活性炭，经计算，进入活性炭吸附装置的废气量约为 0.549t/a，废气处理设施处理效率按 90%计，则吸附的废气量约为 0.49t/a。</p> <p>根据《江苏省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》中活性炭更换周期计算公式：$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$，本项目活性炭更换周期计算见表 4-18。</p>												
	表 4-18 项目活性炭更换周期计算一览表												
	排气筒编号	m-活性炭用量(kg)	s-动态吸附量(%)	c-活性炭削减的 VOCs 浓度(mg/m³)	Q-风量(m³/h)	t-运行时间(h/d)	T-更换周期(天)						
	1#	500	10	9.18	10000	18	30						
	<p>经计算，本项目 1#排气筒配套的活性炭吸附装置活性炭更换周期为 30 天，则产生的废活性炭量（含吸附废气量）约为 5.4t/a。</p>												
	<p>1、含油废手套/抹布</p> <p>本项目工人在个人防护和清洁生产过程中会产生含油废手套/抹布，产生量约为 0.05t/a。</p> <p>m、生活垃圾</p> <p>本项目需劳动定员 45 人，生活垃圾按人均 0.5kg/d 计，年工作 300d，则本项目生活垃圾产生量约为 6.75t/a。</p>												
	<p>(2) 固体废物分析</p> <p>根据《国家危险废物名录》（2021 年版）、《固体废物分类与代码目录》（2024 年版）等，对固体废物是否属于危险废物进行判定分析。</p> <p>本项目固体废物产生及处置情况见表 4-19。</p>												
表 4-19 项目固体废物产生及处置情况一览表													
序号	产生环节	固废名称	属性	废物代码	有害成分	物理性状	危险特性	产生量(t/a)	产废周期	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量(t/a)	污染防治措施
1	修边	塑料边角料	一般固废	900-003-S17	/	固态	/	4	每天	袋装	外售利用	4	分类暂存一般固废堆场
2	车加工、打孔、攻丝	金属边角料		900-002-S17	/	固态	/	8	每天	袋装		8	
3	检验	不合格品		900-099-S17	/	固态	/	3	每天	袋装		3	
4	原辅料使用	废包装袋		900-003-S17	/	固态	/	0.6	每天	袋装		0.6	
5	攻丝	废切削液	危险固废	HW09 900-006-09	切削液	液态	T	0.6	三个月	密闭桶装	委托有资质单位处置	0.6	分类暂存危废库
6	设备维保	废油		HW08 900-249-08	矿物油	液态	T, I	0.4	三个月	密闭桶装		0.4	

序号	产生环节	固废名称	属性	废物代码	有害成分	物理性状	危险特性	产生量(t/a)	产废周期	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量(t/a)	污染防治措施
运营期环境影响和保护措施	7	原辅料使用	危险固废	HW49 900-041-49	切削液、清洗剂等	固态	T/In	0.1	每月	堆放	委托有资质单位收集处置	0.1	分类暂存危废库
	8	废水处理		HW08 900-210-08	油泥	固态	T, I	1	每月	袋装		1	
	9	废水处理		HW09 900-007-09	矿物油	液态	T	2	每月	密闭桶装		2	
	10	废水处理		HW49 900-041-49	废水	固态	T/In	0.05	每年	袋装		0.05	
	11	废气处理		HW49 900-039-49	有机废气	固态	T	5.4	30 天	密闭袋装		5.4	
	12	个人防护		HW49 900-041-49	矿物油	固态	T/In	0.05	每月	桶装	环卫部门清运	0.05	暂存垃圾桶
	13	员工生活	生活垃圾	900-099-S64	/	固态	/	6.75	每天	桶装		6.75	

(3) 固体废物污染防治措施

1) 固废产生及处置情况

本项目产生的一般固废主要是塑料边角料、金属边角料、不合格品、废包装袋，收集后暂存于一般固废堆场，外售利用；产生的危险固废主要为废切削液、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物、废活性炭（废水处理）、废活性炭（废气处理）、含油废手套/抹布，其中含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门清运处置，其余危废收集后暂存于危废库，委托有资质单位收集处置；产生的生活垃圾由环卫部门定期清运处置。

本项目产生的固体废物均采取相应处置措施，处置率 100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响。

2) 固废暂存场所污染防治措施分析

①危废库

建设单位拟在车间内东北侧设置一处危废库，面积约 10m²，用于暂存危险固废。

建设单位在危废库建设过程中应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）要求，落实防雨、防晒、防扬散、防漏、防渗、防腐蚀措施，防止二次污染。

