

常州格莱宝轴承有限公司年产 700 万套机械零部件项目
(部分验收) 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 常州格莱宝轴承有限公司

编制单位： 常州嘉伟检测科技有限公司

2024 年 12 月

建设单位：常州格莱宝轴承有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：薛连芳

联系人：薛连芳

联系方式：13196790998

邮编：213172

地址：常州市武进区前黄镇红旗村

编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司（盖章）

编制单位法定代表人：朱胜伟

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213162

地址：常州市武进区湖塘镇东升路 31 号

目录

表一、验收项目概况以及验收依据	1
表二、工程建设情况	5
表三、环境保护设施	16
表四、环评主要结论及审批部门审批决定	20
表五、质量保证及质量控制	22
表六、验收监测内容	24
表七、验收监测结果	25
表八、验收监测结论	29
注释	31
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	32

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产 700 万套机械零部件项目				
建设单位名称	常州格莱宝轴承有限公司				
建设项目性质	新建 √ 改扩建 技改 迁建 其他				
主要产品名称	滚针轴承、离合器、逆止器、齿轮				
设计生产能力	年产 300 万套滚针轴承、100 万套离合器、100 万套逆止器、200 万套齿轮				
实际生产能力	年产 210 万套滚针轴承、70 万套离合器、70 万套逆止器、140 万套齿轮				
建设项目环评批复工时间	2023 年 11 月 13 日	开工建设时间	2023 年 11 月		
调试时间	2023 年 12 月	验收现场监测时间	2023 年 12 月 13-14 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3200 万元	环保投资总概算	35 万元	比例	1.10%
实际总投资	2000 万元	环保投资	15 万元	比例	0.75%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）； 2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）； 3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）； 4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688 号)； 5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）； 7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；				

- 8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 9、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 10、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 11、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 12、《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）；
- 13、《国家危险废物名录（2021年版）》；
- 14、常州格莱宝轴承有限公司《年产700万套机械零部件项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2023年06月）；
- 15、常州格莱宝轴承有限公司《年产700万套机械零部件项目环境影响报告表》批复（常州市生态环境局，常武环审[2023]362号，2023年11月13日）；
- 16、常州格莱宝轴承有限公司“年产700万套机械零部件项目（部分验收）”竣工环境保护验收监测方案（常州嘉伟检测科技有限公司，2024年01月）；
- 17、常州格莱宝轴承有限公司提供的其他资料。

验 收 监 测 评 价 标 准	1、废水排放标准										
	本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准，具体标准见表1-1。										
	表 1-1 水污染物排放标准										
	采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据						
	污水 接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准						
		化学需氧量	mg/L	500							
		悬浮物	mg/L	400							
		氨氮	mg/L	45							
		总磷	mg/L	8							
		总氮	mg/L	70							
2、废气排放标准											
本验收项目废气主要为非甲烷总烃、颗粒物、甲醇、氨气，其中非甲烷总烃、颗粒物、甲醇排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中标准要求，氨气排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中标准要求；厂区内外非甲烷总烃无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表2中标准要求，具体标准见表1-2。											
表 1-2 大气污染物排放标准											
	污染物 名称	最高允许 排放浓 度, mg/m ³	排气 筒, m	最高允许 排放速 率, kg/h	无组织排放监控浓度限值		执行标准				
					监控点	浓度, mg/m ³					
					周界外浓 度最高值	1.5					
						0.5					
						1					
						4.0					
						6 (1h 平均值) 20 (任意一次值)					
3、噪声排放标准											
本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类标准，具体标准见表1-2。											

表 1-2 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB (A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准
	夜间	≤50		
备注	/			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 中相关要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-3。

表 1-3 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	1632	环评及批复
	化学需氧量	0.6528	
	悬浮物	0.4896	
	氨氮	0.0571	
	总磷	0.0082	
	总氮	0.0816	
有组织废气	挥发性有机物	0.0348	
	颗粒物	0.054	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计		

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州格莱宝轴承有限公司成立于 2014 年 01 月 10 日，原位于武进区湖塘镇张家坝社区定安中路 131 号，于 2022 年 10 月 10 日搬迁至常州市武进区前黄镇红旗村，租用常州芳伟机械制造有限公司空余厂房进行生产。企业经营范围：轴承、离合器、逆止器、机械零部件的设计、制造、销售、汽车零部件、摩托车零部件、电动车零部件、五金工具制造、销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

根据自身发展需求，常州格莱宝轴承有限公司于 2023 年 06 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 700 万套机械零部件项目环境影响报告表》，并于 2023 年 11 月 13 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2023]362 号），批复产能为年产 300 万套滚针轴承、100 万套离合器、100 万套逆止器、200 万套齿轮。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州格莱宝轴承有限公司已完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：913204120893515941001Z）。

目前，该项目热处理工序暂未建设，只建设了部分机加工工序及清洗工序，已建部分主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州格莱宝轴承有限公司“年产 700 万套机械零部件项目”的部分验收，即生产能力为年产 210 万套滚针轴承、70 万套离合器、70 万套逆止器、140 万套齿轮。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，常州格莱宝轴承有限公司委托常州嘉伟检测科技有限公司组织开展该项目的竣工环境保护验收工作。

