

常州市良择轴承厂
新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目
(部分验收) 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位: 常州市良择轴承厂

编制单位: 常州嘉伟检测科技有限公司

2025 年 10 月

建设单位：常州市良择轴承厂（盖章）

建设单位法定代表人：魏良

联系人：何月琴

联系方式：13328161728

邮编：213003

地址：常州市钟楼区邹区镇卜弋常金东路 1 号

编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司（盖章）

编制单位法定代表人：朱胜伟

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213162

地址：常州市武进区湖塘镇东升路 31 号

目录

表一、验收项目概况以及验收依据	1
表二、工程建设情况	5
表三、环境保护设施	17
表四、环评主要结论及审批部门审批决定	22
表五、质量保证及质量控制	25
表六、验收监测内容	28
表七、验收监测结果	29
表八、验收监测结论	35
注释	38
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	39

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目				
建设单位名称	常州市良择轴承厂				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>				
主要产品名称	滚针、滚针轴承				
设计生产能力	年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承				
实际生产能力	年产 10 亿只滚针、100 万套滚针轴承				
建设项目环评批复工时间	2025 年 05 月 23 日	开工建设时间	2025 年 05 月		
调试时间	2025 年 07 月	验收现场监测时间	2025 年 07 月 09-10 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	5.0%
实际总投资	600 万元	环保投资	20 万元	比例	3.3%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）； 2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）； 3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）； 4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688 号)； 5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）； 7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；				

- 8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 9、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 10、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 11、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及其修改单；
- 12、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 13、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 14、《固体废物分类与代码目录》；
- 15、《国家危险废物名录（2025年版）》；
- 16、常州市良择轴承厂《新建年产20亿只滚针、200万套滚针轴承项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2025年04月）；
- 17、常州市良择轴承厂《新建年产20亿只滚针、200万套滚针轴承项目环境影响报告表》批复（常州市生态环境局，常钟环审[2025]27号，2025年05月23日）；
- 18、常州市良择轴承厂“新建年产20亿只滚针、200万套滚针轴承项目（部分验收）”竣工环境保护验收监测方案（常州嘉伟检测科技有限公司，2025年07月）；
- 19、常州市良择轴承厂提供的其他资料。

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水近期托运至邹区污水处理厂进行处理，远期待具备接管条件后经市政污水管网接入邹区污水处理厂进行处理。废水托运标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准，回用水标准执行企业内部回用水水质标准，具体标准见表1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	
废水处理设施出口	pH 值	无量纲	6~9	企业内部回用水水质标准
	化学需氧量	mg/L	300	
	悬浮物	mg/L	30	
	石油类	mg/L	15	

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为颗粒物，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表3中标准要求，具体标准见表1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度, mg/m ³	排气筒, m	最高允许排放速率, kg/h	无组织排放监控浓度限值		执行标准
				监控点	浓度, mg/m ³	
颗粒物	/	/	/	周界外浓度最高值	0.5	《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)

3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，东、南、西厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类标准，北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中4类标准，具体标准见表1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB (A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准
	夜间	≤50		
	昼间	≤70	北厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 4 类标准
	夜间	≤55		
备注	/			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 中相关要求, 危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 中相关要求。

5、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 1-4。

表 1-4 污染物总量控制一览表

污染物类别	污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	1224	环评及批复
	化学需氧量	0.4896	
	悬浮物	0.3672	
	氨氮	0.0428	
	总磷	0.00612	
	总氮	0.0612	
有组织废气	挥发性有机物	0.069	
	颗粒物	0.086	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计		

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州市良择轴承厂成立于 2007 年 03 月 07 日，原位于常州市武进区牛塘镇牛塘村，于 2022 年 05 月搬迁至常州市钟楼区邹区镇卜弋常金东路 1 号，租用常州市乾泽机械有限公司闲置厂房进行生产。企业经营范围：滚针轴承，机械零部件制造、加工；机械设备、金属材料、电子产品销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

根据自身发展需求及市场调研，常州市良择轴承厂于 2025 年 04 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目环境影响报告表》，并于 2025 年 05 月 23 日取得常州市生态环境局的批复（常钟环审[2025]27 号）。

根据《排污许可管理办法》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州市良择轴承厂已完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412799057795L001W）。

目前，该项目热处理工序暂未建设，已建部分主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州市良择轴承厂“新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目”的部分验收，即验收产能为年产 10 亿只滚针、100 万套滚针轴承（不包括热处理工序）。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，常州市良择轴承厂委托常州嘉伟检测科技有限公司组织开展该项目的竣工环境保护验收工作。

2025 年 07 月 09-10 日，常州嘉伟检测科技有限公司委托华睿检测科技（常州）有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州嘉伟检测科技有限公司编制了常州市良择轴承厂《新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目
建设单位	常州市良择轴承厂
法人代表	魏良
联系人/联系方式	何月琴/13328161728
行业类别及代码	C3451 滚动轴承制造
建设性质	迁建
建设地点	常州市钟楼区邹区镇卜弋常金东路 1 号 经度: E119°49'29.244", 纬度: N31°46'24.636"
立项备案	常州市钟楼区行政审批局, 常钟行审备[2024]164 号, 2207-320404-89-01-472555
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司, 2025 年 04 月
环评批复	常州市生态环境局, 常钟环审[2025]27 号, 2025 年 05 月 23 日
开工建设时间	2025 年 05 月
竣工时间	2025 年 07 月
调试时间	2025 年 07 月
申请排污许可证情况	企业已完成网上排污登记, 并取得登记回执(编号: 91320412799057795L001W)
验收工作启动时间	2025 年 07 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州市良择轴承厂“新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目”的部分验收, 即验收产能为年产 10 亿只滚针、100 万套滚针轴承(不包括热处理工序)
验收监测方案编制时间	2025 年 07 月
验收现场监测时间	2025 年 07 月 09-10 日
验收监测报告	常州嘉伟检测科技有限公司, 2025 年 10 月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数	备注
1	滚针	20 亿只/年	10 亿只/年	2400h	本次验收为项目部分验收， 后期续建需再次申请验收
2	滚针轴承	200 万套/年	100 万套/年	2400h	