具体采取的措施如下：

a.贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必

运营期环境影响和保护措施	<p>要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。</p> <p>b.贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>c.贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10^{-7}cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>d.同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>e.贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。</p> <p>f.在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。</p> <p>g.贮存设施应配备满足其突发环境事件应急要求的应急人员、装备和物资，并应设置应急照明系统。</p>								
	序号	贮存场所名称	危废名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	产生量(t/a)
	1	危废库	废切削液	HW09	900-006-09	车间内东北侧	10m ²	密闭桶装	0.6
	2		废油	HW08	900-249-08			密闭桶装	0.4
	3		废包装材料	HW49	900-041-49			堆放	0.1
	4		废水处理污泥	HW08	900-210-08			袋装	1
	5		油水混合物	HW09	900-007-09			密闭桶装	2
	6		废活性炭（废水处理）	HW49	900-041-49			袋装	0.05
	7		废活性炭（废气处理）	HW49	900-039-49			密闭袋装	5.4
危废贮存面积可行性分析见表4-21。									

表 4-21 危险废物贮存面积可行性分析表

序号	危废名称	贮存方式	贮存能力(t)	容器种类	占地面积(m ²)	贮存周期
1	废切削液	密闭桶装	0.15	铁桶	1	三个月
2	废油	密闭桶装	0.2	铁桶	1	三个月
3	废包装材料	堆放	0.05	/	1	三个月
4	废水处理污泥	袋装	1	塑料袋	1.5	三个月
5	油水混合物	密闭桶装	1	塑料桶	1.5	三个月
6	废活性炭(废水处理)	袋装	0.05	塑料袋	1	三个月
7	废活性炭(废气处理)	密闭袋装	1	塑料袋	1.5	三个月
8	通道				1	/
9	危废库面积合计				9.5m ²	/

根据表 4-21 可知, 项目危废库面积应不小于 9.5m², 企业拟在车间内东北侧设置一处危废库, 面积约 10m², 可满足项目危废暂存需求。

②一般固废

建设单位拟在车间内东北侧设置一处一般固废堆场, 面积约 10m², 暂存场所应设置标志牌, 地面与裙角应采用防渗材料建造, 并由专人管理和维护, 应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599—2020) 的要求。

③建设单位应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599—2020) 以及省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知(苏环办〔2024〕16号)中的相关要求, 危险废物和一般废物收集后分别送至危废库和一般固废堆场分类、分区暂存, 杜绝混合存放。

3) 危废收集、运输措施分析

①危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时, 应清楚废物的类别和主要成分, 以方便委托处理单位处理, 根据危险废物的性质和形态, 可采用不同大小的和不同材质的容器进行包装, 所有包装容器应足够安全, 并经过周密检查, 严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、逸出、抛洒或挥发等情况, 最后按照最新环保要求, 对危险废物进行安全包装, 并在包装明显位置附上危险废物标签。

②危险废物运输污染防治措施分析

在运输过程中, 按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》中对危险废物的包装、运输的有关标准、技术规范和要求进行, 有效防止危险废物转移过程中污染环境。项目需处理的危险废物采用专门的车辆, 密闭运输, 严格禁止抛洒滴漏, 杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物转移管理办法》中有关的规定和要求。危险废物运输中应做到以下几点:

运营期环境影响和保护措施	<p>a.危险废物的运输车辆必须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件；</p> <p>b.运输危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险信号，以引起注意；</p> <p>c.载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运；</p> <p>d.组织危险废物的运输单位，在事先需做出周密的运输计划和行驶路线，其中包括废物泄漏情况下的应急措施；</p> <p>e.对于固体废弃物的收集、运输要实施专人专职管理制度并建立好台账。</p> <p>通过一系列措施可保证在收集、运输过程中危险废物对经由地的环境影响较小。</p> <p>4) 危险废物识别标识设置</p> <p>根据《省生态环境厅关于做好〈危险废物贮存污染控制标准〉等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办〔2023〕154号），各涉废单位（包括纳入危险废物集中收集体系建设管理的一般源单位和特别行业单位等）应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276—2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2—1995）修改单等文件要求设置危险废物识别标志。在落实《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276—2022）的基础上，危险废物贮存、利用、处置设施标志样式应增加“（第X-X号）”编号信息，第一个“X”指本贮存、利用或处置设施顺序号，第二个“X”指企业贮存设施总数、利用设施总数、处置设施总数，贮存点应设置警示标志。</p> <p>危险废物设施标志可按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276—2022）要求采用附着式和柱式两种固定方式，应优先选择附着式，当无法选择附着式时，可选择柱式。</p> <p>5) 危险废物贮存设施视频监控布设要求</p> <p>危险废物贮存作为危险废物产生和利用处置的中间环节，在危险废物全过程监管中具有重要意义。根据《省生态环境厅关于做好〈危险废物贮存污染控制标准〉等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办〔2023〕154号），危险废物贮存设施（含贮存点）应按照《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办〔2020〕401号）等文件要求设置视频监控，并与中控室联网，视频监控应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为3个月。</p> <p>在视频监控系统管理上，企业应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。因维修、更换等原因导致监控设备不能正常运行的，应采取人工摄像等应急措施，确保视频监控不间断。</p> <p>危险废物贮存设施视频监控布设要求见表4-22。</p>
--------------	--