2023 年 12 月 13-14 日，常州嘉伟检测科技有限公司委托江苏苏寰检验检测科技发展有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州嘉伟检测科技有限公司编制了常州格莱宝轴承有限公司《年产 700 万套机械零部件项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	年产 700 万套机械零部件项目
建设单位	常州格莱宝轴承有限公司
法人代表	薛连芳
联系人/联系方式	薛连芳/13196790998
行业类别及代码	C3451 滚动轴承制造、C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区前黄镇红旗村 经度：E119°57'13.334"，纬度：N31°36'07.699"
立项备案	常州市武进区行政审批局，武行审备[2023]20 号，2301-320412-89-03-768931
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2023 年 06 月
环评批复	常州市生态环境局，常武环审[2023]362 号，2023 年 11 月 13 日
开工建设时间	2023 年 11 月
竣工时间	2023 年 12 月
调试时间	2023 年 12 月
申请排污许可证情况	企业已完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：913204120893515941001Z）
验收工作启动时间	2023 年 12 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州格莱宝轴承有限公司“年产 700 万套机械零部件项目”的部分验收，即生产能力为年产 210 万套滚针轴承、70 万套离合器、70 万套逆止器、140 万套齿轮
验收监测方案编制时间	2023 年 12 月
验收现场监测时间	2023 年 12 月 13-14 日
验收监测报告	常州嘉伟检测科技有限公司，2024 年 12 月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数	备注
1	机械零部件	滚针轴承	300 万套/年	2400h	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
2		离合器	100 万套/年		
3		逆止器	100 万套/年		
4		齿轮	200 万套/年		

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
项目基本情况	建设地点	常州市武进区前黄镇红旗村	与环评一致
	建设内容及规模	本项目用地面积 1500m ² , 租用常州芳伟机械制造有限公司空余厂房进行生产, 项目建成后形成年产 300 万套滚针轴承、100 万套离合器、100 万套逆止器、200 万套齿轮的生产规模	本次验收为项目部分验收, 已建部分产能为年产 210 万套滚针轴承、70 万套离合器、70 万套逆止器、140 万套齿轮
	工作制度	员工 80 人, 每天一班制工作 8h, 年工作 300 天	与环评一致
主体工程	办公楼	建筑面积 200m ² , 位于厂区西北侧, 用于日常办公、管理	与环评一致
	磨加工车间	建筑面积 350m ² , 位于厂区北侧, 用于磨加工、超声波清洗和窜桶	与环评一致
	精加工车间	建筑面积 350m ² , 位于磨加工车间南侧, 用于断料、冲床加工、精加工和热处理加工	热处理工序暂未建设, 本次验收为项目部分验收, 后期续建需再次申请验收
	装配车间	建筑面积 300m ² , 位于厂区东南侧, 其中 1F 为配件库, 2F 用于产品装配	与环评一致
贮运工程	原料库	150m ² , 位于磨加工车间南侧, 用于暂存原辅材料	与环评一致
	成品库	150m ² , 位于精加工车间南侧, 用于存放成品	与环评一致
公用工程	给水系统	由市政给水管网统一供给	与环评一致
	排水系统	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”, 雨水经雨水管网收集后排入市政雨污水管网, 生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产, 不能回用的作为危废委托有资质单位处置, 不外排; 生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理, 达标尾水排入武南河	生产废水作为危废委托有资质单位处置, 不外排
	供电系统	由城市电网统一供给	与环评一致

环保工程	废水处理	生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排	未建设废水处理设施，生产废水作为危废委托有资质单位处置，不外排
	废气处理	淬火、渗氮、渗碳及回火废气经集气罩收集接入水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化装置处理后通过1根15m高排气筒（1#）排放	未建设，本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	噪声防治	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放	与环评一致
	生活垃圾	垃圾桶统一收集，环卫部门定期清运	与环评一致
	一般固体废物堆场	20m ² ，位于精加工车间西北侧	与环评一致
	危废库	20m ² ，位于1楼生产车间北侧	未建设，在车间设置危废暂存区
	雨水排放口	1个，位于厂区西南侧	与环评一致
	事故应急池	30m ³ ，位于厂区南侧	与环评一致
		①本项目不增设污水管网及污水接管口，生活污水依托出租方（常州芳伟机械制造有限公司）已有污水管网和污水接管口接管至武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南河。 ②本项目不增设雨水管网及雨水排放口，雨水依托出租方（常州芳伟机械制造有限公司）已有雨水管网及雨水排放口排放。 ③本项目给水及供电系统均依托出租方（常州芳伟机械制造有限公司）。	

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量（台/套）		变更情况
				环评	实际	
精加工车间	车床	6140	断料、精加工	2	1	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	仪表车	65		2	1	
	仪表车	45		2	1	
	轴承内圈沟道超精机	3MMZ315JB	精加工	4	4	
	轴承外圈沟道超精机	3MMZ329J		6	3	
	摇臂万能铣床	/		2	1	
	钻床	/		2	2	
	数控滚齿机	YK3116A		4	2	
	倒角机床	/		1	1	
	冲床	63 吨	断料、冲床加工	2	1	
	冲床	25 吨		2	1	