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
项目基本情况	建设地点	常州市钟楼区邹区镇卜弋常金东路 1 号	与环评一致
	建设内容及规模	本项目用地面积 4182m ² ，租用常州市乾泽机械有限公司闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承的生产规模	本次验收为项目部分验收，已建部分生产能力为年产 10 亿只滚针、100 万套滚针轴承
	工作制度	员工 60 人，每天一班制工作 8h，年工作 300 天	员工 30 人
主体工程	车间一	建筑面积 600m ² ，位于办公楼南侧，用于清洗、装配、包装及储存成品	与环评一致
	车间二	建筑面积 620m ² ，位于车间一南侧，用于分选、办公及物料流转	与环评一致
	车间三	建筑面积 630m ² ，位于车间二南侧，用于车加工、磨加工	与环评一致
	车间四	建筑面积 630m ² ，位于车间三南侧，用于冲压、热处理	热处理暂未建设，后期续建需再次申请验收
	车间五	建筑面积 674m ² ，位于车间四南侧，用于窜桶、抛窜	与环评一致
	车间六	建筑面积 500m ² ，位于厂区西南侧，用于断料	与环评一致
	办公楼	建筑面积 528m ² ，位于厂区北侧，1 楼用于储存成品，2 楼用于办公	与环评一致
贮运工程	原料区	300m ² ，位于车间六东侧，用于储存原料	与环评一致
	化学品库	40m ² ，位于厂区南侧，用于存放切削液、水基清洗剂等化学品	与环评一致
	半成品库	100m ² ，位于厂区南侧，用于存放半成品	与环评一致
	成品区	600m ² ，位于车间一内及办公楼 1 楼，用于储存成品	与环评一致
公用工程	给水系统	由区域自来水管网统一供给	与环评一致
	排水系统	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，雨水经雨水管网收集排入市政雨水管网，生活污水近期托运至邹区污水处理厂进行处理，远期待具备接管条件后经市政污水管网接入邹区污水处理厂进行处理，达标尾	与环评一致

环保工程		水排入武南河	
	供电系统	由区域电网统一供给	与环评一致
	废水处理	生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产,不能回用的作为危废委托有资质单位处置,不外排	与环评一致
		生活污水经生活污水收集池收集后托运至邹区污水处理厂进行处理	与环评一致
	废气处理	淬火废气、回火废气、渗碳废气经收集接入水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化装置处理后通过1根15m高排气筒(P1)排放	暂未建设,后期续建需再次申请验收
		干窜粉尘经密闭管道收集排至除尘水池处理后在车间内无组织排放	与环评一致
	噪声防治	合理布局、厂房隔声、设备减振,达标排放	与环评一致
	生活垃圾	统一收集,环卫部门集中处理	与环评一致
	一般固废堆场	10m ² ,位于厂区东南侧	与环评一致
	危废库	20m ² ,位于厂区南侧	与环评一致
	危废贮存池	10m ² ,位于厂区东南侧	与环评一致

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量(台/套/条)		变更情况
				环评	实际	
生产设备	断料机	/	断料	60	26	本次验收为项目部分验收,后期续建需再次申请验收
	数控车床	XT-400、CK0640A	车加工	12	0	
	冲床	5T	冲压	5	0	
	窜桶	定制	窜桶	57	20	
	抛窜桶	定制	抛窜	10	4	
	网带式淬火炉	定制	淬火、清洗、回火	2	0	
	箱式可控气氛多用炉	定制	渗碳	1	0	
	回火炉	定制	渗碳后回火	1	0	
	磨床	DR-C4520/1040、3MZ6005	磨加工	127	46	
	超声波清洗机	定制	清洗、烘干	2	1	
	分选机	/	分选	24	16	
	装配机	/	装配	2	1	

公辅设备	空压机	/	提供动力	1	1	
	切削液集中过滤自动排屑系统	定制	切削液过滤循环使用	1	1	

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量		变更情况
			环评	实际	
原 料	轴承钢线材	/	吨	1800	900
	钢管	/	吨	500	250
	钢板	/	吨	500	250
	滚针	自行生产	万只	4000	2000
	密封圈	/	万套	200	100
辅 料	切削液	170kg/桶，主要成分为矿物油 15%、防锈添加剂 5%、抗氧化剂 5%、水 75%	吨	5.1	2.5
	水基清洗剂	25kg/桶，主要成分为柠檬酸钠、烷基磺酸钠、十二烷基葡糖苷、葡萄糖酸钠、纯净水，属于水基清洗剂，无挥发性有机组分	吨	3	1.5
	磨料	25kg/袋，金刚砂	吨	50	25
	防锈粉	50kg/袋，主要成分为硫酸钠、五水偏硅酸钠、柠檬酸等	吨	5	2.5
	淬火油	800kg/桶，主要成分为基础矿物油	吨	2.4	0
	甲醇	170kg/桶	吨	3.06	0
	丙烷	50kg/瓶	吨	1	0
	润滑油	170kg/桶，主要成分为基础矿物油	吨	1.53	0.7
	防锈油	170kg/桶，主要成分为基础矿物油	吨	2.04	1.02
	聚合氯化铝 (PAC)	25kg/袋，废水处理药剂	吨	7	3.5
	聚丙烯酰胺 (PAM)	25kg/袋，废水处理药剂	吨	2.8	1.4

