

常州市伟达合金材料有限公司
年产 10000 吨金属包芯线新材料项目（部分验收）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：____常州市伟达合金材料有限公司____

编制单位：____常州嘉伟检测科技有限公司____

2025 年 11 月



建设单位：常州市伟达合金材料有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：戴笙

联系人：戴笙

联系方式：13776858988

邮编：213171

地址：常州市武进区雪堰镇新康村新善北路 5 号



编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司（盖章）

编制单位法定代表人：朱胜伟

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213162

地址：常州市武进区湖塘镇东升路 31 号

目录

表一、验收项目概况以及验收依据1

表二、工程建设情况5

表三、环境保护设施12

表四、环评主要结论及审批部门审批决定16

表五、质量保证及质量控制18

表六、验收监测内容21

表七、验收监测结果22

表八、验收监测结论31

注释34

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表35

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	年产 10000 吨金属包芯线新材料项目				
建设单位名称	常州市伟达合金材料有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 其他				
主要产品名称	金属包芯线新材料				
设计生产能力	年产 10000 吨金属包芯线新材料				
实际生产能力	年产 8000 吨金属包芯线新材料				
建设项目环评 批复时间	2025 年 07 月 23 日	开工建设时间	2025 年 07 月		
调试时间	2025 年 08 月	验收现场 监测时间	2025 年 08 月 06-08 日		
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	12 万元	比例	2.4%
实际总投资	400 万元	环保投资	12 万元	比例	3.0%
验收 监测 依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）； 2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）； 3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）； 4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）； 5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）； 7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；				

- 8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 9、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 10、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 11、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及其修改单；
- 12、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 13、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 14、《固体废物分类与代码目录》；
- 15、《国家危险废物名录（2025年版）》；
- 16、常州市伟达合金材料有限公司《年产10000吨金属包芯线新材料项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2025年06月）；
- 17、常州市伟达合金材料有限公司《年产10000吨金属包芯线新材料项目环境影响报告表》批复（常州市生态环境局，常武环审[2025]195号，2025年07月23日）；
- 18、常州市伟达合金材料有限公司“年产10000吨金属包芯线新材料项目（部分验收）”竣工环境保护验收监测方案（常州嘉伟检测科技有限公司，2025年08月）；
- 19、常州市伟达合金材料有限公司提供的其他资料。

验收
监
测
评
价
标
准

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入漕桥污水处理厂进行处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体标准见表 1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污 染 物	单 位	验收标准限值	验收标准依据
污 水 接 管 口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为颗粒物，其中原有项目 DA001 排气筒颗粒物有组织排放标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 中标准要求，本项目 DA002 排气筒、原有项目 DA003 排气筒、本项目 DA004 排气筒颗粒物有组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求；颗粒物无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求；原有项目厂区内总悬浮颗粒物无组织排放标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 3 中标准要求，具体标准见表 1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污 染 物 名 称		最高允许排放浓度， mg/m³	排 气 筒， m	最高允许排放速率， kg/h	无组织排放监控浓度限值		执 行 标 准
					监 控 点	浓度， mg/m³	
DA001	颗粒物	20	15	/	周界外浓度 最高值	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2020)
DA002、 DA003、 DA004	颗粒物	20	15	1		/	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
颗粒物		/	/	/		0.5	
总悬浮颗粒物		/	/	/	厂房门窗或通风口外浓度最高点	5.0 (1h 平均值)	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2020)

3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准，具体标准见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB（A）	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准
	夜间	≤50		
备注	/			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	456（+304）	环评及批复
	化学需氧量	0.1824（+0.1216）	
	悬浮物	0.1368（+0.0912）	
	氨氮	0.0156（+0.0106）	
	总磷	0.0023（+0.0015）	
	总氮	0.0228（+0.0152）	
有组织废气	颗粒物	0.231（+0.219）	环评及批复
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	/		

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州市伟达合金材料有限公司成立于 2000 年 01 月 25 日，位于常州市武进区雪堰镇新康村新善北路 5 号。企业经营范围：球化剂、孕育剂、蠕化剂制造，石墨电极加工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动） 许可项目：道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。

常州市伟达合金材料有限公司于 2003 年 04 月委托常州市武进区环境保护研究所编制了《球化剂、孕育剂、蠕化剂、石墨电极项目环境影响报告表》，于 2003 年 04 月 24 日取得了常州市武进区环境保护局的审批意见，并于 2004 年 10 月 27 日通过了常州市武进区前黄环境监察中队的三同时验收；于 2011 年 04 月委托常州市武进区环境保护研究所编制了《铁铸件、机械零部件项目环境影响报告表》，并于 2011 年 05 月 24 日取得了常州市武进区环境保护局的审批意见，该项目一直未建设，后期也不再建设。

根据企业发展需求，常州市伟达合金材料有限公司于 2025 年 06 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 10000 吨金属包芯线新材料项目环境影响报告表》，并于 2025 年 07 月 23 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2025]195 号）。