冲压车间	冲床	16 吨		4	2	
	冲床	10 吨		6	4	
	冲床	6.3 吨		2	2	
	多用炉	/	渗碳、渗氮	1	0	
	网带式光亮淬火炉	HCWF-70-9	淬火	2	0	
	中/高频淬火机	HJ-160		3	0	
	箱式回火炉	HRY-65-6	回火	2	0	
	单向轴承疲劳测试机	/		3	0	
	线切割机	/	精加工、修整模具	15	10	
	割料机	/	修整模具	18	18	
	切削液回收装置	/	切削液回收	/	1	
磨加工车间	立轴圆台平面磨	M7475D	磨加工	2	1	
	无心磨	M1083		2	1	
	无心磨	M1080		2	1	
	数控自动内圆沟磨床	3MK135		2	2	
	数控自动内圆沟磨床	3MK1310		4	4	
	数控内径磨床	3MK205		2	2	
	数控内径磨床	3MK2015B		2	2	
	数控内径磨床	3MK2010B		2	2	
	数控内径磨床	3MK204		4	4	
	数控内径磨床	3MK208		2	1	
	万能外圆磨床	M1432B		4	2	
	卧轴矩台平面磨床	M7130H		1	1	
	卧轴矩台平面磨床	M7120A		1	1	
	数控自动内圆沟磨床	3MK1320		2	2	
	数控自动外圆沟磨床	3MK1410		6	4	
装配车间	轴承清洗机	/	超声波清洗	1	1	
	自动定位清洗机	/		1	0	
	半自动清洗机	/		2	1	
	通道式清洗机	/		1	1	
	窜桶	/	窜桶	3	2	
包装车间	自动合套压盖机	/	装配	1	1	与环评一致
	合套仪	/		1	1	与环评一致
	自动注油机	/		1	1	与环评一致

	点焊机	/		2	2	与环评一致
检测	高速圆度测量仪	Y9014G	检测	1	1	与环评一致
	投影万能测长仪	JD18		1	1	与环评一致
	数字测量投影仪	JT300S		1	1	与环评一致
	检测仪	/		1	1	与环评一致

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量		变更情况
			环评	实际	
钢材	碳钢	吨	300	210	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
锻件毛坯	钢、铁	吨	200	140	
冷轧钢带	铁、碳	吨	100	70	
滚针	/	亿只	3	2.1	
保持架	/	万套	300	210	
密封圈	/	万套	300	210	
磨削液	170kg/桶，主要成分为基础矿物油、四硼酸钠、偏硅酸钠、水等	吨	0.5	0.35	
切削液	170kg/桶，主要成分为矿物油、表面活性剂、防锈剂、水等	吨	0.5	0.35	
清洗剂	170kg/桶，主要成分为活性剂、消泡剂、碳酸钠、增溶剂、水等，不涉及挥发性有机物，不含氮、磷	吨	0.34	0.24	
除油粉	5kg/袋，主要成分为氢氧化钠、硫酸钠、碳酸钠、五水偏硅酸钠等	吨	0.1	0.07	
磨料	50kg/袋，金刚砂	吨	1	0.7	
润滑油	170kg/桶，基础矿物油	吨	1	0.7	
淬火油	170kg/桶，基础矿物油	吨	3	0	
防锈油	15kg/桶，主要成分为矿物油 65%、磺酸钡 10%、羊毛脂镁皂 25%	吨	0.5	0.35	
氨气	100kg/瓶，氨气	吨	0.2	0	
氮气	100kg/瓶，氮气	吨	0.5	0	
甲醇	170kg/桶，甲醇	吨	3	0	
丙烷	180kg/瓶，丙烷	吨	1	0	
PAC	25kg/袋，聚合氯化铝	吨	0.5	0	
PAM	25kg/袋，聚丙烯酰胺	吨	0.1	0	