表 4-22 危险废物贮存设施视频监控布设要求

设置位置	监控范围	监控系统要求		
		设置标准	监控质量要求	存储传输
一、贮存设施	全封闭式仓库出入口	全景视频监控, 清晰记录危险废物入库、出库行为	1、监控系统须满足《公共安全视频监控联网系统信息传输、交换、控制技术要求》(GB/T28181—2016)、《安全防范高清视频监控系统技术要求》(GA/T1211—2014)等标准; 2、所有摄像机须支持 ONVIF、GB/T28181—2016 标准协议。	1、须连续记录危险废物出入库情况和物流情况, 包含录制日期及时间显示, 不得对原始影像文件进行拼接、剪辑和编辑, 保证影像连贯; 2、摄像头距离监控对象的位置应保证监控对象全部摄入监控视频中, 同时避免人员、设备、建筑物等的遮挡, 清楚辨识贮存、处理等关键环节; 3、监控区域 24 小时须有足够的光源以保证画面清晰辨识。无法保证 24 小时足够光源的区域, 应安装全景红外夜视高清视频监控; 4、视频监控录像画面分辨率须达到 300 像素以上。
	全封闭式仓库内部	全景视频监控, 清晰记录仓库内部所有位置危险废物情况	同上	1、视频监控系统应与中控室联网, 并没有配备中控系统的, 应采用硬盘或其他安全的方式存储, 鼓励使用云存储方式, 将视频记录传至网络云端按相关规定存储; 2、企业应当做好备用电源、视频双备份等保障措施, 确保视频监控全天 24 小时不间断录像, 监控视频保存时间至少为 3 个月。
	围墙、防护栅栏隔离区域	全景视频监控, 画面须完全覆盖围墙围挡区域、防护栅栏隔离区域	同上	同上
	储罐、贮槽等罐区	1、含数据输出功能的液位计; 2、全景视频监控, 画面须完全覆盖罐区、贮槽区域	同上	同上
运营期环境影响和保护措施	二、装卸区域	全景视频监控, 能清晰记录装卸过程, 抓拍驾驶员和运输车辆车牌号码等信息	同上	同上
	三、危险废物运输车辆通道(含车辆出口和入口)	1、全景视频监控, 清晰记录车辆出入情况; 2、摄像机应具备抓拍驾驶员和车牌号码功能	同上	同上

(4) 环境管理要求

A、危险废物管理要求

①根据《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》(苏环办〔2024〕16号), 建设单位应严格过程控制, 规范贮存管理要求, 强化转移过程管理, 落实信息公开制度。

②建设单位应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)要求, 危险废物贮存设施应符合相应的污染控制标准。危险固废(常温常压下不水解、不挥发、不相互反应)均使用包装材料包装后分类堆放于场内, 并粘贴符合要求的标签。

③建设单位应全面落实危险废物转移电子联单制度, 实行省内全域扫描“二维码转移”。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享, 实现运输轨迹可溯可查。危险废物应按规定申报危废产生、贮存、转移、利用处置等信息, 制定危险废物年度管理计划, 并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。管理计划如需调整变更的, 应重新在系统中申请备案。并结合自身实际, 建立危废台账, 如实记载危险废物种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处理等信息, 在系统中如实规范申报, 申报数据应与台账、管理计划数据相一致。同时, 建设单位作为危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力, 直接签订委托合同, 并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分, 以及是否易燃易爆等信息。