根据《排污许可管理办法》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州市伟达合金材料有限公司已取得排污许可证（编号：91320412718585394R001Q）。

目前，该项目机加工工序暂未建设，其余工序已建设完成，已建部分主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州市伟达合金材料有限公司“年产 10000 吨金属包芯线新材料项目”的部分验收，即验收产能为年产 8000 吨金属包芯线新材料（不包括机加工工序）。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，常州市伟达合金材料有限公司委托常州嘉伟检测科技有限公司组织开展该项目的竣工环境保护验收工作。

2025 年 08 月 06-08 日，常州嘉伟检测科技有限公司委托南京学府环境安全科技有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，

在资料调研及环保管理检查的基础上，常州嘉伟检测科技有限公司编制了常州市伟达合金材料有限公司《年产 10000 吨金属包芯线新材料项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	年产 10000 吨金属包芯线新材料项目
建设单位	常州市伟达合金材料有限公司
法人代表	戴笙
联系人/联系方式	戴笙/13776858988
行业类别及代码	C3399 其他未列明金属制品制造
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区雪堰镇新康村新善北路 5 号 经度：E119°59'22.776"，纬度：N31°32'20.677"
立项备案	常州市武进区政务服务管理办公室，武行审备[2024]554 号，2411-320412-89-03-118268
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2025 年 06 月
环评批复	常州市生态环境局，常武环审[2025]195 号，2025 年 07 月 23 日
开工建设时间	2025 年 07 月
竣工时间	/
调试时间	2025 年 08 月
申请排污许可证情况	企业已取得排污许可证（编号：91320412718585394R001Q）
验收工作启动时间	2025 年 08 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州市伟达合金材料有限公司“年产 10000 吨金属包芯线新材料项目”的部分验收，即验收产能为年产 8000 吨金属包芯线新材料（不包括机加工工序）
验收监测方案编制时间	2025 年 08 月
验收现场监测时间	2025 年 08 月 06-08 日
验收监测报告	常州嘉伟检测科技有限公司，2025 年 11 月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数	备注
1	金属包芯线 新材料	10000 吨/年	8000 吨/年	4800h	本次验收为项目部分验收， 后期续建需再次申请验收

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
项目 基本 情况	建设地点	常州市武进区雪堰镇新康村新善北路 5 号	与环评一致
	建设内容 及规模	本项目用地面积 3917.4m ² ，项目建成后形成年产 10000 吨金属包芯线新材料的生产规模	本次验收为项目部分 验收，已建部分生产 能力为年产 8000 吨 金属包芯线新材料
	工作制度	员工 10 人，每天两班制工作，8h/班，年工作 300 天	与环评一致
主体 工程	车间一	建筑面积 500m ² ，位于厂区东南侧，用于原有项目和 本项目的破碎、过筛工序	与环评一致
	车间二	建筑面积 500m ² ，位于车间一西侧，用于原有项目的 熔化工序	与环评一致
	车间三	建筑面积 500m ² ，位于厂区西南侧，用于本项目的机 加工、过筛工序和仓库	与环评一致
	车间四	建筑面积 450m ² ，位于车间一北侧，用于本项目的填 充包线工序和仓库	与环评一致
	办公楼	建筑面积 1050m ² ，三层，位于厂区北侧，用于办公、 管理、实验	与环评一致
贮运 工程	原料区	150m ² ，位于车间一和车间四内，用于暂存原辅材料	与环评一致
	成品区	300m ² ，位于车间三和车间四内，用于暂存成品	与环评一致
公用 工程	给水系统	由市政给水管网统一供给	与环评一致
	排水系统	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，雨水经雨 水管网收集排入市政雨水管网，生活污水经市政污水 管网接入漕桥污水处理厂进行处理，达标尾水排入太 漏运河	与环评一致
	供电系统	由市政电网统一供给	与环评一致
环保 工程	废气处理	原有项目熔化烟尘经收集接入二级旋风除尘+布袋除 尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA001）排放	与环评一致
		原有项目 3#破碎机、过筛机和本项目 4#、5#破碎机、 过筛机产生的破碎粉尘、过筛粉尘经收集接入布袋除 尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放	本项目 4#、5#过筛机 暂未建设，后期续建 需再次申请验收

		原有项目 1#、2#破碎机、过筛机产生的破碎粉尘、过筛粉尘经收集接入 2 套水喷淋装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA003）排放	与环评一致
		本项目机加工、6#-8#过筛机产生的过筛粉尘经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA004）排放	机加工、7#-8#过筛机暂未建设，后期续建需再次申请验收
	噪声防治	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放	与环评一致
	固体废物	生活垃圾	环卫部门定期清运
		一般固废堆场	20m ² ，位于车间三内东南侧
		危废贮存点	3m ² ，位于办公楼内西南侧