本次验收
为项目部
分验收，
后期续建
需再次申
请验收

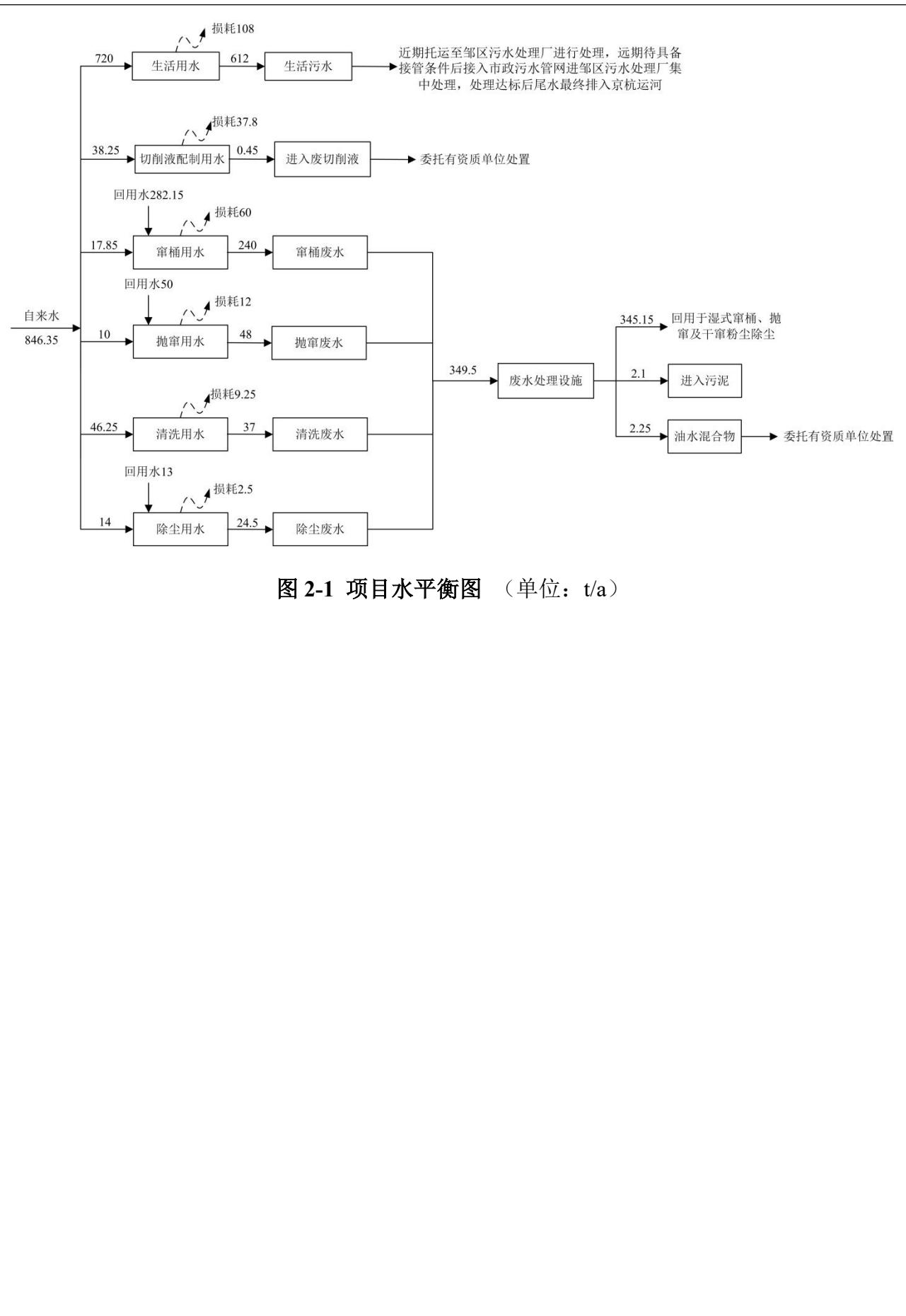


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为滚针、滚针轴承，具体工艺流程如下：

(1) 滚针生产工艺流程

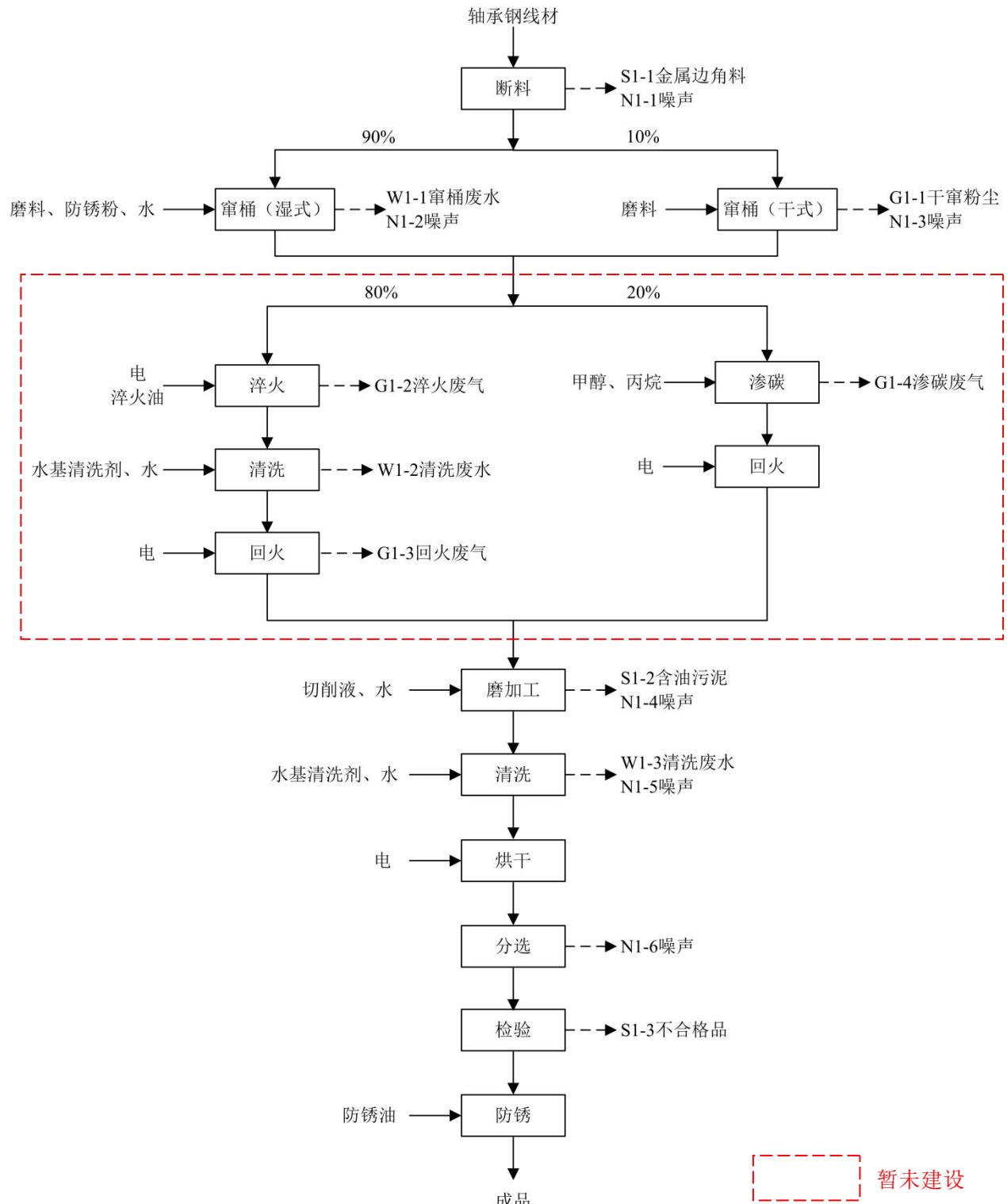


图 2-2 滚针生产工艺流程图

工艺流程简述：

断料：外购的轴承钢线材用断料机进行断料，以得到所需尺寸的工件，断料机运行过程中无需使用切削液。此工序产生金属边角料（S1-1）、设备运行噪声（N1-1）。

窜桶：断料后的工件使用窜桶进行去毛刺，本项目窜桶分为湿式和干式两种工艺，约90%工件用湿式窜桶，另10%工件则用干式窜桶，湿式窜桶时使用水、磨料，同时加入少量的防锈粉，干式窜桶时仅使用磨料。窜桶高速旋转时通过磨料与工件之间摩擦，达到去除工件表面毛刺和氧化皮的目的。此工序产生窜桶废水（W1-1）、干窜粉尘（G1-1）、设备运行噪声（N1-2、N1-3）。

窜桶后的工件根据客户要求进入热处理工序，此工序委外加工，不在本厂内进行。

磨加工：热处理后的工件使用磨床进行磨加工，加工时使用切削液进行冷却、润滑，切削液经厂内切削液集中过滤自动排屑系统处理后循环使用。此工序产生含油污泥（S1-2）、设备运行噪声（N1-4）。