运营期环境影响和保护措施	<p>④建设单位应按照要求在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息；有官方网站的，在官网同时公开相关信息。</p> <p>B、一般固废贮存要求</p> <p>①建设单位严格执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020），一般固废堆场应符合相应的污染控制标准。</p> <p>②不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存。</p> <p>③危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场。</p> <p>④建设单位应按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》、《市生态环境局关于加强全市一般工业固体废物产生单位环境管理工作的通知》（常环固〔2022〕2号）等要求完善相关管理制度、管理架构、各类台账、合同等台账内容。</p> <p>（5）固体废物环境影响分析</p> <p>综上所述，本项目在做好危险废物收集、贮存、委托处置相关污染防治工作及一般工业固体废物综合利用工作后，各类固废均合理处置，处置率100%，不直接排向外环境，不会造成二次污染，对周围环境无直接影响。</p> <p>5、地下水和土壤</p> <p>地下水、土壤保护应以预防为主，减少污染物进入地下水、土壤含水层的几率和途径，并制定和实施地下水、土壤监测并长期监测计划，一旦发现地下水、土壤遭受污染，应及时采取补救措施。针对本项目可能发生的地下水、土壤污染，防治措施按照“源头控制、分区防护、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制。</p> <p>（1）地下水、土壤污染分析</p> <p>本项目车间内均采取防渗处理，故造成地下水、土壤污染影响的可能性较低。此外，本项目危废库发生火灾事故时，产生的消防废水会渗透污染地下水的风险。若不加强本项目危废库的防渗处理和及时处置，存在污染地下水的可能。</p> <p>（2）地下水、土壤污染防控措施</p> <p>①源头控制措施</p> <p>项目液体物料输送管道等必须采取防渗措施，杜绝各类废液下渗的通道。另外，应严格管道的管理，防止液体物料“跑、冒、滴、漏”，转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水污染。并且接口处要定期检查以免漏液。</p> <p>②分区防控措施</p> <p>划分污染防治区，设置重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区，具体如下：</p> <p>重点防渗区为危废库、清洗区，防渗技术要求为等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$，或参照《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598—2019）执行。</p>
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>一般防渗区为注塑区、打孔攻丝区、车加工区，防渗技术要求为等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$，或参照《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889—2008）执行。简单防渗区为办公区、成品区等其余区域，防渗措施为一般地面硬化处理。</p> <p>③应急响应措施</p> <p>制定风险事故应急响应的目的是在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大的效能，尽快控制事态的发展，降低事故对地下水及土壤的污染。根据地下水、土壤跟踪监测结果，一旦发现地下水和土壤污染事故，应立即启动应急预案。控制污染源，制定合适的应急处置方式，并继续跟踪监测地下水的水质状况。</p> <p>（3）地下水、土壤环境影响分析</p> <p>本项目可能对地下水、土壤产生影响的主要区域在危废库，正常生产时车间的跑冒滴漏不会下渗到地下水、土壤中。本项目用地现状为工业用地，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂内污染物的下渗现象，避免污染地下水和土壤。因此，正常工况下项目对地下水、土壤基本无渗漏，污染较小。</p> <h2>6、环境风险分析</h2> <p>环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。</p> <p>（1）风险物质识别</p> <p>本项目在生产、储存过程中涉及的风险物质主要为原辅料（切削液、清洗剂、润滑油、PA塑料粒子、PP塑料粒子、色母粒、聚合氯化铝、聚丙烯酰胺）、危险固废（废切削液、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物、废活性炭（废水处理）、废活性炭（废气处理））。润滑油、PA塑料粒子、PP塑料粒子、色母粒、废油、废活性炭（废水处理）、废活性炭（废气处理）属于易燃/可燃物质，同时也属于有毒有害物质，切削液、清洗剂、聚合氯化铝、聚丙烯酰胺、废切削液、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物属于有毒有害物质，因此，企业物质风险类型为泄漏、中毒、火灾爆炸。</p> <p>（2）危险物质数量与临界量比值（Q）</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018），首先对本项目危险物质数量及临界量比值（Q）进行计算。</p> <p>当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：</p> $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$ <p>式中：q_1, q_2, \dots, q_n——每种环境风险物质的存在量，t； Q_1, Q_2, \dots, Q_n——每种环境风险物质的临界量，t。</p>
--------------	--

当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为 I;
当 $Q \geq 1$ 时, 将 Q 值划分为: (1) $1 \leq Q < 10$; (2) $10 \leq Q < 100$; (3) $Q \geq 100$ 。
本项目部分风险物质最大存储量与其临界量见表 4-23。

表 4-23 本项目部分风险物质最大存储量与其临界量一览表

风险物质	最大存储量 (t)	临界量 (t)	Q 值
原辅料	切削液	0.17	50
	清洗剂	0.15	50
	润滑油	0.17	2500
	聚合氯化铝	0.05	50
	聚丙烯酰胺	0.025	50
危险固废	废切削液	0.15	50
	废油	0.2	50
	废包装材料	0.05	50
	废水处理污泥	1	50
	油水混合物	1	50
	废活性炭(废水处理)	0.05	50
	废活性炭(废气处理)	1	50
合计			0.077

由表 4-23 可知, 本项目 $Q < 1$, 根据导则附录 C.1.1 规定, 当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为 I, 因此本项目的环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169—2018), 本项目风险潜势为 I, 可开展简单分析。

(3) 最大可信事故

通过对厂内的风险识别以及类比国内外同行业发生事故的比例, 公司的最大可信事故为: 原辅料(切削液、清洗剂、润滑油)包装桶、液态危废(废切削液、废油、油水混合物)包装桶因操作不当、倾倒、破裂导致液态物料泄漏引发周边水体、土壤等环境污染事故以及易燃/可燃物料(润滑油、废油等)遇明火、高热引发的火灾爆炸事故, 在发生火灾爆炸事故时导致的伴生/次生污染物对周围环境的影响。

(4) 风险源分布情况及可能影响途径

建设项目在实施过程中, 由于自然或人为的原因所造成的泄漏、火灾和中毒等后果十分严重的、造成人身伤害或财产损失属风险事故。因此, 本项目风险因素归纳如下:

A、自然风险因素: 特大风暴潮、特大洪水、地震、雷电、汛期、夏季高温等。

B、生产过程中存在的危险因素:

注塑工序 PA 塑料粒子、PP 塑料粒子、色母粒遇明火、高热会引发火灾事故, 过程中产生的有毒有害气体可造成大气污染事故; 攻丝工序因操作不当、设备故障导致切削液发生泄漏, 若不及时处理, 可导致周边水体、土壤环境污染事故; 清洗工序因操作不当、储槽或连接管道跑冒滴漏导致槽液、废水发生泄漏, 若不及时处理, 可导致周边水体、土壤环境污染事故。

C、贮运工程的危险因素:

清洗剂、切削液在储运过程中包装材料倾倒或破裂导致泄漏, 若不及时处理, 可引发周边

水体、土壤环境污染事故；润滑油在储运过程中包装材料倾倒或破裂导致泄漏，若不及时处理，可引发周边水体、土壤环境污染事故，同时遇明火、高热可引发火灾爆炸事故，过程中产生的有毒有害气体可造成大气污染事故；PA 塑料粒子、PP 塑料粒子、色母粒在储运过程中遇明火、高热会引发火灾事故，过程中产生的有毒有害气体可造成大气污染事故。

D、环保工程存在的危险因素：

①废气处理系统事故排放：主要为各类动力设备发生故障，如引风装置及处理系统失效、风管、阀门漏风等均可能导致废气未经处理直接排入大气，引发周边大气环境污染事故，同时车间废气浓度较高会影响操作人员的身体健康。

②废水处理系统事故排放：废水收集系统出现故障可能导致废水事故排放，即未经处理的废水直接排入外环境，可造成周边水体、土壤环境污染事故；废水处理系统故障可能导致废水处理效果下降，导致处理后的废水无法满足回用要求，造成生产效率降低。

③固废堆放场所的废料意外泄漏，若“三防”措施不到位，泄漏物将影响外环境并通过地面渗漏进而影响土壤和地下水。

本项目废气污染防治设施安全风险辨识及管控要求见表 4-24。

表 4-24 本项目废气污染防治设施安全风险辨识及管控要求

运营期环境影响和保护措施	序号	名称	危险源分布	可能的后果	管控要求
1	废气处理设施		管路	管路弯曲处、检测口等裂缝或日晒老化，导致废气直接排放	定期检测管路密闭性，可用废气监测器监测可能泄漏处的废气浓度以进行排查
			二级活性炭吸附装置	活性炭更换不及时导致废气超标排放 活性炭长时间未更换，灰分杂质多，床层散热较差，不利于对流散热，致使热量在床层中积聚，形成局部热点，导致自燃，引发火灾事故	定期更换活性炭，保障污染防治设施正常运行；制定污染防治设施管理制度，设置维保台账，落实到责任人
			风机	电机故障导致废气处理设施停止运行，废气超标排放	定期检查风机，保障污染防治设施正常运行；制定污染防治设施管理制度，设置维保台账，落实到责任人；编制废气处理设施操作规程和应急处理操作规程
2	废水处理设施	废水收集管道	管路裂缝，导致废水跑冒滴漏	定期检查管路密闭性	
		废水处理系统	废水处理系统故障，导致废水处理效果下降，无法满足回用要求，造成生产效率降低	定期检查废水处理设施，保障污染防治设施正常运行；制定污染防治设施管理制度，设置维保台账，落实到责任人；编制废水处理设施操作规程和应急处理操作规程	