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量(台/套/条)		变更情况
				环评	实际	
生产设备	感应电炉	0.75t	原有项目熔化	1	1	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	破碎机	1#~3#	原有项目破碎	3	3	
	破碎机	4#、5#	本项目破碎	2	2	
	过筛机	1#~3#	原有项目过筛	3	3	
	过筛机	4#~8#	本项目过筛	5	1	
	车床	/	本项目机加工	3	0	
	锯床	/		3	0	
	刨床	/		3	0	
	包芯线机组	/	本项目填充包线	2	1	
	台式干燥箱	/	实验室检测分析	1	1	
	检测仪	/		4	2	
	分析天平	/		1	1	
辅助设备	空压机	3.5m ³	提供动力	1	1	

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称		重要组分、规格	单位	年耗量		变更情况
				环评	实际	
原有项目	硅铁	硅 72%~73%、钙 1%~2%、铁 25%~27%，粒径 10~50mm	吨	125	125	本次验收为项目部分验收，后期续建需再次申请验收
	废钢	冷轧 A3 钢	吨	12.5	12.5	
	硅钙	钙 29%~30%、硅 55%~58%、铁 12%~16%，粒径 10~50mm	吨	12.5	12.5	
	稀土	稀土 29%~30%、硅 45%~50%、铁 20%~26%，粒径 10~50mm	吨	10	10	
本项目	硅锰	锰 60%~70%、硅 14%~20%、铁 10%~15%，粒径 10~50mm	吨	2610	2610	
	稀土	稀土 29%~30%、硅 45%~50%、铁 20%~26%，粒径 10~50mm	吨	1710	1710	
	石墨棒	碳>95%、灰分 1%~2%、水分 2%~3%，圆柱状	吨	1710	0	
	钢带	宽度 55mm，厚 0.38~0.45mm	吨	4000	3700	
	机油	25kg/桶，主要成分为矿物油	吨	0.05	0.04	
硫酸		500ml/瓶，98%H ₂ SO ₄	吨	0.018	0.014	
盐酸		500ml/瓶，31%HCl	吨	0.012	0.01	
硝酸		500ml/瓶，68%HNO ₃	吨	0.007	0.006	

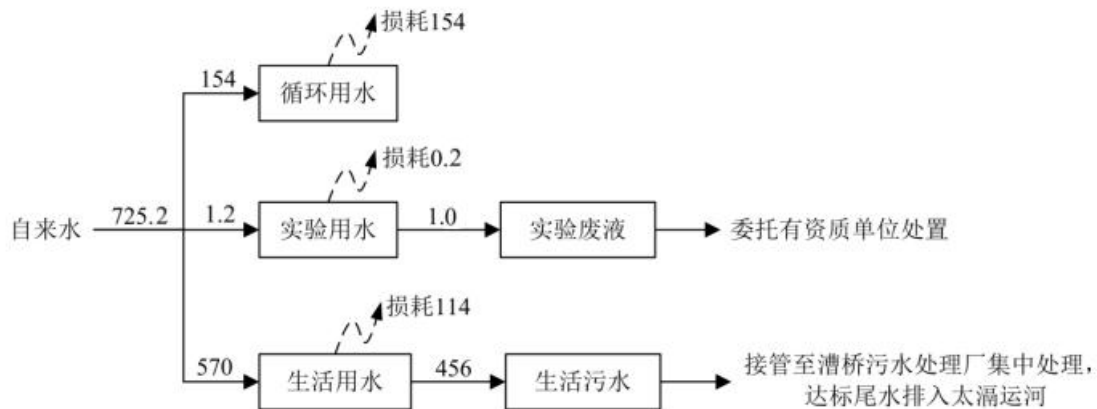


图 2-1 全厂项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为金属包芯线新材料，具体工艺流程如下：