清洗、烘干：经过磨加工后的工件使用清洗机进行超声波清洗，以去除工件表面残留的切削液等杂质，清洗过程中添加水基清洗剂，清洗后的工件经设备自带的烘干系统烘干，采用电加热，烘干温度约60℃。此工序产生清洗废水（W1-3）、设备运行噪声（N1-5）。

分选：用分选机对工件进行直径、长度等尺寸值进行分选分组。此工序产生设备运行噪声（N1-6）。

检验：对工件进行检验，以剔除不合格品（S1-3）。

防锈：合格品表面上防锈油进行防锈处理后即为成品。

(2) 滚针轴承生产工艺流程一

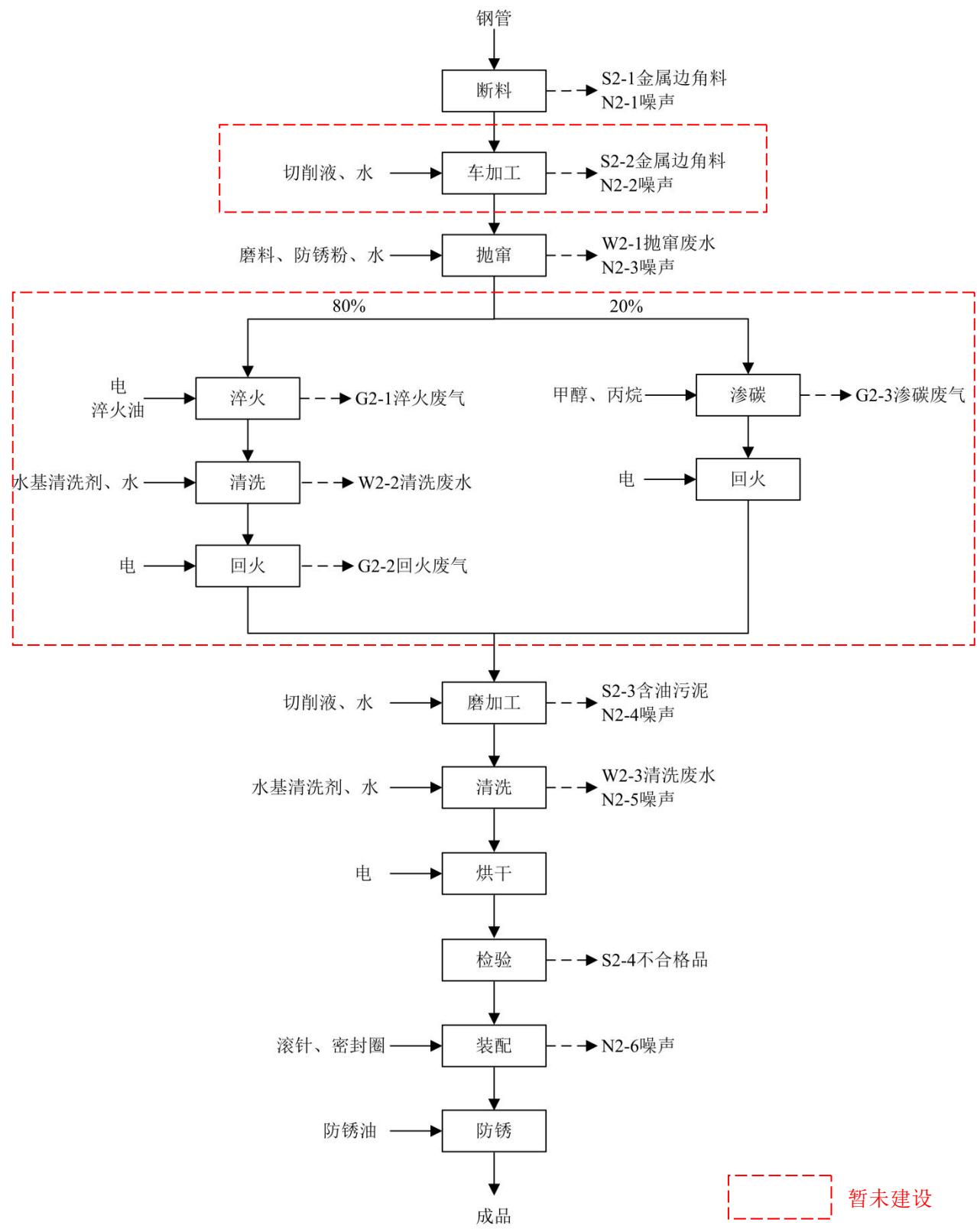


图 2-3 滚针轴承生产工艺流程图一

工艺流程简述:

断料：外购的钢管用断料机进行断料，以得到所需尺寸的工件，断料机运行过程中无需使用切削液。此工序产生金属边角料（S2-1）、设备运行噪声（N2-1）。

车加工：断料后工件用数控车床进行车削加工，以得到满足工艺要求的工件，此工序委外加工，不在本厂内进行。

抛窜：车加工后的工件使用抛窜桶进行抛窜，本项目抛窜时使用水、磨料，同时加入少量的防锈粉，抛窜桶高速旋转时通过磨料与工件之间摩擦，以提高工件表面亮度。此工序产生抛窜废水（W2-1）、设备运行噪声（N2-3）。

抛窜后的工件根据客户要求进入热处理工序，此工序委外加工，不在本厂内进行。

磨加工：热处理后的工件使用磨床进行磨加工，加工时使用切削液进行冷却、润滑，切削液经厂内切削液集中过滤自动排屑系统处理后循环使用。此工序产生含油污泥（S2-3）、设备运行噪声（N2-4）。

清洗、烘干：经过磨加工后的工件使用清洗机进行超声波清洗，以去除工件表面残留的切削液等杂质，清洗过程中添加水基清洗剂，清洗后的工件经设备自带的烘干系统烘干，采用电加热，烘干温度约 60℃。此工序产生清洗废水（W2-3）、设备运行噪声（N2-5）。