(5) 风险防范措施

运营期环境影响和保护措施	<p>1) 风险源监控</p> <p>公司对重点风险源进行辨识，制定管理方案，组织制定有针对性的控制措施，认真做好措施落实工作，建立日常监视和监测制度并予以实施，使风险源始终处于受控状态。</p> <p>公司相关风险源监控措施如下：配备灭火器等消防器材，厂区配备员工定时巡查，一旦发生事故能够及时发现、处理；对于其他风险源（如生产区、化学品存储区等）的监控由各责任单位进行日常的检查，强化制度执行，利用各种形式、各种途径开展员工安全教育培训，增强员工作业风险意识。</p> <p>2) 选址、总图布置和建筑安全防范措施</p> <p>企业四周为其他企业和道路，且项目生产设施区离厂界及厂界外的交通干道均有一定的距离，可以起到一定的安全防护和防火作用。厂区总平面布置基本符合防范事故的要求，并有应急救援设施及救援通道。</p> <p>3) 物料泄漏事故的防范措施</p> <p>①生产区域、原辅料暂存区域满足“防雨、防晒、防扬散、防腐、防渗、防漏”要求，加强对原料存放区物料的监管，严防物料泄漏、流散。</p> <p>②厂区严禁烟火，库房保持通风。</p> <p>③各类化学品按不同种类分开存放，互为禁忌的物料不能混存。</p> <p>④经常对各类阀门进行检查和维修，以保证其严密性和灵活性。</p> <p>⑤日常对危险固废进行监管，确保在线监控设施正常运转；按危险固废的管理规定进行建档、转移登记。固体废物清运过程中，严格按生产工艺操作，严禁跑、冒、滴、漏，一旦发生泄漏，及时清理，妥善包装后送至指定的固废存放点。</p> <p>⑥厂区内配备一定数量的应急空桶、消防沙等应急物资。</p> <p>4) 火灾和爆炸事故的防范措施</p> <p>火灾和爆炸事故的防范措施主要是提高企业运行管理水平和装置性能，以及采取有效的防火防爆措施。本项目采取措施如下：定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存；安全检测根据设备的安全性、危险性设定检测频次；加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，经安全部门确认、准许，并有记录；有完善的安全消防措施，从平面布置上，本厂生产装置区等各功能区之间按国家消防安全规定，设置足够的安全距离和道路，以便安全疏散和消防，各重点部位设备应设置灭火器等。</p> <p>5) 环保工程风险防治措施</p> <p>①由专人负责日常环境管理工作，制订“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强废气和废水处理设施的监督和管理。</p> <p>②加强废气和废水处理设施的定期检修和维护保养工作，发现事故隐患，及时解决。</p> <p>③活性炭吸附装置需设置压差检测、温度检测、应急降温、泄压设施和进口的紧急切断阀。</p> <p>④废气管道互通、支管到总管，需设置防止相互影响的设施，如防火阀或阻火器。</p>
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>⑤根据《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）中相关要求，企业涉及挥发性有机物治理设施（二级活性炭吸附装置）、废水处理设施，应对废气和废水处理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范化建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p> <p>6) 固废风险防范措施</p> <p>加强危废库防雨、防渗漏等风险防范措施，严格做到防火、防风、防雨、防晒、防扬散、防渗漏。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）中的相关要求，容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容；针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求；硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏；柔性容器和包装物堆叠码放时封口严密，无破损泄漏；使用容器盛装液态危险废物时，容器内部留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形；容器和包装物外表面保持清洁。本项目按危险废物的管理规定进行建档、转移登记。固体废物清运过程中，严格按规范操作，严禁跑、冒、滴、漏，一旦发生泄漏，及时清理，妥善包装后送至指定的固废存放点。</p> <p>7) 事故废水风险防范措施</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018），本项目事故废水环境风险防范采取“单元-厂区-园区/区域”的三级防控措施，杜绝环境风险事故造成污染事件。一级防控措施将污染物控制在生产、危废库；二级防控将污染物控制在厂区事故应急储存设施；三级防控是与区域环境风险防范措施联动，防止事故废水污染外环境。</p> <p>①一级防控措施</p> <p>第一级防控措施设置在生产车间、危废库，构筑生产过程中环境安全的第一层防控网，使泄漏物料转移到容器或隋性吸附物料中，将泄漏物料控制在生产车间、危废库内部，防止污染雨水和轻微事故泄漏造成环境污染。</p> <p>②二级防控措施</p> <p>第二级防控措施是在厂区设置事故应急池，并设计相应的切换装置。正常生产运行时，打开雨水排放口的阀门，收集的雨水直接排入区域雨污水管网；事故状态下，关闭雨水排放口的阀门，打开切换装置，收集的事故废水排入厂内应急池，切断污染物与外部的通道，将污染物控制在厂区内，收集的废水必须根据水质情况做相应处理，杜绝不经处理直接排入外环境，防止重大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染。</p> <p>参照《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（Q/SY08190—2019），事故应急池总有效容积计算公式如下：</p> $V_a = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5$ <p>[注：$(V_1 + V_2 - V_3)_{max}$是指对收集系统范围内不同罐组、装置或槽车、罐车分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$，取其中最大值。]</p>
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>式中： V_a—事故应急池总有效容积， m^3； V_1—收集系统范围内发生事故的物料量， m^3； V_2—发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区的消防水量， m^3， $V_2 = \Sigma Q_{消} \times t_{消}$； V_3—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， m^3； V_4—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， m^3； V_5—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3； 事故应急池具体容积大小计算如下： V_1：收集系统范围内发生事故的物料量，单套装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计。本项目不涉及液体储罐，故 $V_1=0m^3$； V_2：根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974—2014）第3.5.2条，消火栓用水量为10L/s，同一时间内的火灾次数按1次考虑，根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974—2014）的第3.6.2条，火灾延续时间以2h计，则消防水量为 $V_2 = \Sigma Q_{消} \times t_{消} = 0.010 \times 3600 \times 2 = 72m^3$。 