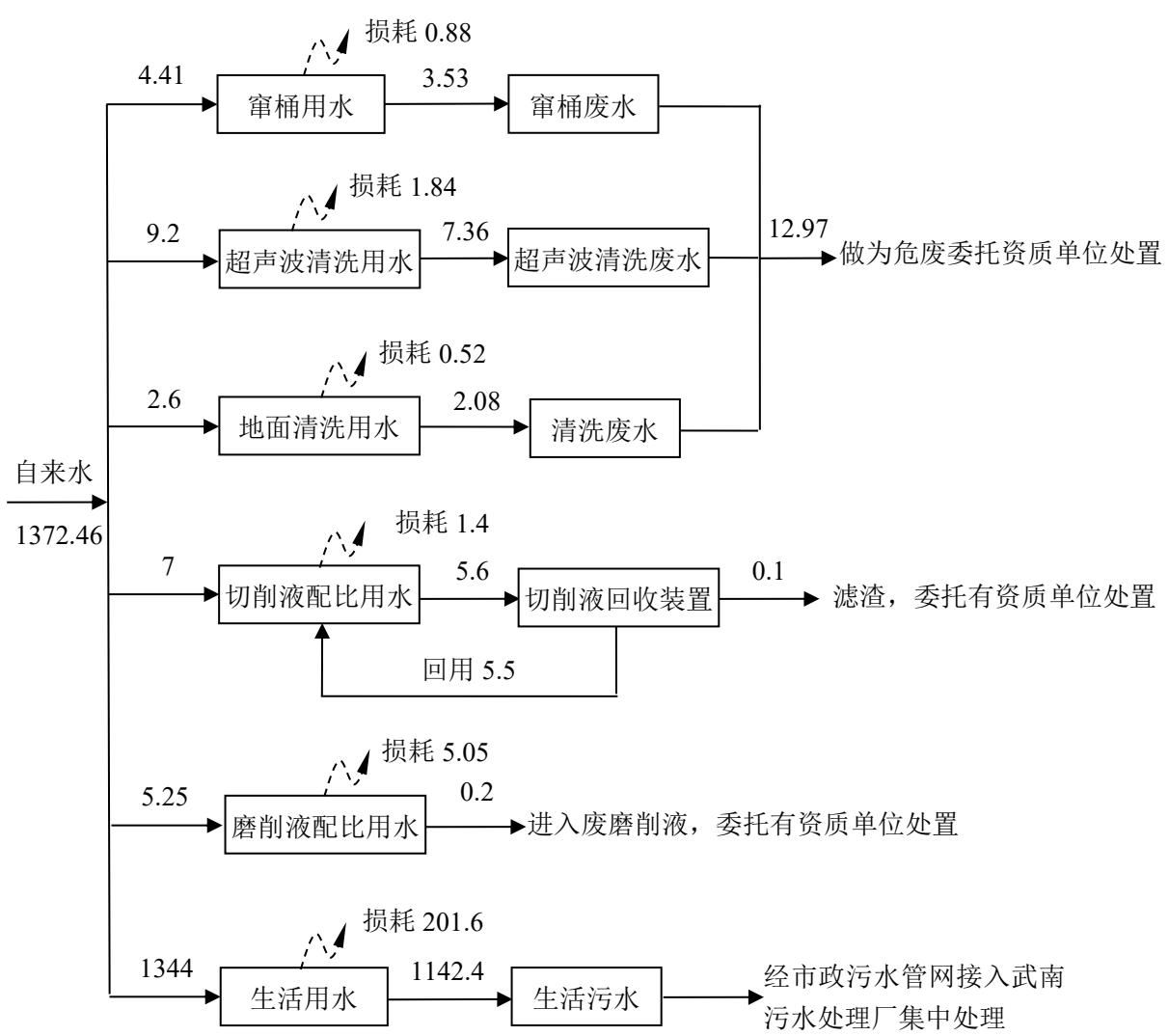


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为滚针轴承、离合器、逆止器、齿轮，其中离合器、逆止器和齿轮的生产工艺一致，具体工艺流程如下：

(1) 滚针轴承生产工艺流程

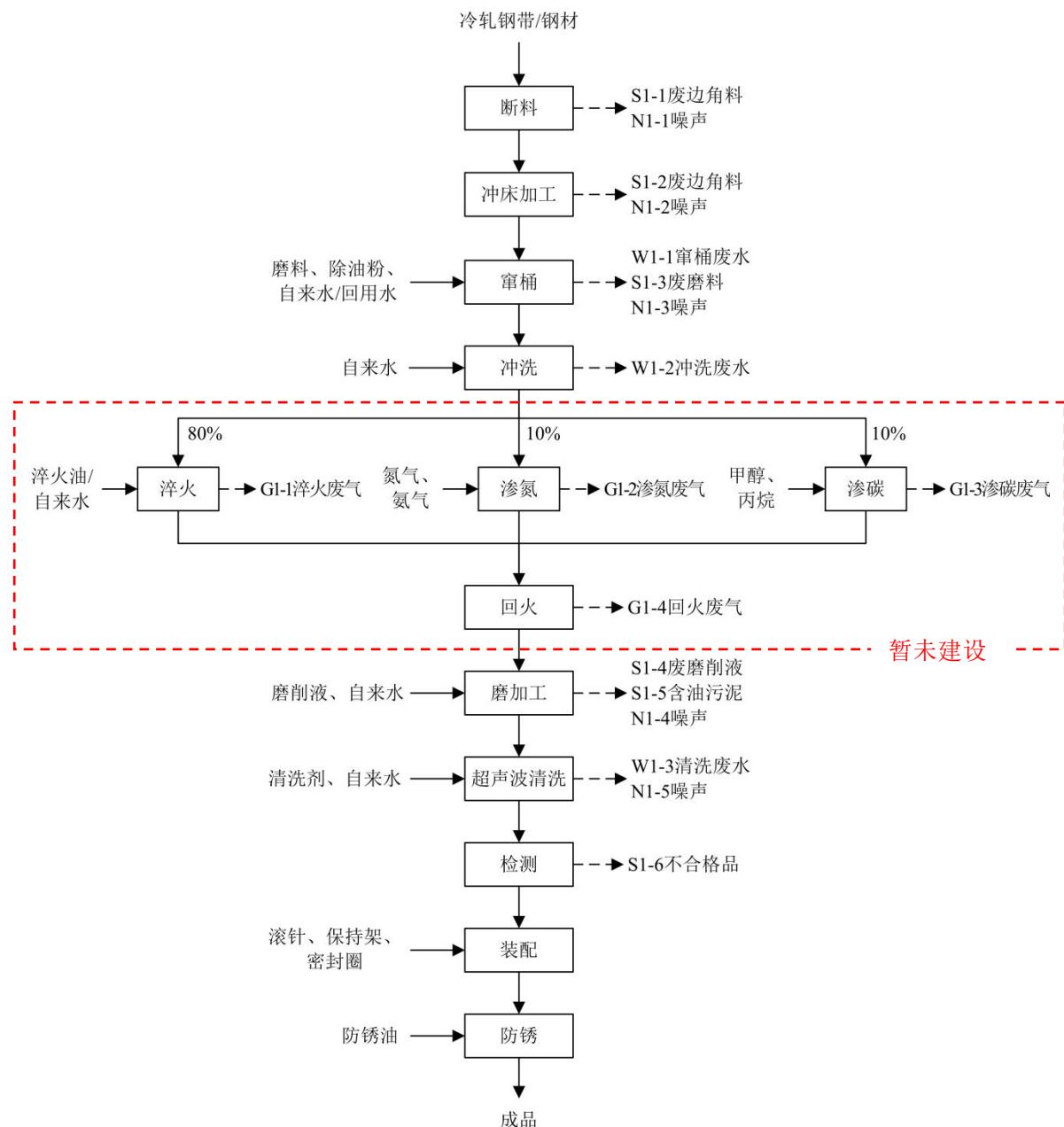


图 2-2 滚针轴承生产工艺流程图

工艺流程简述:

断料: 外购的冷轧钢带/钢材使用冲床进行断料，以得到初步形态的工件外形。此工序产生废边角料 S1-1、噪声 N1-1。

冲床加工：落料后的工件通过冲床进行整底、劈面等加工。此工序产生废边角料 S1-2、噪声 N1-2。

窜桶：冲床加工后的工件使用窜桶进行去毛刺和倒角，本项目窜桶时使用自来水/回用水、磨料，同时加入少量的除油粉，窜桶高速旋转时通过磨料与工件之间摩擦，去除工件的毛刺和表面氧化皮。此工序产生窜桶废水 W1-1、废磨料 S1-3、噪声 N1-3。

冲洗：窜桶后再用自来水冲洗工件表面残留的磨料灰、除油液等。此工序产生冲洗废水 W1-2。

热处理、回火：冲洗后的工件委外进行热处理、回火工序，以改善工件性能。

磨加工：外协热处理回来的工件使用磨床进行磨加工，加工时使用磨削液进行冷却、润滑。此工序产生废磨削液 S1-4、含油污泥 S1-5、噪声 N1-4。由于本项目磨加工采用湿式加工，设备运行过程中产生的油雾极少，可忽略不计。

超声波清洗：经过磨加工后的工件使用清洗机进行超声波清洗，以去除工件表面残留的磨削液等杂质，清洗过程中加入少量清洗剂，清洗后的工件经设备自带的干燥槽进行风冷吹干。此工序产生清洗废水 W1-3、噪声 N1-5。