检验：对工件进行检验，以剔除不合格品（S2-4）。

装配：将外购的密封圈、自行生产的滚针与上述加工好的工件用装配机组装在一起。此工序产生设备运行噪声（N2-6）。

防锈：使用防锈油对装配后产品进行防锈处理，之后包装入库储存。

(3) 滚针轴承生产工艺流程二

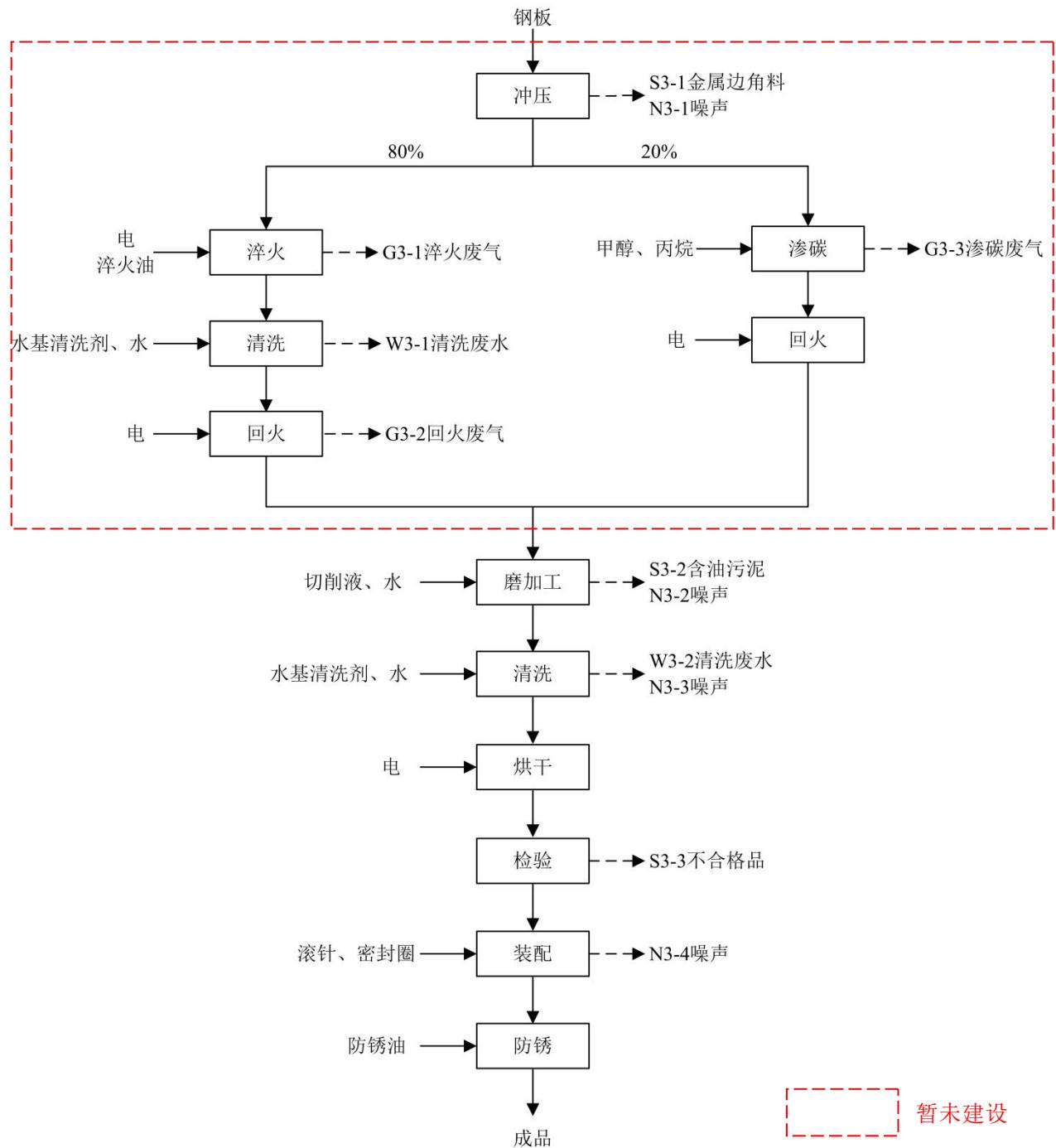


图 2-4 滚针轴承生产工艺流程图二

工艺流程简述:

冲压: 外购的钢板用冲床进行冲压成型, 以得到所需形状的工件, 此工序委外加工, 不在本厂内进行。

冲压后的工件根据客户要求进入热处理工序, 此工序委外加工, 不在本厂内进行。

磨加工: 热处理后的工件使用磨床进行磨加工, 加工时使用切削液进行冷却、润滑,

切削液经厂内切削液集中过滤自动排屑系统处理后循环使用。此工序产生含油污泥（S3-2）、设备运行噪声（N3-2）。

清洗、烘干： 经过磨加工后的工件使用清洗机进行超声波清洗，以去除工件表面残留的切削液等杂质，清洗过程中添加水基清洗剂，清洗后的工件经设备自带的烘干系统烘干，采用电加热，烘干温度约 60℃。此工序产生清洗废水（W3-2）、设备运行噪声（N3-3）。

检验： 对工件进行检验，以剔除不合格品（S3-3）。

装配： 将外购的密封圈、自行生产的滚针与上述加工好的工件用装配机组装在一起。此工序产生设备运行噪声（N3-4）。

防锈： 使用防锈油对装配后产品进行防锈处理，之后包装入库储存。

其他污染物产生情况：

①废水：干窜粉尘经除尘水池处理过程中会产生除尘废水，员工在生活、办公过程中会产生生活污水。

②固废：机械设备在维保过程中会产生废油，员工在个人防护过程中会产生含油废手套/抹布，部分原辅料使用过后会产生废包装材料，切削液经厂内切削液集中过滤自动排屑系统处理过程中会产生废切削液、含油污泥，废水处理过程中会产生废滤膜、废水处理污泥、油水混合物，干窜粉尘经除尘水池处理过程中会产生含油污泥，员工生活、办公过程中会产生生活垃圾。

6、项目变动情况

常州市良择轴承厂“新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目（部分验收）”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后废水处理措施发生变化，废水处理工艺由原环评中“隔油+混凝沉淀+精密过滤”改为“隔油+混凝沉淀+二沉”。对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件中变动清单，该变动不属于重大变动。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水近期托运至邹区污水处理厂进行处理，远期待具备接管条件后经市政污水管网接入邹区污水处理厂进行处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	近期托运至邹区污水处理厂进行处理，远期待具备接管条件后经市政污水管网接入邹区污水处理厂进行处理	与环评一致
生产废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类	经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排	与环评一致

废水处理工艺流程见图 3-1。

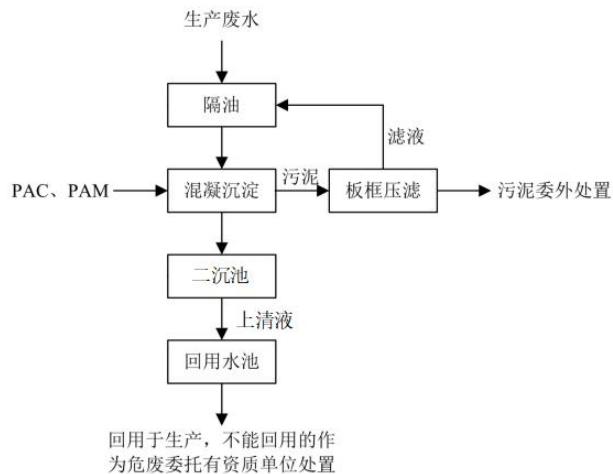


图 3-1 生产废水处理工艺流程图

工艺流程说明：生产废水经收集进入隔油池进行隔油，然后进入混凝沉淀池，加入絮凝剂（PAC、PAM）将水体中的小颗粒物絮凝为大颗粒，进行重颗粒物与轻颗粒物分层絮凝沉淀，混凝沉淀后废水进入二沉池，沉淀后上清液进入回用水池回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置。混凝沉淀下来的污泥由污泥泵送入板框压滤机压滤后委外处置，压滤液进入隔油池。