V_3：以最不利情况考虑，单独设置，按 $0m^3$ 计； V_4：发生事故时无生产废水量进入该系统，取 $0m^3$； V_5：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， $V_5 = 10q \times f$； q：降雨强度，按平均日降雨量， mm， $q = q_a/n$； q_a：年平均降雨量，取 $1106.7mm$； n：年平均降雨日数，取 120 天； f：必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积， ha，取 $0.15ha$； 由此计算 V_5 为 $13.8m^3$。 $V_a = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5 = (0 + 72 - 0) + 0 + 13.8 = 85.8m^3$。 经计算，本项目需设置 $85.8m^3$ 的事故应急池。出租方厂区设有一个 $360m^3$ 应急池，能够满足本项目事故状态下事故废水的收集，并在雨水排放口设置截流阀、切换阀、应急管线等应急措施。一旦发生事故，立即关闭雨水排放口的截流阀，打开切换阀，利用与事故应急池连通的管线将事故废水收集至事故应急池内。 ③三级防控措施 在进入附近水体（王家浜）的总排放口前设置切断截流措施，将污染物控制在一个区域内，防止重大事故泄漏物料和受污染的消防废水造成地表水污染。即：若未及时收集，消防废水或泄漏物料通过雨水管网流到厂外，立即关闭内部雨水排放口阀门，同时上报企业应急管理机构，迅速向湖塘镇政府、城区环保所、常州市武进生态环境局等上级管理部门报告并请求外部增援。企业应急管理机构接到通知后第一时间携应急物资赶赴现场进行应急处置，同时寻求外部互助单位援助，使用堵漏工具对厂区雨水排放口进行封堵，构筑围堤、造坑导流、挖坑收容，避免事故废水进入市政雨水管网；就地投加药剂处置，降低危险性；启动应急泵，收集事故废水，</p>
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>利用厂区及周边企业事故应急储存设施、槽车或专用收集池等进行暂存。若事故废水不慎进入河流，相关管理部门应立即启动区域环境风险防控措施：关闭关联河道上闸阀；视情况在污染区上、下游使用拦污锁或筑坝拦截污染物，阻隔污染物进一步扩散至附近水体；投加活性炭等吸附材料，就地投加药剂处置，或将污染水抽至安全地方处置，同时根据泄漏液特性进行泄漏液收集、开展河水上、下游的水质监测。</p> <p>三级防控体系能确保事故状态下的泄漏物料、消防废水等全部处于受控状态，实现对事故废水源头、过程和终端的预防和控制，使环境风险可控，对厂区外界环境造成的影响较小。</p> <p>(6) 应急处置措施</p> <p>①当液态物料（如切削液、清洗剂、润滑油等）发生小量泄漏时，选择性采用黄沙、木屑、吸油毡等进行覆盖、吸附泄漏物；若大量泄漏时，可利用应急收集系统（如防泄漏托盘）进行收集，再转移至应急空桶内妥善处置。</p> <p>②当易燃/可燃物料（如润滑油、PA塑料粒子、PP塑料粒子等）遇明火、高热引发火灾爆炸事故时，应立即关停所有生产设备，迅速切断电源及连所有正在工作设备的管道阀门，用灭火器进行灭火，也可以用黄沙进行覆盖，防止火势进一步蔓延。如事故无法控制，应及时报警并通知并疏散周围的居民及企业员工，防止造成人员伤亡。</p> <p>(7) 应急预案编制要求</p> <p>建设单位需按照关于印发《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》的通知（苏环发〔2023〕7号）以及《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/3795—2020）等文件的要求，编制突发环境事件应急预案。在今后实际操作中公司应加强应急救援专业队伍的建设，配备必要的消防器材和救援设施，并定期组织学习和演练。关注应急预案与本厂实际情况的相符性，可操作性，并能与区域应急预案很好衔接，联动有效。</p> <p>建设单位发生突发环境事件后，应立即启动突发环境事件应急预案，组织本单位应急救援队伍和工作人员营救受害人员，疏散、撤离、安置受到威胁的人员，控制危险源，标明危险区域，封锁危险场所，并采取其他防止危害扩大的必要措施，组织开展应急自救工作。当突发环境事件超出公司内部应急处置能力时，建设单位应迅速向湖塘镇政府、城区环保所、常州市武进生态环境局等当地政府部门报告并请求外部增援。当地政府及有关部门介入后，公司内部应急救援组织将服从外部救援队伍的指挥，并协助进行相应职责的应急救援工作。在处理环境影响事故时，当公司突发环境事件应急预案与上级应急预案相抵触时，以上级应急预案为准。</p> <p>(8) 评价小结</p> <p>综上所述，本项目不构成重大危险源，主要环境风险为泄漏事故，在采取合理的风险防范措施后，使得项目风险水平维持在较低水平，可有效防控环境风险。</p> <p>7、电磁辐射</p> <p>本项目运营过程中涉及的生产及辅助设备均不属于电磁辐射设备范畴内，后期若企业增设含有电磁辐射的设备应另行办理环保手续。</p>
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>8、生态环境</p> <p>本项目租用常州市泓力宇精密机械有限公司已建厂房进行生产，不新增用地，不涉及生态环境保护目标，故不涉及生态环境影响及污染防治措施。</p>
--------------	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	1#	非甲烷总烃、氨	注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过1根40m高排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表5中的标准要求
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中的标准要求
	无组织	厂界	非甲烷总烃	加强车间通风	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015)表9中的标准要求
			氨、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中的标准要求
	厂区	内	非甲烷总烃	/	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)表2中的标准要求
地表水环境	生活污水		pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	接入市政污水管网后排入武进纺织工业园污水处理厂进行处理,处理达标后尾水最终排入采菱港	接管标准满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015),污水处理厂尾水排放标准满足《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072—2018)表3中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)表1中一级A标准
	生产废水		pH、COD、SS、石油类	经厂内废水处理设施处理后回用于清洗,不能回用的作为危废委托有资质单位处置	企业内部回用水水质标准
声环境	注塑机、数控车床、攻丝机、循环冷却水塔、空压机等	噪声		选用低噪声设备,利用实体墙隔声、合理平面布局、减振隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表1中的2类和4类标准
电磁辐射	无				
固体废物	本项目产生的一般固废主要是塑料边角料、金属边角料、不合格品、废包装袋,收集后暂存于一般固废堆场,外售利用;产生的危险固废主要为废切削液、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物、废活性炭(废水处理)、废活性炭(废气处理)、含油废手套/抹布,其中含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门清运处置,其余危废收集后暂存于危废库,委托有资质单位收集处置;产生的生活垃圾由环卫部门定期清运处置				
土壤及地下水污染防治措施	车间进行分区防渗,在危废库、清洗区进行重点防渗				