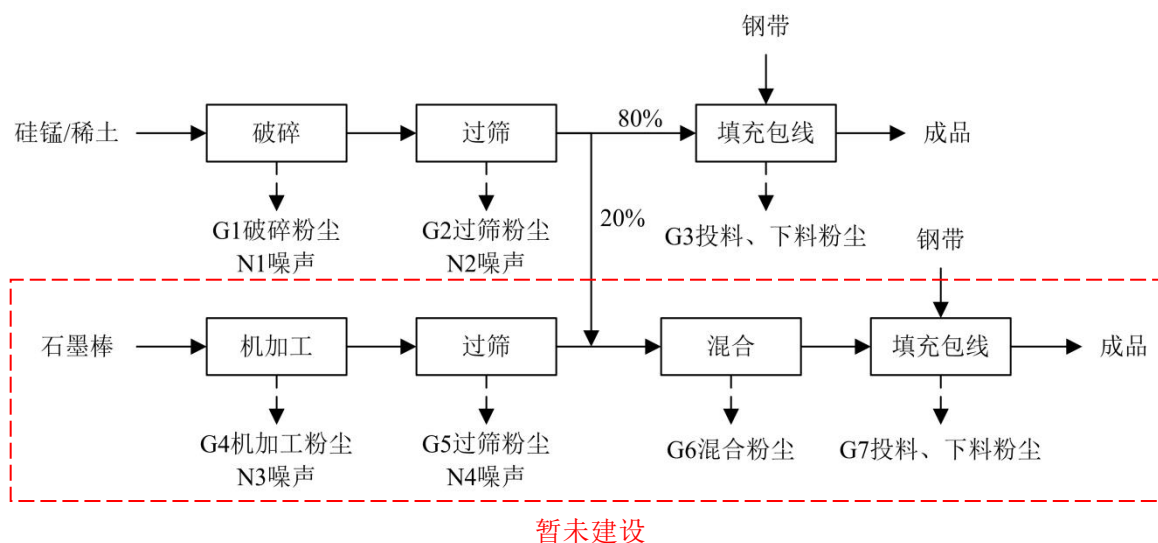


图 2-2 金属包芯线新材料生产工艺流程图

工艺流程简述：

破碎：利用破碎机将外购的硅锰或稀土进行破碎处理，粒径根据产品要求破碎为 1～15mm。此工序会产生破碎粉尘 G1、噪声 N1。

过筛：破碎后的硅锰或稀土通过过筛机筛分成不同的粒径，如 2～5mm、3～8mm 等粒径，作为不同规格产品的芯料。此工序会产生过筛粉尘 G2、噪声 N2。

填充包线：根据产品要求，将过筛好的芯料加入包芯线机组的料斗中，将钢带经放线架由牵引装置进入包芯线机组，经机组前端的压槽装置压制成凹形，机组料斗中的芯料经由给料装置送入下方的凹形钢带内进行下料包芯（料斗下料口与压制为凹形的钢带的上端口相接下料），芯料与钢带的比例约为 6：4，下料完成后，通过机组后端的压缝装置把填好的凹槽包卷起来，并压合叠置的缝隙，形成内部充填料的钢条状包芯线，收卷、封头后即可打包入库。投料及下料过程中会产生少量粉尘 G3。

为保证产品质量及满足客户要求，厂内设有实验室，对每一批次采购的原料及生产的成品里的元素含量（如锰、硅、铁等元素含量）进行抽检分析。

其他污染物产生情况：

①废水：员工在生活、办公过程中会产生生活污水；外购钢带直接使用，无需进行清洗、表面处理等前处理工序；各车间地面定期清扫，无需冲洗。

②废气：实验室分析过程中会产生实验废气。

③固体废物：粉尘经布袋除尘装置处理后会产生除尘灰、废布袋，实验室分析过程会产生实验废液、废试剂瓶、不合格品，设备维保过程中会产生废机油，员工在生活、办公过程中会产生生活垃圾。

6、项目变动情况

常州市伟达合金材料有限公司“年产 10000 吨金属包芯线新材料项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后未发生变动情况。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入漕桥污水处理厂进行处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	经市政污水管网接入漕桥污水处理厂进行处理	与环评一致

2、废气

本验收项目废气主要为破碎粉尘、过筛粉尘、投料粉尘、下料粉尘和实验废气，其中破碎粉尘经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放，过筛粉尘经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA004）排放；投料粉尘、下料粉尘在车间内无组织排放，实验废气经抽风罩收集后无组织排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	DA002	破碎粉尘	颗粒物	经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放	与环评一致
	DA004	过筛粉尘	颗粒物	经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA004）排放	与环评一致
无组织废气		投料粉尘、下料粉尘	颗粒物	在车间内无组织排放	与环评一致
		实验废气	/	经抽风罩收集后无组织排放	与环评一致
		未捕集废气	颗粒物	在车间内无组织排放	与环评一致

3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备及设施风机运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在 位置	噪声源名称	数量 (台/套)	产生源强 dB (A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
车间一	破碎机	2	85	合理布局+ 设备减震+ 厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
车间三	过筛机	1	83		
车间四	包芯线机组	2	85		
/	风机	1	90		

4、固体废物

(1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

除尘灰：本项目在粉尘处理过程中会产生除尘灰，根据物料衡算，产生量约为 8.6t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

废布袋：本项目布袋除尘装置使用过程中会产生废布袋，产生量约为 0.04t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

不合格品：本项目在实验分析过程中会产生不合格品，产生量约为 16t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

②危险废物

实验废液：本项目在实验分析过程中会产生少量实验废液，产生量约为 1t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废试剂瓶：本项目在实验分析过程中会产生废试剂瓶，产生量约为 0.004t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废机油：本项目设备维修保养过程中会产生废机油，产生量约为 0.02t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 1.5t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	已建折算产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	除尘灰	粉尘处理	900-099-S59	10.7	8.6	8.6	外售综合利用	与环评一致
2		废布袋	粉尘处理	900-099-S59	0.05	0.04	0.04		
3		不合格品	检测分析	900-099-S59	20	16	16		
4	危险废物	实验废液	检测分析	HW49 900-047-49	1.2	1	1	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
5		废试剂瓶	检测分析	HW49 900-047-49	0.005	0.004	0.004		
6		废机油	设备维保	HW08 900-214-08	0.03	0.02	0.02		
7	/	生活垃圾	员工生活	900-099-S64	1.5	1.5	1.5	环卫部门处理	与环评一致