2、废气

本验收项目废气主要为干窜粉尘，经密闭管道收集排至除尘水池处理后在车间内无组织排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	1#	淬火废气、回火废气、渗碳废气	非甲烷总烃、颗粒物、甲醇	经收集接入水喷淋+除雾器+二级静电油烟净化装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒 (P1) 排放	暂未建设, 后期续建需再次申请验收
无组织废气		干窜粉尘	颗粒物	经密闭管道收集排至除尘水池处理后在车间内无组织排放	

3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备及设施风机运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	数量 (台/套)	产生源强 dB (A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
车间一	超声波清洗机	1	80		
车间三	磨床	46	92		
车间五	窜桶	20	90	合理布局+设备减震+厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
	抛窜桶	4	82		
车间六	断料机	26	88		
/	空压机	1	85		

4、固体废物

(1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

金属边角料：本项目在断料过程中会产生边角料，产生量约 14t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

不合格品：本项目在检验过程中会产生不合格品，产生量约 1t/a，收集后暂存于一般固

废库，外售综合利用。

②危险废物

废切削液：本项目切削液经厂内切削液集中过滤自动排屑系统处理后循环使用过程中会产生部分不能回用的废切削液，产生量约 0.5t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

含油污泥：本项目磨加工过程中会产生含油污泥，产生量约 4t/a；切削液经厂内切削液集中过滤自动排屑系统处理过程中会产生含油污泥，产生量约 0.85t/a；干窜粉尘经除尘水池处理过程中会产生含油污泥，产生量约 0.15t/a。因此，项目含油污泥产生量合计约 5t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废油：本项目机械设备在维修保养过程中会产生废油，产生量约 0.7t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废包装材料：本项目废包装材料来源于水基清洗剂、防锈粉、废水处理药剂（PAC、PAM）使用过后的包装，产生量合计约 0.15t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废水处理污泥：本项目废水处理过程中会产生污泥，产生量 3.5t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

油水混合物：本项目生产废水隔油处理后会产生油水混合物，产生量约 0.25t/a；生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为油水混合物处置，油水混合物产生量约 2t/a。因此，项目油水混合物产生量合计约 2.25t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

含油废手套/抹布：本项目在个人防护过程中会产生含油废手套/抹布，产生量约 0.05t/a，混入生活垃圾由环卫部门清运处置。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 4.5t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	已建折算产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	金属边角料	断料	900-001-S17	28	14	14	外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	900-001-S17	2	1	1		
3	危险废物	废切削液	切削液过滤	HW09 900-006-09	1	0.5	0.5	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
4		含油污泥	磨加工、切削液过滤、废气处理	HW08 900-200-08	10	5	5		
5		废油	设备维保	HW08 900-249-08	2	0.7	0.7		
6		废包装材料	原料使用	HW49 900-041-49	0.3	0.15	0.15		
7		废水处理污泥	废水处理	HW08 900-210-08	7	3.5	3.5		
8		油水混合物	废水处理	HW09 900-007-09	5.5	2.25	2.25		
9		含油废手套/抹布	个人防护	HW49 900-041-49	0.1	0.05	0.05		
10	/	生活垃圾	员工生活	900-099-S64	9	4.5	4.5		

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约 10m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关标准。

②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区建设一座危废库及一座危废贮存池，面积分别约 20m²、10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关标准，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有照明灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

（3）危险废物处置情况

企业废切削液、含油污泥、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，均已签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已在关键场所配备灭火器等应急物资； ②企业已建立巡查制度，专人负责废水处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口规范化工程	本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 600 万元，其中环保投 20 万元，占总投资额的 3.3%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

本项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变所在区域的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，本项目的建设具备环境可行性。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
一	根据《报告表》分析及其结论意见，在切实落实《报告表》提出的各项污染防治措施、环境风险防范措施及本批复要求的前提下，仅从环保角度分析，你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设具有环境可行性。	常州市良择轴承厂位于常州市钟楼区邹区镇卜弋常金东路 1 号，租用常州市乾泽机械有限公司闲置厂房进行生产，本次验收为项目部分验收，目前已建成年产 10 亿只滚针、100 万套滚针轴承的生产能力。
二	公司总投资 1000 万元，位于常州市钟楼区邹区镇卜弋常金东路 1 号，租赁常州市乾泽机械有限公司已建厂房，整体搬迁生产设备部分利旧，同时新增部分生产设备及设施，建成后将形成年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承的生产能力。项目产品方案、主要原辅材料、主要设备及生产工艺按《报告表》确定的内容实施。	
三	在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并须着重做好以下工作：	本项目在工程设计、建设和环境管理中已严格执行“三同时”制度，确保各类污染物达标排放。
1	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实。
2	项目厂区应实行“雨污分流、清污分流”原则。本项目生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水近期托运至邹区污水处理厂进行处理，远期待具备接管条件后接入市政污水管网进邹区污水处理厂集中处理，接管水质必须符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。	本项目依托出租方厂区实行“雨污分流”，生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水近期托运至邹区污水处理厂进行处理，远期待具备接管条件后经市政污水管网接入邹区污水处理厂进行处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。

3	工程设计中，应进一步优化废气处理方案，落实《报告表》中各项废气防治措施，确保营运期各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相应标准。		本项目干窜粉尘经密闭管道收集排至除尘水池处理后在车间内无组织排放。经监测，废气中各污染因子均达标排放。
4	优选低噪声设备，高噪声设备应合理布局并采取有效的减震、隔声、消声措施，项目东、南、西厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准，北厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准。		本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
5	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。一般固废厂内暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，防止造成二次污染。		本项目金属边角料、不合格品收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；废切削液、含油污泥、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。
6	企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。建立畅通的公众参与渠道加强与周边公众的沟通，并及时解决公众反映的环境问题，满足公众合理的环境保护要求		①企业已在关键场所配备灭火器等应急物资； ②企业已建立巡查制度，专人负责废水处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行。
7	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。		本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置，并按环保要求张贴标志牌。
四	水污染物	污水总量≤1224、 COD≤0.4896、 SS≤0.3672、 NH ₃ -N≤0.0428、 TP≤0.00612、 TN≤0.0612。	本项目废水、废气中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气污染物	VOCs≤0.069、 颗粒物≤0.086。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	
五	建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。同时，你单位须对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目竣工后，须按排污许可相关规定申请排污许可证或进行排污登记；应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收（对		本项目建设时严格执行“三同时”制度，企业已编制安全辨识清单，并制作上墙，企业已进行排污登记。