生态保护措施	无
环境风险防范措施	<p>①加强风险源监控：对生产车间、危废库加强监控，设置巡查制度，并定期对员工进行安全教育培训，提高员工作业风险意识。</p> <p>②做好各类事故风险防范：针对各类事故情形（物料泄漏事故、火灾和爆炸事故）和风险因素（固废、地下水、地表水）做好风险防范措施。</p> <p>③应急预案：规范编制应急预案，并定期进行演练。</p>
其他环境管理要求	<p>①严格执行环保三同时制度、排污许可制度。</p> <p>②制定全厂环境管理制度，委托监测机构开展日常环境监测工作，检查监督环保设施的运行、维修和管理情况，开展全厂职工的环保知识教育和组织培训。</p> <p>③有机废气处理设施安装用电监控装置。</p>

六、结论

综上所述，该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变所在区域的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目的建设具备环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

项目 分类		污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	非甲烷总烃	0	0	0	0.0549	0	0.0549	+0.0549
	无组织	非甲烷总烃	0	0	0	0.061	0	0.061	+0.061
废水	废水量	0	0	0	918	0	918	918	+918
	COD	0	0	0	0.367	0	0.367	+0.367	
	SS	0	0	0	0.275	0	0.275	+0.275	
	NH ₃ -N	0	0	0	0.032	0	0.032	+0.032	
	TN	0	0	0	0.046	0	0.046	+0.046	
	TP	0	0	0	0.0046	0	0.0046	+0.0046	
一般工业 固体废物	塑料边角料	0	0	0	4	0	4	+4	
	金属边角料	0	0	0	8	0	8	+8	
	不合格品	0	0	0	3	0	3	+3	
	废包装袋	0	0	0	0.6	0	0.6	+0.6	
危险废物	废切削液	0	0	0	0.6	0	0.6	+0.6	
	废油	0	0	0	0.4	0	0.4	+0.4	
	废包装材料	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1	

分类 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
	废水处理污泥	0	0	0	1	0	1	+1
	油水混合物	0	0	0	2	0	2	+2
	废活性炭(废 水处理)	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废活性炭(废 气处理)	0	0	0	5.4	0	5.4	+5.4
	含油废手套/ 抹布	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①。

附件

- 附件 1 企业营业执照
- 附件 2 企业投资项目备案证及备案设备清单
- 附件 3 租赁协议
- 附件 4 出租方污水接管协议
- 附件 5 出租方营业执照、不动产权证
- 附件 6 建设项目环境影响登记表
- 附件 7 环境现状监测报告
- 附件 8 环评公示
- 附件 9 环评公示承诺书
- 附件 10 委托书
- 附件 11 承诺书
- 附件 12 企业法人信息表
- 附件 13 工程师现场勘查照片
- 附件 14 工业厂房租赁评定意见书
- 附件 15 废水处理方案专家意见、清洗剂 MSDS 报告
- 附件 16 项目所在区域规划环评审查意见

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目车间平面布置及出租方厂区雨污分流图
- 附图 3 项目周边环境状况图
- 附图 4 项目所在区域生态空间分布图
- 附图 5 项目所在区域水系图
- 附图 6 项目环境现状监测点位图
- 附图 7 项目所在区域用地规划图
- 附图 8 常州市市域国土空间控制线规划图
- 附图 9 常州市生态环境分区管控动态更新成果图
- 附图 10 项目车间分区防渗图