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 20m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。

②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区设置一处危废贮存点，面积约 3m²，满足现有危险废物的临时贮存能力，贮存点已按环保要求张贴标志牌，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）中相关标准。

(3) 危险废物处置情况

企业实验废液、废试剂瓶、废机油收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，均已签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	<p>①企业已编制突发环境事件应急预案；</p> <p>②企业已在关键场所配备灭火器等应急物资；</p> <p>③企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行；</p> <p>④企业已编制安全辨识清单，并制作上墙。</p>

在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口 规范化工程	本项目已规范化设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 4 个（原有项目 2 个，本项目新增 2 个），已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	<p>①原有项目水污染物总量与本项目已一并申请。</p> <p>②已将原有项目 2 套水喷淋装置合并为 1 根排气筒（DA003）排放，布袋除尘装置单独设置 1 根排气筒（DA002）排放。</p> <p>③核算了原有项目熔化烟尘、破碎粉尘、过筛粉尘的产生与排放情况，并与本项目一并进行申请。</p>
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 400 万元，其中环保投 12 万元，占总投资额的 3.0%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

该项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变所在区域的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目在拟建地的建设具备环境可行性。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据《报告表》的评价结论及技术评估意见，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	常州市伟达合金材料有限公司位于常州市武进区雪堰镇新康村新善北路 5 号，本次验收为项目部分验收，目前已建成年产 8000 吨金属包芯线新材料的生产能力。
废水防治 设施与措施	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至漕桥污水处理厂集中处理。	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，生活污水经市政污水管网接入漕桥污水处理厂进行处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
废气防治 设施与措施	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。	本项目破碎粉尘经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放，过筛粉尘经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA004）排放；投料粉尘、下料粉尘在车间内无组织排放，实验废气经抽风罩收集后无组织排放。经监测，废气中各污染因子均达标排放。
噪声防治 设施与措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。	本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
固废防治 设施与措施	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染	本项目除尘灰、废布袋、不合格品收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；实验废液、废试剂瓶、废机油收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；生活垃圾由

	控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。		环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。
排污口 规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。		本项目已规范化设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 4 个（原有项目 2 个，本项目新增 2 个），已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
总量 控制指标 t/a	水污染物	生活污水量≤456（+304）、 化学需氧量≤0.1824 （+0.1216）、 氨氮≤0.0156（+0.0106）、 总磷≤0.0023（+0.0015）。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气 污染物	颗粒物≤0.231（+0.219）。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	
安全风险辨识 管控	企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。		①企业已编制突发环境事件应急预案； ②企业已在关键场所配备灭火器等应急物资； ③企业已建立巡查制度，专人负责废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行； ④企业已编制安全辨识清单，并制作上墙。

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 (GB/T 16157-1996) 及其修改单	/
		《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 (HJ 836-2017)	1.0mg/m ³
无组织 废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (HJ 1263-2022)	168μg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	滴定管	50mL	G0009	已检定
2	FA/JA 系列电子天平	FA2104B	B-0047	已检定
3	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	B-0002	已检定
4	紫外可见分光光度计	UV-5500PC	B-0030	已检定
5	水质检测仪	SX736 型	C-0236	已检定
6	十万分之一电子分析天平	GE0505	B-0044	已检定
7	声校准器	AWA6221B	C-0176	已检定

8	多功能声级计	AWA 6228	C-0181	已检定
---	--------	----------	--------	-----

3、人员资质

根据南京学府环境安全科技有限公司提供的资料，所有采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次废水监测的质量保证严格按照编制的《质量手册》、《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。

采样、运输、保存、分析全过程严格按照 HJ91.1-2019《污水监测技术规范》的要求采集、保存样品，并认真填写采样现场记录，实验室实行交接样制度，统一编号分析。实验室分析人员按分析质量控制规定，严格按照标准要求加测相应比例的平行样、质控、加标回收、空白实验等质控措施。水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中采集不少于 10%的平行样；实验室分析过程加不少于 10%的平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时做 10%质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，在分析的同时做 10%加标回收样品分析。

质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			标样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)
化学需氧量	8	2	25.0	100	1	12.5	100	1	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100	1	100
总磷	8	2	25.0	100	1	12.5	100	1	100
总氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100	1	100
pH 值	8	8	100	100	/	/	/	/	/

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次废气监测的质量保证严格按照编制的《质量手册》、《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照 HJ/T397-2007《固定源废气监测技术规范》、GB/T16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单。

(1) 分析方法和仪器的选用原则

- ① 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；
- ② 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。

(2) 采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

(3) 采样部位的选择符合 GB/T 16157《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》，当条件不能满足时，选在较长直段烟道上，与弯头或变截面处的距离不得小于烟道当量直径的 1.5 倍。对矩形烟道，其当量直径 $D=2AB/(A+B)$ ，式中 A、B 为边长。不满足上述要求时，则监测孔前直管段长度必须大于监测孔后的直管段长度，在烟道弯头和变截面处加装倒流板，并适当增加采样点数和采样频次。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB（A）。