	<p>涉及脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理 RTO 焚烧炉等环境治理设施的项目需邀请安全专家参与污染防治设施的竣工验收)并编制形成验收报告；除按照国家规定需要保密的情形外，应当依法向社会公开验收报告；验收合格后方可投入生产。</p>	
六	<p>项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。</p>	<p>本项目建设的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动。</p>

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 铬酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 (HJ 637-2018)	0.06mg/L
无组织废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (HJ 1263-2022)	0.168mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	编号	检定/校准情况
1	COD 消解器	HRJC/YQ-B003、HRJC/YQ-B060	已检定
2	电子天平	HRJC/YQ-A002、HRJC/YQ-A004	已检定
3	可见分光光度计	HRJC/YQ-A020	已检定
4	紫外可见分光光度计	HRJC/YQ-A005	已检定
5	便携式 pH 计	HRJC/YQ-C100	已检定
6	红外测油仪	HRJC/YQ-A018	已检定
7	恒温恒湿称重系统	HRJC/YQ-A017	已检定
8	多功能声级计	HRJC/YQ-C116	已检定
9	声校准器	HRJC/YQ-C099	已检定

3、人员资质

根据华睿检测科技（常州）有限公司提供的资料，所有采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			标样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)
化学需氧量	24	8	33	100	/	/	/	2	100
悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	4	50	100	1	/	100	/	/
总磷	8	4	50	100	2	/	100	/	/
总氮	8	4	50	100	2	/	100	/	/
pH 值	/	/	/	/	/	/	/	/	/
石油类	16	/	/	/	/	/	/	4	100

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内（即 30%~70%之间）。

（2）烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

（3）低浓度颗粒物测定时，在现场采样过程中增加了全程序空白检测，检测结果符合分析方法要求。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准发生源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB（A）。

噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	校准声源值	测量核准前	测量核准后	允差(dB)	校准情况
07月09日	多功能声级计	94.0	93.8	93.8	±0.5	合格
07月10日			93.8	93.8	±0.5	合格

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天, 监测 2 天
生产废水	废水处理设施进口、出口	化学需氧量、悬浮物、石油类、pH 值	4 次/天, 监测 2 天

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	厂界上风向 1 个点, 下风向 3 个点	总悬浮颗粒物	3 次/天, 监测 2 天

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 $Leq (A)$	昼间测 1 次, 监测 2 天
备注	本项目夜间不生产		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	已建折算设计能力	实际生产能力	运行负荷%
07月09日	滚针	667万只/天	333万只/天	280万只/天	84.1
	滚针轴承	6667套/天	3333套/天	2850套/天	85.5
07月10日	滚针	667万只/天	333万只/天	269万只/天	80.8
	滚针轴承	6667套/天	3333套/天	2730套/天	81.9

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果			单位: mg/L (pH 值除外)			
			化学需氧量	悬浮物	氨氮				
污水接管口	07月09日	第一次	258	110	19.4	3.20	38.4	7.3	
		第二次	262	118	19.7	3.09	38.9	7.3	
		第三次	252	106	19.3	3.20	38.6	7.4	
		第四次	257	116	19.5	3.06	37.3	7.4	
		平均值或范围	257	112	19.5	3.14	38.3	7.3~7.4	
	07月10日	第一次	246	100	18.4	3.04	35.2	7.3	
		第二次	242	104	18.9	3.09	34.6	7.3	
		第三次	247	102	18.3	3.00	35.6	7.4	
		第四次	238	104	18.6	3.15	33.9	7.4	
		平均值或范围	243	102	18.6	3.07	34.8	7.3~7.4	
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5	
评价结果			经检测, 常州市良择轴承厂污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。						
备注			pH 值单位: 无量纲						

续 表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果		单位: mg/L (pH 值除外)		
			化学需氧量	悬浮物			
废水处理设施进口	07月09日	第一次	1.44×10^3	296	0.92	7.7	
		第二次	1.62×10^3	282	0.83	7.6	
		第三次	1.74×10^3	294	0.84	7.7	
		第四次	1.52×10^3	292	0.86	7.7	
		平均值	1.58×10^3	291	0.83	7.6~7.7	
废水处理设施出口	07月10日	第一次	72	17	0.30	7.1	
		第二次	75	19	0.35	7.1	
		第三次	69	17	0.35	7.2	
		第四次	84	17	0.37	7.2	
		平均值	75	18	0.34	7.1~7.2	
处理效率%			95.3	93.8	59.0	/	
废水处理设施进口	07月10日	第一次	1.57×10^3	282	0.88	7.7	
		第二次	1.52×10^3	278	0.87	7.6	
		第三次	1.62×10^3	286	0.85	7.7	
		第四次	1.50×10^3	276	0.88	7.7	
		平均值	1.55×10^3	280	0.87	7.6~7.7	
废水处理设施出口	07月10日	第一次	66	18	0.30	7.1	
		第二次	69	18	0.33	7.1	
		第三次	72	17	0.30	7.2	
		第四次	66	17	0.29	7.2	
		平均值	68	18	0.30	7.1~7.2	
处理效率%			95.6	93.6	65.5	/	
浓度限值			300	30	15	6~9	
评价结果			经检测, 常州市良择轴承厂废水处理设施出口中化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度与 pH 值均符合企业内部回用水水质标准。				
备注			pH 值单位: 无量纲。				

2、废气

厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-3。

表 7-3 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果		单位: mg/m ³	
		07月09日			
		总悬浮颗粒物			
上风向 1#点	第一次	0.237	0.235		
	第二次	0.232	0.228		
	第三次	0.233	0.222		
下风向 2#点	第一次	0.398	0.398		
	第二次	0.397	0.383		
	第三次	0.388	0.387		
下风向 3#点	第一次	0.407	0.403		
	第二次	0.415	0.405		
	第三次	0.420	0.407		
下风向 4#点	第一次	0.390	0.375		
	第二次	0.387	0.373		
	第三次	0.378	0.382		
周界外浓度最高值		0.420	0.407		
周界外浓度限值		0.5	0.5		
评价结果		经检测, 常州市良择轴承厂厂界无组织排放总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表3中标准要求。			

监测时气象情况统计见表 7-4。

表 7-4 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
07月09日	第一次	32.3	100.4	东风	2.6	64.1	晴
	第二次	33.2	100.3	东风	2.6	60.3	晴
	第三次	33.9	100.3	东风	2.6	58.7	晴
07月10日	第一次	30.5	100.5	东风	2.5	69.2	晴
	第二次	31.5	100.4	东风	2.5	65.7	晴
	第三次	31.8	100.4	东风	2.5	63.1	晴