检测：超声波清洗吹干后对工件进行检测，以剔除不合格品，合格品进入装配工序。此工序产生不合格品 S1-6。

装配：将外购的滚针、保持架、密封圈与加工好的内外圈进行装配。

防锈：装配后的产品使用防锈油进行防锈润滑处理，经包装后即为成品。

(2) 离合器、逆止器和齿轮生产工艺流程

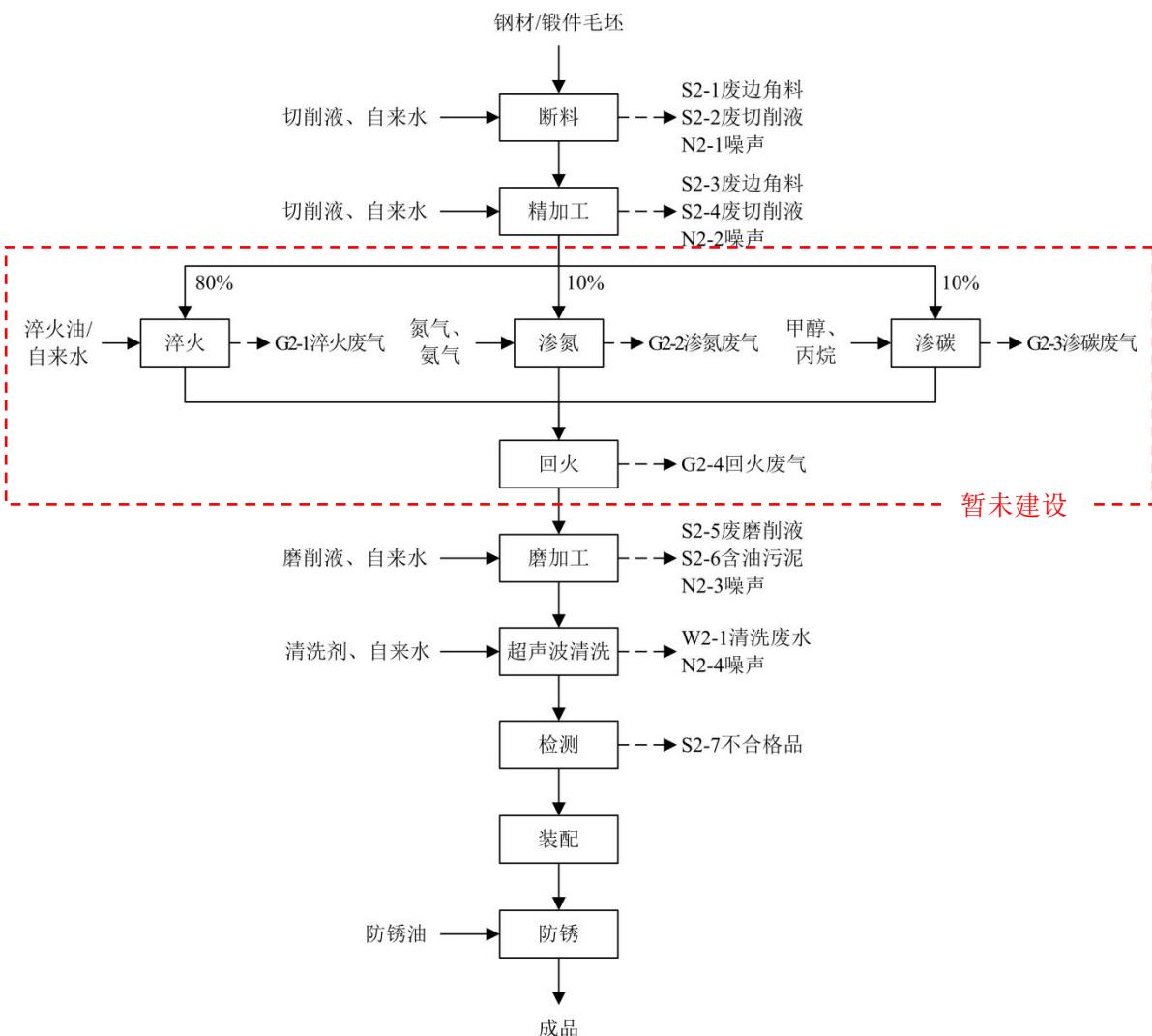


图 2-3 离合器、逆止器和齿轮生产工艺流程图

工艺流程简述:

断料: 外购的钢材/锻件毛坯使用车床进行断料，加工过程中使用切削液进行冷却润滑，以得到所需的尺寸。此工序产生废边角料 S2-1、废切削液 S2-2、噪声 N2-1。

精加工: 断料后的工件使用车床、线切割机、滚齿机等设备进行车削、开槽、滚齿等加工，使工件尺寸达到要求的精度，加工过程中使用切削液进行冷却润滑。此工序产生废边角料 S2-3、废切削液 S2-4、噪声 N2-2。

热处理、回火: 精加工后的工件委外进行热处理、回火工序，以改善工件性能。

磨加工: 外协热处理回来的工件使用磨床进行磨加工，加工时使用磨削液进行冷却润滑。此工序产生废磨削液 S2-5、含油污泥 S2-6、噪声 N2-3。由于本项目磨加工采用湿式加工，设备运行过程中产生的油雾极少，可忽略不计。

超声波清洗： 经过磨加工后的工件使用清洗机进行超声波清洗，以去除工件表面残留的磨削液等杂质，清洗过程中加入少量清洗剂，清洗后的工件经设备自带的干燥槽进行风冷吹干。此工序产生清洗废水 W2-1、噪声 N2-4。

检测： 超声波清洗吹干后对工件进行检测，以剔除不合格品，合格品进入装配工序。此工序产生不合格品 S2-7。

装配： 将加工好的合格工件按要求进行装。

防锈： 装配后的产品使用防锈油进行防锈润滑处理，经包装后即为成品。

其他污染物产生情况

①废水：窜桶区地面定期清洗会产生清洗废水（其他车间地面仅需定期清扫，无需清洗），员工在生活、办公过程中会产生生活污水。

②固体废物：原辅料在使用过程中会产生废包装材料，清洁生产及日常防护过程中会产生含油废手套/抹布，员工在生活、办公过程中会产生生活垃圾。

6、项目变动情况

常州格莱宝轴承有限公司“年产 700 万套机械零部件项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后生产产能、建设地址、厂区平面布置、生产工艺、原辅材料使用情况均未发生变动，生产装置、废水治理设施发生变化，即生产装置增加一套切削液回收装置，这是因为企业从经济及环保角度出发，将切削液过滤后回收利用，因此不在产生危险废物废切削液，增加了危险废物切削液滤渣，收集后委托有资质单位处置，不外排；废水治理措施由“生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排”改为“生产废水识别为危废生产废液，收集后委托有资质单位处置”；因此不产生油水混合物、废水处理污泥，增加危废生产废液，收集后委托有资质单位处置，不外排。对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件中变动清单可知，该变动不属于重大变动。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理	生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理

2、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	数量 (台/套)	产生源强 dB (A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产车间	车床	1	75	合理布局+设备减震+厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	仪表车	2	75		
	超精机	7	76		
	铣床	1	78		
	钻台	2	78		
	数控滚齿机	2	78		
	冲床	10	83		
	磨床	30	78		
	清洗机	3	73		
	窜桶	2	80		
	空压机	2	85		

3、固体废物

（1）固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

废边角料：本项目在断料、冲床加工、精加工过程中会产生废边角料，产生量约 14t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

不合格品：本项目在检测工序会产生不合格品，产生量约 0.7t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

②危险废物

废磨料：本项目在窜桶过程中会产生废磨料，产生量约 0.4t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废磨削液：本项目在磨加工过程中会产生废磨削液，产生量约 0.2t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

含油污泥：本项目磨加工过程中会产生含油污泥，产生量约 0.7t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

切削液滤渣：本项目在断料、精加工过程中产生的切削液经切削液回收装置回收利用后会产生切削液滤渣，产生量约 0.1t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废包装材料：本项目原辅料使用过程中会产生废包装材料，产生量约 0.2t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废油：本项目机械设备在维修保养过程中会产生废油，产生量约 0.1t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

生产废液：本项目窜桶、超声波清洗和地面清洗产生的废水作为生产废液，产生量约 12.97t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