噪声校准记录见表 5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	校准声源值	测量核准前	测量核准后	允差(dB)	校准情况
08 月 06 日	多功能 声级计	94.0	93.8	93.8	±0.5	合格
08 月 07 日			93.8	93.8	±0.5	合格

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	DA001 排气筒出口	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
	DA002 排气筒进口、出口	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
	DA003 排气筒出口	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
	DA004 排气筒出口	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
	厂房门窗或通风口外 浓度最高点	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
备注	①本项目 DA001 排气筒、DA003 排气筒、DA004 排气筒废气处理设施进口不具备监测条件，未进行监测； ②本项目 DA001 排气筒、DA003 排气筒为“以新带老”措施监测。		

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m处各设1个点	等效声级 Leq (A)	昼间测 1 次，监测 2 天
备注	本项目夜间不生产		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	已建折算设计能力	实际生产能力	运行负荷%
08月06日	金属包芯线新材料	33.33 吨/天	26.67 吨/天	21.33 吨/天	80.0
08月07日	金属包芯线新材料	33.33 吨/天	26.67 吨/天	21.63 吨/天	81.1

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检测结果 单位: mg/L (pH 值除外)					
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值
污水 接管口	08月 06日	第一次	25	26	3.07	0.13	4.15	7.6
		第二次	26	24	3.10	0.12	4.21	7.6
		第三次	27	25	2.79	0.15	3.85	7.6
		第四次	29	29	2.86	0.13	4.03	7.6
		平均值 或范围	27	26	2.96	0.13	4.06	7.6
	08月 07日	第一次	26	23	2.98	0.12	4.05	7.5
		第二次	28	27	2.75	0.13	3.78	7.5
		第三次	28	22	3.04	0.14	4.12	7.6
		第四次	26	28	2.95	0.12	3.87	7.6
		平均值 或范围	27	25	2.93	0.13	3.96	7.5~7.6
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5
评价结果			经检测，常州市伟达合金材料有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。					
备注			pH 值单位：无量纲					

2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	熔化工段					编号	DA001 排气筒		
治理设施名称	二级旋风除尘+布袋除尘装置			排气筒高度 m	15	测点面积 m²	出口：0.5027		
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				08 月 06 日			08 月 07 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
DA001 排气筒 出口	废气平均流量	m³/h	/	8892	9114	8745	8522	8773	8813
	颗粒物排放浓度	mg/m³	20	1.1	1.3	1.3	1.1	1.2	1.3
	颗粒物排放速率	kg/h	/	9.78×10 ⁻³	1.18×10 ⁻²	1.14×10 ⁻²	9.37×10 ⁻³	1.05×10 ⁻²	1.15×10 ⁻²
评价结果			经检测，常州市伟达合金材料有限公司 DA001 排气筒出口中颗粒物的排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 中标准要求。						
备注			/						

续 表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	破碎、过筛工段					编号	DA002 排气筒		
治理设施名称	布袋除尘装置			排气筒高度 m	15	测点面积 m²	进口：0.2827、出口：0.2827		
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				08 月 06 日			08 月 07 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
DA002 排气筒 进口	废气平均流量	m³/h	/	10073	10242	9919	10304	10251	10090
	颗粒物排放浓度	mg/m³	/	66.9	70.8	65.9	68.9	64.5	73.6
	颗粒物排放速率	kg/h	/	0.674	0.725	0.654	0.710	0.661	0.743
DA002 排气筒 出口	废气平均流量	m³/h	/	14007	13905	13803	13865	13762	13846
	颗粒物排放浓度	mg/m³	20	1.2	1.2	1.3	1.1	1.2	1.2
	颗粒物排放速率	kg/h	1	1.68×10 ⁻²	1.67×10 ⁻²	1.79×10 ⁻²	1.53×10 ⁻²	1.65×10 ⁻²	1.66×10 ⁻²
	颗粒物处理效率	%	/	97.5	97.7	97.3	97.8	97.5	97.8
评价结果			经检测，常州市伟达合金材料有限公司 DA002 排气筒出口中颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求。						
备注			本项目 DA002 排气筒废气处理系统实测风量略小于环评中设计风量（15000m³/h），满足废气捕集要求。						

续 表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	破碎、过筛工段					编号	DA003 排气筒		
治理设施名称	2 套水喷淋装置			排气筒高度 m	15	测点面积 m²	出口：0.2827		
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				08 月 06 日			08 月 07 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
DA003 排 气筒出口	废气平均流量	m³/h	/	7576	7746	7710	7717	7540	7544
	颗粒物排放浓度	mg/m³	20	1.3	1.2	1.2	1.3	1.2	1.2
	颗粒物排放速率	kg/h	1	9.85×10 ⁻³	9.30×10 ⁻³	9.25×10 ⁻³	1.00×10 ⁻²	9.05×10 ⁻³	9.05×10 ⁻³
评价结果			经检测，常州市伟达合金材料有限公司 DA003 排气筒出口中颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求。						
备注			/						