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
07月09日	东厂界 1#测点	57.0	昼间≤60
	南厂界 2#测点	58.2	
	西厂界 3#测点	56.5	
	北厂界 4#测点	58.2	昼间≤70
07月10日	东厂界 1#测点	57.0	昼间≤60
	南厂界 2#测点	58.0	
	西厂界 3#测点	56.1	
	北厂界 4#测点	57.7	昼间≤70
评价结果	经检测,常州市良择轴承厂东厂界1#测点、南厂界2#测点、西厂界3#测点昼间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中2类排放限值,北厂界4#测点昼间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中4类排放限值。		

4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-6。

表 7-6 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	金属边角料	断料	900-001-S17	14	外售综合利用
	不合格品	检验	900-001-S17	1	
危险废物	废切削液	切削液过滤	HW09 900-006-09	0.5	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
	含油污泥	磨加工、切削液过滤、废气处理	HW08 900-200-08	5	
	废油	设备维保	HW08 900-249-08	0.7	
	废包装材料	原料使用	HW49 900-041-49	0.15	
	废水处理污泥	废水处理	HW08 900-210-08	3.5	
	油水混合物	废水处理	HW09 900-007-09	2.25	
	含油废手套/抹布	个人防护	HW49 900-041-49	0.05	

/	生活垃圾	员工生活	900-099-S64	4.5	
评价结果	全部合理处置				

5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-7。

表 7-7 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		已建部分折算总量控制指标 t/a	实际核算量 t/a	是否符合		
生活污水	污水量	1224	612	612	符合		
	化学需氧量	0.4896	0.2448	0.1530			
	悬浮物	0.3672	0.1836	0.0655			
	氨氮	0.0428	0.0214	0.0117			
	总磷	0.00612	0.00306	0.0019			
	总氮	0.0612	0.0306	0.0224			
有组织废气	非甲烷总烃	0.069	/	/	符合		
	颗粒物	0.086	/	/			
固体废物	0		0		符合		
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃、颗粒物的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。						
备注	/						

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-8。

表 7-8 环保设施去除效率监测结果一览表

类别		污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水	生活污水	接管	不作评价	
	生产废水	隔油+混凝沉淀+二沉	对化学需氧量的处理效率为 95.3%~95.6%、对悬浮物的处理效率为 93.6%~93.8%、对石油类的处理效率为 59.0%~65.5%，符合环评设定去除率要求	
废气	无组织废气	干窜粉尘	除尘水池	无组织排放，不作评价
噪声		选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物		全部合理处置		不作评价

表八、验收监测结论

常州嘉伟检测科技有限公司对常州市良择轴承厂“新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目（部分验收）”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的作为危废委托有资质单位处置，不外排；生活污水近期托运至邹区污水处理厂进行处理，远期待具备接管条件后经市政污水管网接入邹区污水处理厂进行处理。

经检测，废水处理设施（隔油+混凝沉淀+二沉）对化学需氧量的处理效率为 95.3%~95.6%、对悬浮物的处理效率为 93.6%~93.8%、对石油类的处理效率为 59.0%~65.5%，符合环评设定去除率要求。

验收监测期间，常州市良择轴承厂污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；废水处理设施出口中化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度与 pH 值均符合企业内部回用水水质标准。

2、废气

本验收项目废气主要为干窜粉尘，经密闭管道收集排至除尘水池处理后在车间内无组织排放。

验收监测期间，常州市良择轴承厂厂界无组织排放总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求。

3、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备及设施风机运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州市良择轴承厂东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点昼间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值，

北厂界4#测点昼间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中4类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为金属边角料、不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为废切削液、含油污泥、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物、含油废手套/抹布，其中废切削液、含油污泥、废油、废包装材料、废水处理污泥、油水混合物收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一座一般固废暂存间，面积约10m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关标准。已在厂区建设一座危废库及一座危废贮存池，面积分别约20m²、10m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关标准，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有照明灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

5、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放量及污水总排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃、颗粒物的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)规定，本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置，并按环保要求张贴标志牌。

7、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为车间四外扩100m、车间五外扩50m形成的包络区域，经现场核实，目前该范围内无环境敏感目标。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；厂区平面布置、生产工艺、生产设备、原辅材料使用情况均未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

建议

1、加强危废管理，落实危废全生命周期等相关要求。

2、定期对废水设施进行检查、维护，确保废水处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

3、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置及监测点位图
- 3、项目周边环境状况图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、出租方不动产权证
- 6、生活污水清运处理协议
- 7、生产设备清单
- 8、验收期间工况及污染物产生情况
- 9、危废处置合同
- 10、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 11、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 12、排污登记回执

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州嘉伟检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新建年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承项目		项目代码	2207-320404-89-01-472555		建设地址	常州市钟楼区邹区镇卜弋常金东路 1 号	
	行业类别	C3451 滚动轴承制造		建设性质	新建		改扩建	技改	迁建 (√)
	设计生产能力	年产 20 亿只滚针、200 万套滚针轴承		实际生产能力	年产 10 亿只滚针、100 万套滚针轴承		环评单位	常州嘉骏环保服务有限公司	
	环评文件审批机关	常州市生态环境局		审批文号	常钟环审[2025]27 号		环评文件类型	报告表	
	开工日期	2025 年 05 月		竣工日期	2025 年 07 月		排污许可证申领时间	2025 年 07 月 03 日	
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91320412799057795L001W	
	验收单位	常州嘉伟检测科技有限公司		环保设施监测单位	华睿检测科技（常州）有限公司		验收监测时工况	>75%	
	投资总概算（万元）	1000		环保投资总概算（万元）	50		所占比例（%）	5.0	
	实际总投资（万元）	600		实际环保投资（万元）	20		所占比例（%）	3.3	
	废水治理（万元）	10	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	2	固废治理（万元）	3	绿化及生态（万元）
新增废水处理设施能力	3t/d			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间	2400 小时

运营单位		常州市良择轴承厂			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91320412799057795L		验收监测时间		2025年07月09-10日		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	—	—	—	612	—	612	612	—	612	1224	—	+612	
	化学需氧量	—	250	500	0.153	—	0.153	0.2448	—	0.153	0.4896	—	+0.153	
	氨氮	—	19.0	45	0.0117	—	0.0117	0.0214	—	0.0117	0.0428	—	+0.0117	
	总磷	—	3.10	8	0.0019	—	0.0019	0.00306	—	0.0019	0.00612	—	+0.0019	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.086	—	—	
	非甲烷总烃	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.069	—	—	
	工业固体废物	一般固废	—	—	—	15	15	0	0	—	0	0	—	0
		危险废物	—	—	—	12.15	12.15	0	0	—	0	0	—	0
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	—	107	400	0.0655	—	0.0655	0.1836	—	0.0655	0.3672	—	+0.0655
		总氮	—	36.6	70	0.0224	—	0.0224	0.0306	—	0.0224	0.0612	—	+0.0224

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少; 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1); 3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。