含油废手套/抹布：本项目工人在进行清洁生产及设备维保过程中会产生含油废手套/抹布，产生量约 0.02t/a，混入生活垃圾由环卫部门处理。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 8.4t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	已建折算产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	废边角料	断料	/	20	14	14	外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	/	1	0.7	0.7		
3	危险废物	废磨料	窜桶	HW08 900-200-08	0.5	0.4	0.4	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
4		废磨削液	磨加工	HW09 900-007-09	0.3	0.2	0.2		
5		含油污泥	磨加工	HW08 900-200-08	1	0.7	0.7		
6		切削液滤渣	断料、精加工	HW09 900-006-09	/	/	0.1		
7		废包装材料	原料使用	HW49 900-041-49	0.3	0.2	0.2		
8		废油	设备维保	HW08 900-249-08	1.2	0.1	0.1		
9		生产废液	窜桶、清洗	HW09 900-007-09	/	/	12.97		
10		含油废手套/抹布	个人防护、设备维保	HW49 900-041-49	0.03	0.02	0.02		
11	/	生活垃圾	员工生活	/	12	8.4	8.4	环卫部门处理	与环评一致

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 20m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

②危险废物

经现场勘查，企业已在车间设置一处危废暂存区，面积约 20m²，满足现有危险废物的贮存能力，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

(3) 危险废物处置情况

企业废磨料、废磨削液、含油污泥、切削液滤渣、废包装材料、废油、生产废液收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，均已签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

4、其他环保设施

表 3-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业突发环境事件应急预案正在编制中； ②企业已在车间配备灭火器等消防器材。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口 规范化工程	本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 2000 万元，其中环保投 15 万元，占总投资额的 0.75%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	常州格莱宝轴承有限公司位于常州市武进区前黄镇红旗村，租用常州芳伟机械制造有限公司空余厂房进行生产，本次验收为项目部分验收，目前已建成年产 210 万套滚针轴承、70 万套离合器、70 万套逆止器、140 万套齿轮的生产能力。
废水防治设施与措施	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生产废水经厂区污水处理设施处理后回用；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
废气防治设施与措施	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中有关标准。	本项目不产生废气。
噪声防治设施与措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。	本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
固废防治设施与措施	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染	本项目废边角料、不合格品收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；废磨料、废磨削液、含油污泥、切削液滤渣、废包装材料、废油、生产废液收集后委托江苏泓嘉鑫环保

	控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。		再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。
排污口规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。		本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，并按环保要求张贴标志牌。
总量控制指标 t/a	水污染物	生活污水量≤1632、化学需氧量≤0.6528、氨氮≤0.0571、总磷≤0.0082。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气污染物	挥发性有机物≤0.0348、颗粒物≤0.054。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	COD 标准消解器	HCA-108	B-087	已检定
2	电子天平	AUY220	B-027	已检定
3	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	B-002	已检定
4	便携式 pH 计	PHB-5 型	A-068	已检定
5	多功能声级计	AWA5688 型	A-057	已检定
6	声校准器	AWA6022A 型	A-037	已检定
7	轻便三杯风向风速仪	FYF-1 型	A-015-A	已检定

3、人员资质

根据江苏苏寰检验检测科技发展有限公司提供的资料，所有采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	质控样 (个)	合格率 (%)
化学需氧量	12	2	16.7	100	/	/	/	1	100
氨氮	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/
总氮	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/
总磷	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
pH 值	/	/	/	/	/	/	/	/	/

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准发生源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB（A）。噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	仪器名称及型号	编号	校准声源值	测量核准前	测量核准后	校准情况
12月13日	AWA5688型 多功能声级计	A-057	94.0	93.9	93.9	合格
	AWA6222A型 声校准器	A-037				
12月14日	AWA5688型 多功能声级计	A-057	94.0	93.9	93.8	合格
	AWA6222A型 声校准器	A-037				

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天

2、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 Leq (A)	昼间测 1 次，监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq (A)	昼间测 1 次，选测 1 天
备注	本项目夜间不生产。		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	已建折算设计能力	实际生产能力	运行负荷%
12月13日	滚针轴承	1万套/天	7000套/天	5960套/天	85.1
	离合器	3333套/天	2333套/天	1930套/天	82.7
	逆止器	3333套/天	2333套/天	1980套/天	84.9
	齿轮	6667套/天	4667套/天	3960套/天	84.9
12月14日	滚针轴承	1万套/天	7000套/天	5940套/天	84.9
	离合器	3333套/天	2333套/天	1950套/天	83.6
	逆止器	3333套/天	2333套/天	1920套/天	82.3
	齿轮	6667套/天	4667套/天	3980套/天	85.3

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果			单位: mg/L (pH 值除外)			
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮		
污水接管口	12月13日	第一次	269	29	17.1	3.00	32.0	7.4	
		第二次	274	31	16.0	3.12	30.4	7.4	
		第三次	264	31	16.6	2.85	33.6	7.4	
		第四次	263	34	15.8	3.06	33.1	7.3	
		平均值或范围	268	31	16.4	3.01	32.3	7.3~7.4	
	12月14日	第一次	250	37	17.5	2.76	29.0	7.5	
		第二次	240	32	16.9	2.47	27.1	7.6	
		第三次	246	36	16.4	2.66	30.1	7.5	
		第四次	238	38	16.2	2.56	28.1	7.5	
		平均值或范围	244	36	16.8	2.61	28.6	7.5~7.6	
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5	
评价结果			经检测,常州格莱宝轴承有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。						
备注			pH 值单位: 无量纲						