续 表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	过筛工段					编号	DA004 排气筒		
治理设施名称	布袋除尘装置			排气筒高度 m	15	测点面积 m²	出口：0.2000		
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放 限值	检测结果					
				08 月 07 日			08 月 08 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
DA004 排 气筒出口	废气平均流量	m³/h	/	2745	2860	2793	2767	2948	2941
	颗粒物排放浓度	mg/m³	20	1.3	1.2	1.1	1.4	1.1	1.2
	颗粒物排放速率	kg/h	1	3.57×10 ⁻³	3.43×10 ⁻³	3.07×10 ⁻³	3.87×10 ⁻³	3.24×10 ⁻³	3.53×10 ⁻³
评价结果			经检测，常州市伟达合金材料有限公司 DA004 排气筒出口中颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求。						
备注			本项目 DA004 排气筒废气处理系统实测风量略大于环评中设计风量的折算风量（1800m³/h），满足废气捕集要求。						

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果	单位: mg/m ³
		08 月 06 日	08 月 07 日
		总悬浮颗粒物	总悬浮颗粒物
上风向 1#点	第一次	0.247	0.260
	第二次	0.235	0.236
	第三次	0.254	0.279
下风向 2#点	第一次	0.337	0.325
	第二次	0.353	0.317
	第三次	0.339	0.355
下风向 3#点	第一次	0.360	0.367
	第二次	0.357	0.365
	第三次	0.348	0.356
下风向 4#点	第一次	0.373	0.375
	第二次	0.368	0.381
	第三次	0.380	0.384
周界外浓度最高值		0.380	0.384
周界外浓度限值		0.5	0.5
评价结果		经检测, 常州市伟达合金材料有限公司厂界无组织排放总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 中标准要求。	

本项目验收监测期间, 厂区内总悬浮颗粒物无组织排放监测结果与评价见表 7-5。

表 7-5 厂区内总悬浮颗粒物无组织排放监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果	单位: mg/m ³
		08 月 06 日	08 月 07 日
		总悬浮颗粒物	
		小时均值	小时均值
厂房门窗或 通风口外浓 度最高点	第一次	0.352	0.343
	第二次	0.345	0.354
	第三次	0.349	0.348
浓度最高值		0.352	0.354
浓度限值		5.0	5.0
评价结果		经检测, 常州市伟达合金材料有限公司厂区内无组织排放的总悬浮颗粒物浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2020) 表 3 中标准	

准要求。

监测时气象情况统计见表 7-6。

表 7-6 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
08 月 06 日	第一次	31.6	100.5	西南风	2.6	55.4	多云
	第二次	33.2	100.4	西南风	2.7	52.7	多云
	第三次	33.8	100.4	西南风	2.6	50.2	多云
08 月 07 日	第一次	32.6	100.5	西南风	2.5	47.3	多云
	第二次	33.7	100.4	西南风	2.6	45.9	多云
	第三次	34.3	100.4	西南风	2.6	44.5	多云

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB（A）	标准值 dB（A）
08 月 06 日	东厂界 1#测点	57.0	昼间≤60
	南厂界 2#测点	59.5	
	西厂界 3#测点	53.6	
	北厂界 4#测点	56.4	
08 月 07 日	东厂界 1#测点	57.8	昼间≤60
	南厂界 2#测点	59.0	
	西厂界 3#测点	56.8	
	北厂界 4#测点	55.0	
评价结果	经检测，常州市伟达合金材料有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。		

4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-8。

表 7-8 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	除尘灰	粉尘处理	900-099-S59	8.6	外售综合利用
	废布袋	粉尘处理	900-099-S59	0.04	
	不合格品	检测分析	900-099-S59	16	

危险废物	实验废液	检测分析	HW49 900-047-49	1	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
	废试剂瓶	检测分析	HW49 900-047-49	0.004	
	废机油	设备维保	HW08 900-214-08	0.02	
/	生活垃圾	员工生活	900-099-S64	1.5	环卫部门处理
评价结果		全部合理处置			

5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-9。

表 7-9 主要污染物排放总量

污 染 物	总量控制指标 t/a		已建部分折算总量控制指标 t/a	实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	456	456	456	符合
	化学需氧量	0.1824	0.1824	0.0123	
	悬浮物	0.1368	0.1368	0.0116	
	氨氮	0.0156	0.0156	0.0013	
	总磷	0.0023	0.0023	0.0001	
	总氮	0.0228	0.0228	0.0018	
有组织废气	颗粒物	0.231	0.1848	0.1447	符合
固体废物	0		0		符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中颗粒物的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。				
备注	经核实，本项目 DA001 排气筒、DA003 排气筒废气年排放时间以 2400h 计，DA002 排气筒、DA004 排气筒废气年排放时间以 4800h 计。				

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-10。

表 7-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别			污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水			生活污水	接管	不作评价
废气	有组织废气	DA002	破碎粉尘	布袋除尘装置	对颗粒物的处理效率为 97.3%~97.8%，基本符合环评设定去除率
		DA004	过筛粉尘	布袋除尘装置	进口未监测，处理效率不做评价

无组织废气	投料粉尘、下料粉尘	车间通风	无组织排放，不作评价
	实验废气	抽风罩收集	无组织排放，不作评价
	未捕集废气	车间通风	无组织排放，不作评价
噪 声	选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物	全部合理处置		不作评价

表八、验收监测结论

常州嘉伟检测科技有限公司对常州市伟达合金材料有限公司“年产 10000 吨金属包芯线新材料项目（部分验收）”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入漕桥污水处理厂进行处理。

验收监测期间，常州市伟达合金材料有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本验收项目废气主要为破碎粉尘、过筛粉尘、投料粉尘、下料粉尘和实验废气，其中破碎粉尘经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放，过筛粉尘经收集接入布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA004）排放；投料粉尘、下料粉尘在车间内无组织排放，实验废气经抽风罩收集后无组织排放。

经检测，DA002 排气筒对应的废气治理设施（布袋除尘装置）对颗粒物的处理效率为 97.3%~97.8%，基本符合环评设定去除率，DA004 排气筒对应的废气治理设施（布袋除尘装置）进口不具备监测条件，处理效率不做评价。

验收监测期间，常州市伟达合金材料有限公司 DA001 排气筒出口中颗粒物的排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 中标准要求，DA002 排气筒、DA003 排气筒、DA004 排气筒出口中颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求；厂界无组织排放总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求；厂区内无组织排放的总悬浮颗粒物浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 3 中标准要求。

3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备及设施风机运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突

发噪声。

验收监测期间，常州市伟达合金材料有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为除尘灰、废布袋、不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为实验废液、废试剂瓶、废机油，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 20m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。已在厂区设置一处危废贮存点，面积约 3m²，满足现有危险废物的临时贮存能力，贮存点已按环保要求张贴标志牌，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）中相关标准。

5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中颗粒物的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）规定，本项目已规范化设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 4 个（原有项目 2 个，本项目新增 2 个），已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

7、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为厂界外扩 50m 形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标，距离本项目厂界最近的敏感点为西南面约 95m 的善塘村。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置发生变化、生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

建议

- 1、加强危废管理，落实危废全生命周期等相关要求。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。
- 3、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置图
- 3、项目周边环境状况图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、土地证
- 5、房产证
- 6、生产设备清单
- 7、验收期间工况及污染物产生情况
- 8、危废处置合同
- 9、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 10、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 11、排污许可证
- 12、应急预案备案单

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州嘉伟检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 10000 吨金属包芯线新材料项目			项目代码	2411-320412-89-03-118268		建设地址	常州市武进区雪堰镇新康村新善北路 5 号		
	行业类别	C3399 其他未列明金属制品制造			建设性质	新建（√） 改扩建 技改 迁建					
	设计生产能力	年产 10000 吨金属包芯线新材料			实际生产能力	年产 8000 吨金属包芯线新材料		环评单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
	环评文件审批机关	常州市生态环境局			审批文号	常武环审[2025]195 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	/			竣工日期	2025 年 08 月		排污许可证申领时间	2024 年 10 月 30 日		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91320412718585394R001Q		
	验收单位	常州嘉伟检测科技有限公司			环保设施监测单位	南京学府环境安全科技有限公司		验收监测时工况	>75%		
	投资总概算（万元）	500			环保投资总概算（万元）	12		所占比例（%）	2.4		
	实际总投资（万元）	400			实际环保投资（万元）	12		所占比例（%）	3.0		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	1	固废治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	14000m³/h、3000m³/h		年平均工作时间	4800 小时			

运营单位		常州市伟达合金材料有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91320412718585394R		验收监测时间		2025 年 08 月 06-08 日	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新代老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	——	——	——	456	——	456	456	——	456	456	——	+456
	化学需氧量	——	27	500	0.0123	——	0.0123	0.1824	——	0.0123	0.1824	——	+0.0123
	氨氮	——	2.94	45	0.0013	——	0.0013	0.0156	——	0.0013	0.0156	——	+0.0013
	总磷	——	0.13	8	0.0001	——	0.0001	0.0023	——	0.0001	0.0023	——	+0.0001
	废气	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	颗粒物	——	——	20	——	——	0.1447	0.1848	——	0.1447	0.231	——	+0.1447
	非甲烷总烃	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	工业固体废物	一般固废	——	——	24.65	24.65	0	0	——	0	0	——	0
		危险废物	——	——	——	1.014	1.014	0	——	0	0	——	0
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	——	26	400	0.0116	——	0.0116	——	0.0116	0.1368	——	+0.0116
		总氮	——	4.01	70	0.0018	——	0.0018	——	0.0018	0.0228	——	+0.0018

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。