2、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-3。

表 7-3 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
12月13日	东厂界 1#测点	53	昼间≤60
	南厂界 2#测点	52	
	西厂界 3#测点	52	
	北厂界 4#测点	58	
12月14日	东厂界 1#测点	55	昼间≤60
	南厂界 2#测点	53	
	西厂界 3#测点	53	

	北厂界 4#测点	57	
评价结果	经检测,常州格莱宝轴承有限公司东厂界1#测点、南厂界2#测点、西厂界3#测点、北厂界4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中2类排放限值。		
备注	磨加工车间综合噪声:68dB(A)、精加工车间综合噪声:66dB(A)。		

3、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-4。

表 7-4 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	废边角料	断料	/	14	外售综合利用
	不合格品	检验	/	0.7	
危险废物	废磨料	窜桶	HW08 900-200-08	0.4	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
	废磨削液	磨加工	HW09 900-007-09	0.2	
	含油污泥	磨加工	HW08 900-200-08	0.7	
	切削液滤渣	断料、精加工	HW09 900-006-09	0.1	
	废包装材料	原料使用	HW49 900-041-49	0.2	
	废油	设备维保	HW08 900-249-08	0.1	
	生产废液	窜桶、清洗	HW09 900-007-09	12.97	
	含油废手套/抹布	个人防护、设备维保	HW49 900-041-49	0.02	
/	生活垃圾	员工生活	/	8.4	环卫部门处理
评价结果		全部合理处置			

4、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-5。

表 7-5 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		已建折算总量控制指标 t/a	实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	1632	1142.4	1142.4	符合
	化学需氧量	0.6528	0.457	0.2925	
	悬浮物	0.4896	0.3427	0.0383	
	氨氮	0.0571	0.04	0.019	
	总磷	0.0082	0.0057	0.0032	
	总氮	0.0816	0.0571	0.0348	

固体废物	0	0	符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。		
备注	/		

5、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-6。

表 7-6 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水	生活污水	接管	不作评价
噪声	选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物	全部合理处置		不作评价

表八、验收监测结论

常州嘉伟检测科技有限公司对常州格莱宝轴承有限公司“年产 700 万套机械零部件项目（部分验收）”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂集中处理。

验收监测期间，常州格莱宝轴承有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

2、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州格莱宝轴承有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废边角料、不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为废磨料、废磨削液、含油污泥、切削液滤渣、废包装材料、废油、生产废液、含油废手套/抹布，其中废磨料、废磨削液、含油污泥、切削液滤渣、废包装材料、废油、生产废液收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 20m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中相关要求。已在车间设置一处危废暂存区，面积约 20m²，满足现有危险废物的贮存能力，符合《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023) 中相关要求。

5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量

均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）规定，本项目依托出租方规范设置雨水排放口、污水接管口，并按环保要求张贴标志牌。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置、生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

建议

加强危废管理，落实危废全生命周期等相关要求。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置及监测点位图
- 3、项目周边环境状况图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、出租方土地证、房产证
- 6、生产设备清单
- 7、验收期间工况及污染物产生情况
- 8、危废处置合同
- 9、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 10、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 11、建设项目变动影响分析报告
- 12、登记回执

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州嘉伟检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项 目	项目名称	年产 700 万套机械零部件项目		项目代码	2301-320412-89-03-768931		建设地址	常州市武进区前黄镇红旗村			
	行业类别	C3451 滚动轴承制造、C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造		建设性质	新建 改扩建 技改 迁建（√）						
	设计生产能力	年产 300 万套滚针轴承、100 万套离合器、100 万套逆止器、200 万套齿轮		实际生产能力	年产 210 万套滚针轴承、70 万套离合器、70 万套逆止器、140 万套齿轮		环评单位	常州嘉骏环保服务有限公司			
	环评文件审批机关	常州市生态环境局		审批文号	常武环审[2023]362 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023 年 11 月		竣工日期	2023 年 12 月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	913204120893515941001Z			
	验收单位	常州嘉伟检测科技有限公司		环保设施监测单位	江苏苏寰检验检测科技发展有限公司		验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万元）	3200		环保投资总概算（万元）	35		所占比例（%）	1.1			
	实际总投资（万元）	2000		实际环保投资（万元）	15		所占比例（%）	0.75			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	2	固废治理（万元）	10	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		2400 小时	

运营单位		常州格莱宝轴承有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			913204120893515941		验收监测时间		2023年12月13-14日		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	—	—	—	1142.4	—	1142.4	1142.4	—	1142.4	1632	—	+1142.4	
	化学需氧量	—	256	500	0.2925	—	0.2925	0.457	—	0.2925	0.6528	—	+0.2925	
	氨氮	—	16.6	45	0.019	—	0.019	0.04	—	0.019	0.0571	—	+0.019	
	总磷	—	2.81	8	0.0032	—	0.0032	0.0057	—	0.0032	0.0082	—	+0.0032	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	非甲烷总烃	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	工业固体废物	一般固废	—	—	—	14.7	14.7	0	0	—	0	0	—	0
		危险废物	—	—	—	14.69	14.69	0	0	—	0	0	—	0
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	—	34	400	0.0383	—	0.0383	0.3427	—	0.0383	0.4896	—	+0.0383
		总氮	—	30.4	70	0.0348	—	0.0348	0.0571	—	0.0348	0.0816	—	+0.0348

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。